

**CERTIFICATS DES METAUX  
D'APPORT**

# Certificat de Réception 3.1

SDMS n° 62880



Produit ER316LCF  
 Diamètre 2.0mm  
 Item No. TER316LCF-20  
 Lot/Batch U2TG142297  
 Ligne produits TIG  
 Classification AWS A5.9M : ER316L  
 EN ISO 14343-A : W 19 12 3 L  
 ASME SFA 5.9 : ER316L

N°Cde Client. 95326  
 Notre réf. 807102521  
 Quantité 20.0 KG  
 Client S.D.M.S

Route de Valence 761  
 ST ROMANS 38160  
 France

## Analyse Chimique (%)

According to EN10204 3.1

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	N
0.017	0.34	1.84	0.016	0.011	18.1	12.7	2.59	0.12	0.06

## Caractéristiques Mécaniques

According to EN10204 3.1

### Essai de traction

### Essai de resilience

Cond.	Temp. °C	Rp0.2 MPa	Rm MPa	A4 %	A5 %	Z %	Temp. °C	C1a J	C1b J	C1c J	L1a mm	L1b mm	L1c mm
AW	20	398	571	38	36	61	-196	52	56	43	0.65	0.72	0.61

## Ferrite

According to EN10204 3.1

FN WRC92

4

## Remarques

SDMS  
 COMPLETE

Le produit identifié ci-dessus a été fabriqué, testé et fourni en accord avec un programme d'assurance qualité certifié ISO 9001.

Compagnie  
 Metrode Products Ltd  
 Hanworth Lane  
 KT16 9LL Chertsey, Surrey  
 United Kingdom



Imprimé par  
 Par Andrea Lopes  
 Fonction Export Sales Co-ordinator  
 Date 22/APR/2015

Cert. No.  
 00118288  
 ZEJ\_LCF, 1

n° cde : 87566/1000

# Certificat de Réception 3.1



Produit	LINCOLN TIG-308L	N°Cde Client	87566/1000
Diamètre	2,0 X 1000	Notre réf.	sf305611
Item No.	584721	Quantité	300,0 kg
Lot/Batch	4512218032	Client	SDMS CHAUDRONNERIE INOX ZI DES CONDAMINES 38160 SAINT ROMANS France
Product Line	TIG Wire		

Classification AWS A5.9/A5.9M : ER308L  
ISO 14343-A : W 19 9 L

SDMS n° 57925

Analyse Chimique (%)										EN10204	3.1
C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu			
0,02	0,48	2,2	0,03	0,02	20,0	9,7	0,1	0,2			

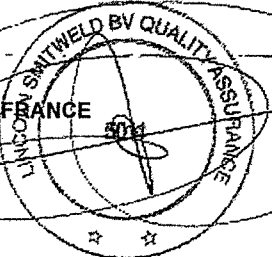
Caractéristiques Mécaniques					EN10204	2.2
Essai de traction						
Cond.	Temp.	Rp0.2	Rm	A5		
	°C	N/mm2	N/mm2	%		
AW	RT	390	590	35		

Informations complémentaires EN10204  
Autres Tests

## Remarques

Le produit identifié ci-dessus a été fabriqué, testé et fourni en accord avec un programme d'assurance qualité certifié ISO 9001.

Compagnie  
**LINCOLN ELECTRIC FRANCE**  
Bureau inscrit  
Avenue Franklin Roosevelt  
B.P. 214  
76121 Grand Quevilly Cédex  
France



Imprimé par  
F. Wera  
Téléphone :  
02 32 11 40 40

Fonction  
QA Manager  
Fax:  
02 32 11 40 11

Date  
25/09/2012  
Cert. No.  
00103840

SDMS  
Signature

SDMS n° 63840



SELECTARC WELDING  
12, rue Juvénal Viellard  
90600 GRANDVILLARS - France  
Tél : +33 (0)3 84 57 37 77  
Fax : +33 (0)3 84 23 57 90

manufactured and distributed by

FSH WELDING GROUP



www.fsh-welding.com - info@selectarc.com

SDMS  
RD 1532  
ZI Les Condamines  
38160 ST ROMANS  
FRANCE

### CERTIFICAT DE RECEPTION

Inspection Certificate/Abnahmeprüfzeugnis/Certificato di ricevimento

138882 005 / 1

TYPE 3.1 SELON NF EN 10204

According to / Entsprechend

Commande N° Order N° / Auftrag Nr 138882  
Réf Client Customer Ref. /Kunden 95617  
Date Cde Date / Datum 11/06/2015

Produit Product / Produkt WIN0312SA BSC00 MIG 20/10S 1.2xBS300 15KG  
Réf.Ext. ext reference/ext Referenz 71212 14512N  
Fabrication Lot 219073-50134  
Quantité Quantity / Menge 405,00 KG  
Normes Standards / Normen

AWS A5.9 /ASME IIC SFA 5.9 : ER308L Si  
ISO 14343-A G 19 9 L Si  
N° de Mat. 1.4316

#### Analyse Chimique (%)

#### Chemical Analysis / Chemische Analyse

C	Si	Mn	Cr	Ni	Cu	Mo	P	S	Fe	Nb
0.014	0.90	1.92	19.74	9.70	0.13	0.15	0.021	0.01	Rem.	
N	Co				WRC(1992)					
					9.60					

#### Caractéristiques Mécaniques Typiques du Métal déposé

Typical mechanical properties of all weldmetal 2.2 / Typische mech. Werte 2.2  
/ Caratteristiche meccaniche tipiche del metallo depositato 2.2

Rp0.2 ( MPa )	Rm ( MPa )	A5 (%)			
400	600	38			
KV (J)	KV (J)				
+20°C: 110	-196°C: 50				

#### Autres / Others / Altro

SDMS  
CONTROLE

Grandvillars le, 21/04/2016

Directeur Qualité  
quality manager / Qualitätssicherung manager : Karine BARBIER

Imprimé d'ordinateur, valable sans signature.

Computer print out, valid without signature / Computerausdruck, gültig ohne Unterschrift