

DOSSIER MATIERES

LISTE MATIERE
MATERIALLISTE – MATERIAL LIST

Client SDMS <i>Kunde/Customer</i>		Désignation produit <i>Benennung / Product</i>		Affaire 20302655 <i>Auftrag/Order</i>											
Référence Client <i>Kunde Réf/Customer Order</i> 94382 / 32158															
Date 23/07/2015 <i>Datum</i>															
Référence <i>Item Nr</i> <i>Position</i>	Désignation <i>Benennung</i> <i>Product</i>	Nbre <i>Nr</i>	Dimensions <i>Messung</i>	Ep <i>Dicke</i> <i>Thick.</i>	Matière <i>Werkstoff</i> <i>Material</i>	Approv			Livraison			Rep.			
						Cde	Stock	Dispo.	Fournis. <i>Lieferant</i> <i>Purveyor</i>	Norme <i>Normen</i> <i>Specification</i>	Coulée <i>Schmelze Nr</i> <i>Heat N°</i>				
702-006	Sheet		1500 x 4200	1.5	304L	X			Thyssen	ASTM A240	T25896	01 (1-2)			
702-011															
702-002	Pipe		Ø21.3 x 2		304L		X			EN 10217	0436873	02 (3)			
702-003															
702-004	Sheet			3.0	304L	X		EGS	EGS	EN 10259	LZ489D04	03 (4-5)			
702-005	Accessories			15.0	304L	X		EGS	EGS	ASTM A240	C1202866	04 (6)			
	Welding		Ø1.6		304L	X			Metrode	ASME SFA5.9	U2TG143392	05 (7)			

Client Kunde/Customer	Désignation produit Benennung / Product		Affaire 20302655 Auftrag/Order							
Référence Client Kunde Réf./Customer Order 94382 / 32158 Date 03/12/2015 Datum	LOT 2 - DIPOLES ECRANS THERMIQUES									
Référence Item Nr Position	Désignation Benennung Product	Nbre Nr	Dimensions Messung	Ep Dicke Thick.	Matière Werkstoff Material	Approv		Livraison		
						Fournis. Lieferant Purveyor	Norme Normen Specification	Coulée Schmelze Nr Heat N°	Rep.	
						Dispo. Stock Code				
702-002	Sheet		1500 x 4200	1.5	304L	Thyssen	ASTM A240	T25896	01 (1-2)	
702-003	Pipe		Ø21.3 x 2		304L		EN 10217	0436873	02 (3)	
702-004	Sheet			3.0	304L	EGS	EN 10259	LZ489D04	03 (4-5)	
702-005	Accessories			15.0	304L	EGS	ASTM A240	C1202866	04 (6)	
	Welding		Ø1.6		304L	Metrode	ASME SFA5.9	U2TG143392	05 (7)	
702-006	Sheet		1500 x 4200	1.5	304L	Hernandez	ASTM A240	51404	06 (8)	
702-011										



AvestaPolarit

STAINLESS

Avalarit Ltd
Coil Products Sheffield

ADDRESS
P.O. Box 161
Sheffield
S9 1TR

TELEPHONE
+44 (0) 114 3311 Ext. 3947
TELEFAX
+44 (0) 114 261 3928



Zeugnis-Nr.
Test Certificate No.
No. du Certificat
450671-0

Rechnung-Nr. Invoice (Cont. No. No. de facture 888043 / EW701		Bestell-Nr. Customer Order No. No. de commande 201460/NG		End-Kunden Bestell-Nr. End User Order No. Reference client EN10204 S.1B	
Name & Address AVESTAPOLARIT S.A. STK & PROC GATE NO 1 FR-37270 AZAY SUR CHER FRANCE		Nom et adresse Cold Rolled 2B		Specification EN 10088-2 (04.95) 1.4307 EN 10028-7 : 2000 1.4307 ASME SA-240 2001 TYPE 304L ASTM A240-03b TYPE 304L NF A 36-209 (05.90) Z7 CN 18-09 AD 2000 W2/10 DIN 17441 (02.97) 1.4301	
Oberflächenzustand Surface Condition Etat de surface N		Lieferbedingungen Supply Condition Etat de livraison Cold Rolled 2B		Wärmebehandlung Heat Treatment Traitement thermique 1040 --- Deg C 1100	
Works Nr. Works Order No. Référence usine QP047 QP047		Probe-Nr. Test No. No. d'éprouvette W6336 W6344		Produkt Article Produit 1500MM WIDE x 1.5MM 1500MM WIDE x 1.5MM	
		Schmelze Nr. Cast No. No. de coulée T25896 T25896		Zusatzinformationen Additional Information Renseignements supplémentaires Certified that, in accordance with our approval No LRQ 0880772 / C from LRQA this material meets the requirements of PED, 97/23/EC, Annex 1, section 4.3	
		Stückzahl Quantity Quantité 1 1		Ercheinzelungsart Steelmaking Process Procédé d'élaboration de l'acier Band Coil Bande	
				Qualitätsplan Quality Plan Plan qualité	

Laut Zuerkennungsschreiben des RWTUev G-Nr 2.3.6-118/77 vom 15.9.78 ohne Gegenzeichnung
According to letter of recognition from RWTUev G-Nr 2.3.6-118/77 without counter signature dated 15.9.78
En accord avec la confirmation écrite RWTUev G-Nr 2.3.6-118/77 Du 15.9.78 sans besoin de contre signature

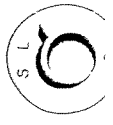
Die Farbmarkierung erfolgte im Einverstaendnis mit dem RWTUev, Essen.
Ink stencil marking effected with the approval of the RWTUev, Essen
Le marquage a l'encre par stencil effectuée avec l'autorisation de RWTUev, Essen.

AvestaPolarit Ltd
LRQA Approval number



0880772/E

Abnahmegesellschaft Inspection Authority Organisme de contrôle	Gesamtnettogewicht Total Nett Weight 8590 Kgs	Poids Total Net	Datum Date 10 OCT 2003
Unterschrift des Sachverständigen Inspector's Signature Signature de l'inspecteur	Der Werksachverständige Works Inspector <i>A. W. Winkler</i>		Agent de contrôle d'usine



Schmelzanalyse											Mechanical and Physical Properties											Caractéristiques mécaniques et physiques					
Schmelze Nr.											Test Position:											Position de l'éprou					
Cast Analysis											Orientation: T = Transverse, L = Longitudinal											F = début, B = fin Direction d'essai: T = travers, L = longitt					
Cast No.	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Ni	%N	%Cu	%B	%Mo	%Co															
No. de coulée	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Rp0.2	Rp1.0	Rm	A50	A5	HRB	HR15T	HR30T	HV	RA%	Grain Size	Rend	Calc. Ferrite	Fi	Fer
T25896	.030	.75	2.00	.040	.015	18.00	8.00	.10	1.00	.0015	.24	.09	230	260	540	45	40					201					
	.025	.42	1.83	.030	.003	18.40	8.20	.037	.41	.0006	.24	.09	266	299	615	51	53				157						
						273	303	615	51	53			263	297	606	56	58				157						
						267	301	614	51	53											153						
																					154						

Mech. und physikal. Eigenschaften
Probposition: F = Anfang, B = Ende Probenlage: T = Quer, L = Längs

Prüfung auf interkristalline Korrosion gem. EN ISO 3651-2A 1998
OK

Intercrystalline corrosion test(s) to
Results of inspection and measurement - Satisfactory

Essai de corrosion inter-cristalline selon
Examen visuel et contrôle dimensionnel - Satisfaisant

We certify that the above material has been inspected and tested, and complies with the requirements of the order and specification. (Note that where more than one material specification is involved in the physical properties and cast chemical composition are certified to the requirements of the order specifications. Compliance with other specification requirements, e.g. dimensional tolerances, are as stated in our order acknowledgement.)

All Test Certificates issued by AvestaPolarit Ltd. will contain either an embossed seal, or be incorporated with an AvestaPolarit Ltd. watermarked logo, or a combination of both. Any copy of an AvestaPolarit Ltd. Test Certificate without either the seal or watermarking should ensure from the supplier that it is a true and accurate reproduction of the original.

Qualität bestätigt durch Spektroskopie-Examination.
Qualité confirmée par examen au spectroscopie.

Tous les certificats émis par la AvestaPolarit Ltd. comportent soit un cachet en relief, soit seront imprimés d'un sigle filigrane de la AvestaPolarit Ltd. ou bien une combinaison des deux. Quiconque recevra un certificat émis par la AvestaPolarit Ltd. sans le cachet ou ce sigle doit s'assurer auprès du fournisseur que le certificat reproduit précédemment en tous les détails l'original.

Nous certifions que les produits ci-dessus ont été contrôlés et essayés et sont conformes aux exigences de la commande et de la norme spécifiée. (Veuillez noter que si la conformité à plusieurs normes est requise, seules les caractéristiques mécaniques et physiques et l'analyse chimique sont certifiées en accord avec les exigences de chaque norme. La conformité avec les autres exigences des normes, par exemple les tolérances dimensionnelles est telle que précisée dans notre accusé de réception de commande.)

20

MARCEGAGLIA
 MARCEGAGLIA
 46010 Via Biondini - 15030 Marcegaglia (PV) - Italy
 Tel: +39 - 0376 655 631 - Fax: +39 - 0376 655 000
 www.marcegaglia.com
 Sede Sociale di Forlì
 via E. Mattei, 10/12/A - 47024 Fagnola (FC) - Italy
 Tel: +39 - 0543 270111 - Fax: +39 - 0543 270105

Customer/Client
 STAPPERT FRANCE SAS
 13 RUE CHARLEMAGNE
 02201 SOISSONS FR

Consignee/Client Final
 STAPPERT FRANCE SOISSONS
 ZA J. FERRY RUE J. HENRY
 02200 SOISSONS FR

Delivery/Client Final
 O/I/Du
 Delivery note n°/Nr doc. de transport

Quality Control/Control de qualité
 O.M.D./RESP. S. Toscani
 Plant OUV/Usine Forlì

Material/Matériau
 59004581

Description
 TX1002 21,3x2x6000 TP304L LAS Z

Heat/Coulée
 0436873

Quantity/Quantité MTL
 761.5

Quantity/Quantité KG
 716

Quantity/Quantité PZZ
 127

Etats de commande
 WO

Finitions
 BRUSHED

Specification: EN 10217-7 TC1
Nuance acier: TP 304L 1.4307/1.4301 X2CrNi18-9/X5CrNi18-10
Tolérances: ISO 1127 D3-T3

Order No.
 1131067732/10

Client Order
 SOI-222727-191

Part Number
 1708/2013

Type de soudure
 LASER WELDING

Number/Numéro
 10513525165

Emis le
 14/10/2013

Registration No.
 PM0907A001

Batch	Type (le produit chimique)	C (%)	Si (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	N (%)	Cr (%)	Ni (%)
13K4001628	RAW MATERIAL	0.03	1	2	0.045	0.015	0.11	17.5	8
		0.026	0.310	1.690	0.0320	0.010	0.0620	18.020	8.000

Batch
 13K4001628

Type of mechanical test
 TUBE

Properties:
 Rp 0.2 [MPa] 279
 Rp 1.0 [MPa] 308
 Rm [MPa] 575
 A5 (%) 53.4
 P (%) 40
 A40 (%) 670

CERTIFICATIONS DE SYSTÈME DE L'USINE MARCEGAGLIA FORLÌ
 SYSTÈME DE QUALITÉ CERTIFIÉ SUIVANT EN 9001:2008 ET ISO 16949:2009 ET SYSTÈME DE SÛRETÉ CERTIFIÉ EN CONFORMITÉ À LA NORME OHSAS 18001:2007

CERTIFICATIONS DE PRODUIT DE MARCEGAGLIA FORLÌ
 DWGW SELON GW541 TUBES EN ACIER INOXYDABLE SOUDÉS LASER ET TIG EN QUALITÉ 1.4404 DIA DE 15 MM JUSQU'À 108.00MM ET QUALITÉ 1.4521 DE 15.00 MM JUSQU'À 54 MM TUV AD2000 WZAW10 ET DEP ANNEX I, PARAGRAPHE 4.3 TUBES EN ACIER INOXYDABLE QUALITÉ 1.4301, 1.4306, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571, 1.4435, 1.4436 ÉPAISSEURS DE 1.00 JUSQU'À 4.00MM ET DIAMÈTRES DE 8.00 JUSQU'À 283.00 MM.

ESSAIS NON DESTRUCTIFS
 COURANTS DE FAUCAILLÉ POUR LE CONTRÔLE DES FUITES HYDRAULIQUES SUIVANT EN ISO 10893-1:2011 CONFORME
 ESSAI AUX COURANTS DE FOCALITÉ POUR L'INTERCEPTION DES IMPERFECTIONS SUIVANT EN ISO 10893-2:2011 CONFORME
 ESSAI D'IDENTIFICATION DU MATÉRIAU CONFORME
 INSPECTION VISUELLE ET DIMENSIONNELLE CONFORME

ESSAI DESTRUCTIF
 ESSAI DE VASEMENT SUIVANT EN ISO 8493:2005 CONFORME
 ESSAI D'APLATISSEMENT SUIVANT LA EN ISO 8492:2004 CONFORME
 ESSAI DE DILATATION SUR ANNEAU
 ESSAI DE TRACTION EFFECTUÉE EN CONFORMITÉ À EN ISO 6892-1:2009
 ESSAI DE CORROSION INTERGRANULAIRE SELON EN ISO 38512:1996 CONFORME

REPARATIONS/REPAIRS:
 CHEMICAL COMPOSITION ACCORDING TO EN 10217-7 TC1 AND DIRECTIVE 92/95/EEC (PED) ANNEX I
 PARAGRAPH 4.3 WELDING FACTOR V<1

03

CERTIFICATE
YIEH MAU CORPORATION. ACCORDING TO EN10259, 3.1/EN 10204:2004,
 PED 97/23/EC, AD2000-W2/EN10088-2

INVOICE NO. : F14M746
 COMMODITY : PRIME COLD ROLLED STAINLESS STEEL SHEET
 SPECIFICATION : AISI 304/304L(1.4301/1.4307)
 CUSTOMER : THYSSENKRUPP SCHULTE GMBH

NO.345, SHUN-AN RD., LUZHU DIST.,
 KAOHSIUNG CITY 821, TAIWAN (R.O.C.)
 TEL. #86 7 6976268 FAX:886 7 6973005
 CERTIFICATE NO. : F14M746
 DATE OF ISSUE:09/11/2014
 PAGE : 3

SIZE	NO. of Product	Weight in KG	Heat No.	ID No.	Mechanical Properties				Chemical Composition								
					Tensile Test		HV	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	N		
Y.S.	T.S.	EL.	GL	%	%	%										%	%
AISI 304/304L(1.4301/1.4307) 2B FINISH, WITH PAPER INTERLEAVED	59	1192	LZ489B08	38S72834BB-5	305	680	47	85	171	1.8	48	86	34	2	807	1818	5.6
2.00 X 1500 X 3000MM	60	580	LZ489B08	38S72834BB-6	305	680	47	85	171	1.8	48	86	34	2	807	1818	5.6
2.50 X 1250 X 2500MM	61	1281	LZ132946	36S70637A-141	310	663	50	85	171	1.7	49	101	38	5	809	1822	5.5
2.50 X 1250 X 2500MM	62	1281	LZ132946	36S70637A-142	310	663	50	85	171	1.7	49	101	38	5	809	1822	5.5
2.50 X 1250 X 2500MM	63	1281	LZ132946	36S70637A-143	310	663	50	85	171	1.7	49	101	38	5	809	1822	5.5
2.50 X 1250 X 2500MM	64	1281	LZ132946	36S70637A-144	310	663	50	85	171	1.7	49	101	38	5	809	1822	5.5
2.50 X 1250 X 2500MM	65	1160	LZ132946	36S70637A-145	310	663	50	85	171	1.7	49	101	38	5	809	1822	5.5
2.50 X 1500 X 3000MM	66	1309	LZ133440	38S72453A-14	315	664	50	86	175	2.5	38	98	39	5	803	1820	5.5
2.50 X 1500 X 3000MM	67	1309	LZ133440	38S72453A-15	315	664	50	86	175	2.5	38	98	39	5	803	1820	5.5
2.50 X 1500 X 3000MM	68	1317	LZ133436	38S72475B-11	319	651	50	87	179	2.1	47	99	41	2	811	1826	5.8
2.50 X 1500 X 3000MM	69	1317	LZ133436	38S72475B-12	319	651	50	87	179	2.1	47	99	41	2	811	1826	5.8
2.50 X 1500 X 3000MM	70	1317	LZ133436	38S72475B-13	319	651	50	87	179	2.1	47	99	41	2	811	1826	5.8
3.00 X 1000 X 2000MM	71	1312	LZ132958	36S70791-11	311	662	52	87	179	1.7	60	103	36	3	801	1805	5.6
3.00 X 1000 X 2000MM	72	1312	LZ132958	36S70791-12	311	662	52	87	179	1.7	60	103	36	3	801	1805	5.6
3.00 X 1000 X 2000MM	73	1312	LZ132958	36S70791-13	311	662	52	87	179	1.7	60	103	36	3	801	1805	5.6
3.00 X 1000 X 2000MM	74	1312	LZ132958	36S70791-14	311	662	52	87	179	1.7	60	103	36	3	801	1805	5.6
3.00 X 1000 X 2000MM	75	1312	LZ132958	36S70791-15	311	662	52	87	179	1.7	60	103	36	3	801	1805	5.6
3.00 X 1250 X 2500MM	76	1308	YU175182	37S27174A-13	317	654	52	85	171	2.4	40	118	36	5	805	1810	3.7
3.00 X 1250 X 2500MM	77	1308	YU175182	37S27174A-14	317	654	52	85	171	2.4	40	118	36	5	805	1810	3.7
3.00 X 1250 X 2500MM	78	1308	YU175182	37S27174A-15	317	654	52	85	171	2.4	40	118	36	5	805	1810	3.7
3.00 X 1250 X 2500MM	79	1308	YU175182	37S27174A-16	317	654	52	85	171	2.4	40	118	36	5	805	1810	3.7
3.00 X 1250 X 2500MM	80	1308	YU175182	37S27174A-17	317	654	52	85	171	2.4	40	118	36	5	805	1810	3.7
3.00 X 1250 X 2500MM	81	1308	YU175182	37S27174A-18	317	654	52	85	171	2.4	40	118	36	5	805	1810	3.7
3.00 X 1250 X 2500MM	82	1310	YU175184	37S27176A-11	324	654	51	88	175	2.5	41	131	37	7	808	1805	3.9
3.00 X 1250 X 2500MM	83	1310	YU175184	37S27176A-12	324	654	51	88	175	2.5	41	131	37	7	808	1805	3.9
3.00 X 1250 X 2500MM	84	1378	LZ488A05	38S72780B-15	332	663	50	88	183	2.1	47	91	34	2	808	1828	5.5
3.00 X 1500 X 3000MM	85	1378	LZ488A05	38S72780B-16	332	663	50	88	183	2.1	47	91	34	2	808	1828	5.5
3.00 X 1500 X 3000MM	86	1378	LZ488A05	38S72780B-17	332	663	50	88	183	2.1	47	91	34	2	808	1828	5.5
3.00 X 1500 X 3000MM	87	1378	LZ488A05	38S72780B-18	332	663	50	88	183	2.1	47	91	34	2	808	1828	5.5
3.00 X 1500 X 3000MM	87	1378	LZ488A05	38S72780B-19	332	663	50	88	183	2.1	47	91	34	2	808	1828	5.5
					321	682	51	87	179	1.2	48	85	25	3	807	1825	5.6

Remarks: NO MERCURY CONTAMINATION
 WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE MILL CERTIFICATE
 YIEH MAU CORP.
 Manager of Quality Assurance
 L/C NUMBER:DD3601VA14212664

CERTIFICATE

YIEH MAU CORPORATION.

**ACCORDING TO EN10259, 3.1/EN 10204:2004,
PED 97/23/EC, AD2000-W2/EN10088-2**

INVOICE NO. : F14N746
COMMODITY : PRIME COLD ROLLED STAINLESS STEEL SHEET

NO.345, SHUN-AN RD., LUZHU DIST.,
KAOHSIUNG CITY 821, TAIWAN (R.O.C.)
TEL: 896 7 6976266 FAX:896 7 6973006
CERTIFICATE NO: F14N746
DATE OF ISSUE:09/11/2014
PAGE : 4

SPECIFICATION : AISI 304/304L(1.4301/1.4307)
CUSTOMER : THYSSENKRUPP SCHULTE GMBH

SIZE	NO. of Product	Weight in KG NET	Heat No.	ID No.	Mechanical Properties				Chemical Composition (%)											
					Tensile Test				C x 100	Si x 100	Mn x 100	P x 1000	S x 10000	Ni x 100	Cr x 100	N x 100				
					Y.S. (N/mm ²)	T.S. (N/mm ²)	EL. (%)	HRB									HV			
AISI 304/304L(1.4301/1.4307) 2B FINISH, WITH PAPER INTERLEAVED																				
3.00 X 1500 X 3000MM	88	1378	LZ489D04	38S72792A-12	321	662	51	87	179	1.2	48	85	25	3	807	1825	5.6			
3.00 X 1500 X 3000MM	89	1378	LZ489D04	38S72792A-13	321	662	51	87	179	1.2	48	85	25	3	807	1825	5.6			
3.00 X 1500 X 3000MM	90	1378	LZ489D04	38S72792A-14	321	662	51	87	179	1.2	48	85	25	3	807	1825	5.6			
3.00 X 1500 X 3000MM	91	1378	LZ489D04	38S72792A-15	321	662	51	87	179	1.2	48	85	25	3	807	1825	5.6			
3.00 X 1500 X 3000MM	92	1378	LZ489D04	38S72792A-16	321	662	51	87	179	1.2	48	85	25	3	807	1825	5.6			
3.00 X 1500 X 3000MM	93	848	LZ489D04	38S72792A-17	321	662	51	87	179	1.2	48	85	25	3	807	1825	5.6			

7,738

REMARKS : NO MERCURY CONTAMINATION
WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE MILL CERTIFICATE

L/C NUMBER:DD3601VA14212664

YIEH MAU CORP.

Lin Ka Hsing
Manager of Quality Assurance Section

04



Certified in accordance to Pressure Equipment Directive 97/23/EC Annex I.
 Paragraph 4.3 by TÜV Anlagentechnik GmbH (Notified Body Identification No. 0035)
 Inspection Certificate EN10204-3.1

10090276US

SHANXI TAIGANG STAINLESS STEEL CO., LTD No. 2 JIANCAOPING, TAIYUAN, SHANXI, P. R. CHINA TEL: +86-351-3013328 FAX: +86-351-3017816 Http://www.tisco.com.cn E_mail: tgbxg@tisco.com.cn	MILL TEST CERTIFICATE		
	Certificate No.	GMA120315A	
	Material	1.4307/1.4301/304L/304	Surface No. 1
	Standard	EN10028-7:2007 EN10088-2:2005 ASTM A240/A240M-09b ASME SA240/SA240M-2007	
	Heat Treatment	Solution 1050~1100 Quenching in water	

Customer TISCO Trading (H.K.) Ltd.	Contract No. GH1204PTEHD01	Date 2012/06/18
---------------------------------------	-------------------------------	--------------------

Product HRSS PLATE	Melting furnace EAF+AOD	Inspectors stamp 	Marking Shanxi Taigang Stainless Steel CO., LTD
-----------------------	----------------------------	----------------------	--

No.	Heat No.	Package No.	Batch No.	Quantity	Dimensions (mm)	Weight (kg)
6	C1202866	B04-1864	52044098A	4	15*1500*3000	
7	C2201900	B04-1862	52044099	2	15*1500*3000	
8	C1202841	B04-1913	52044131	7	15*1500*3000	
9	C2203554	B05-1067	52054063	4	20*1500*3000	
10	C2203554	B05-0465	52054030	4	20*1500*3000	
Total						

Chemical Composition %												
Heat No.	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	N	Nb	Ti	Nb
C1202866	0.027	0.39	1.59	0.024	0.001	18.2	8.2	0.06	0.05			
C2201900	0.021	0.46	1.56	0.028	0.001	18.1	8.0	0.06	0.04			
C1202841	0.020	0.43	1.56	0.034	0.001	18.2	8.2	0.16	0.04			
C2203554	0.019	0.40	1.51	0.037	0.001	18.1	8.0	0.14	0.06			
C2203554	0.019	0.40	1.51	0.037	0.001	18.1	8.0	0.14	0.06			

Mechanical properties (Test Temperature: At 20°C)								
Test No.	Tensile Rm MPa	Proof Stress Rp0.2 MPa	Proof Stress Rp1.0 MPa	Elongation		Hardness		Impact Test KV(J)
				A(%)	A50(%)	HB	HRB	
52044098A-T	593	306	349	64.5	63.0	189.0		438.0 427.0 471.0
52044099-T	634	287	323	59.0	56.0	187.0		383.0 339.0 442.0
52044131-T	646	315	361	61.5	58.0	180.0		385.0 397.0 386.0
52054063-T	647	295	338	58.0	60.5	189.0		286.0 302.0 261.0
52054030-T	600	297	338	59.5	60.0	174.0		328.0 349.0 321.0

Notes:

- The quality management system is in conformity with ISO9001:2008 standard.
- The environmental management system is in conformity with ISO14001:2004 standard.
- No weld repair; Free of mercury;
- Surface and dimensions control: O.K.
- Intergranular corrosion test: NO CRACK.
- We hereby certify that the material described above has been detected and has no radiation contamination.
- According to ASTM A480/ASME SA480 and en 10088-2 ASME SA240, EN10028-7, TRD 100 AD 2000 W2 / W10.
- PRO97/23EC INTERGRANULAR CORROSION TEST According to EN ISO 3651-2, METHOD A, ASTM A262 PRACTICE
- NACE MR 0175 and ISO 15156:OK
- According to EN 10029 Class A. FLATNESS N

Place: Taiyuan Work Inspector:

Inspection Certificate 3.1



05

Product ER308LCF
 Size(s) mm 1.6mm
 Item No. TER308LCF-16
 Lot/Batch U2TG143392
 Product Line TIG
 Class AWS A5.9M : ER308L
 EN ISO 14343-A : W 19 9 L
 ASME SFA 5.9 : ER308L

Chemical analysis (%) According to EN10204 3.1

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	N
0.014	0.33	1.90	0.014	0.012	19.6	10.9	0.08	0.09	0.07

Mechanical tests, all weld metal According to EN10204 3.1

Tensile testing							Impact testing						
Cond.	Temp. °C	Rp0.2 MPa	Rm MPa	A4 %	A5 %	Z %	Temp. °C	C1a J	C1b J	C1c J	L1a mm	L1b mm	L1c mm
AW	20	385	560	51	49	69	-196	89	78	84	1.12	1.05	1.15

Ferrite According to EN10204 3.1

FN WRC92	FN measured
4	4

Remarks

The product identified above has been manufactured, tested and supplied in compliance with a certified ISO 9001 Quality Assurance Programme.

Company
 Metrode Products Ltd
 Hanworth Lane
 KT16 9LL Chertsey, Surrey
 United Kingdom



Printed
 By Andrea Lopes
 Function Export Sales Co-ordinator
 Date 06/JAN/2015

Cert. No.
 00100807
 ZEU_LCF_1

Certificat de Réception 3.1

SDMS n° 62880



A Lincoln Electric® Company

Produit ER316LCF
Diamètre 2.0mm
Item No. TER316LCF-20
Lot/Batch U2TG142297
Ligne produits TIG
Classification AWS A5.9M : ER316L
EN ISO 14343-A : W 19 12 3 L
ASME SFA 5.9 : ER316L

N°Cde Client. 95326
Notre réf. 807102521
Quantité 20.0 KG
Client S.D.M.S

Route de Valence 761
ST ROMANS 38160
France

Analyse Chimique (%)

According to EN10204 3.1

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	N
0.017	0.34	1.84	0.016	0.011	18.1	12.7	2.59	0.12	0.06

Caractéristiques Mécaniques

According to EN10204 3.1

Essai de traction

Essai de resiliance

Cond.	Temp. °C	Rp0.2 MPa	Rm MPa	A4 %	A5 %	Z %	Temp. °C	C1a J	C1b J	C1c J	L1a mm	L1b mm	L1c mm
AW	20	398	571	38	36	61	-196	52	56	43	0.65	0.72	0.61

Ferrite

According to EN10204 3.1

FN WRC92

4

Remarques

SDMS
CONTROL
[Signature]

Le produit identifié ci-dessus a été fabriqué, testé et fourni en accord avec un programme d'assurance qualité certifié ISO 9001.

Compagnie
Metrode Products Ltd
Manworth Lane
T16 9LL Chertsey, Surrey
United Kingdom



Imprimé par
Par Andrea Lopes
Fonction Export Sales Co-ordinator
Date 22/APR/2015

Cert. No.
00118288
ZEU_LCF_1