

DOSSIER MATIERES

**IDENTIFICATION DES MATIERES
ET DES METAUX D'APPORT
ENCEINTE A VIDE QPOLE Q3**

N° PLAN	REPERE N°	CERTIFICAT N°
318711-JLA-701-002	701-002	63243
318711-JLA-701-003	701-003	63406
318711-JLA-701-004	701-004	63244
318711-JLA-701-005	701-005	63211
318711-JLA-701-006	701-006	63247
318711-JLA-701-007	701-007	63243
318711-JLA-701-008	701-008	63248
318711-JLA-701-009	701-009	63245-63405
318711-JLA-701-010	701-010	63248
318711-JLA-701-011	701-011	63274
318711-JLA-701-018	701-018	63243
318711-JLA-701-019	701-019	63244
318711-JLA-701-020	701-020	63328
318711-JLA-701-021	701-021	63243
318711-JLA-701-022	701-022	63243
318711-JLA-701-023	701-023	63328
318711-JLA-701-024	701-024	63328
318711-JLA-701-025	701-025	63328
318711-JLA-701-026	701-026	63245-63405
318711-JLA-701-027	701-027	63245-63405
318711-JLA-701-028	701-028	63245-63405
318711-JLA-701-030	701-030	63405
318711-JLA-701-031	701-031	63248
318711-JLA-701-034	701-034	63405
318711-JLA-701-035	701-035	63405
318711-JLA-701-037	701-037	63248
318711-JLA-701-052	701-052	63248
318711-JLA-701-061	701-061	63245-63405
318711-JLA-701-062	701-062	63248
318711-JLA-701-063	701-063	63245-63405
318711-JLA-701-064	701-064	63248
318711-JLA-701-065	701-065	63248
318711-JLA-701-070	701-070	63245-63405
318711-JLA-701-071	701-071	63248
318711-JLA-701-072	701-072	63245-63405
318711-JLA-701-073	701-073	63248
318711-JLA-701-074	701-074	63248
318711-JLA-701-075	701-075	63248
	9028	63768
	9029	63768
	9030	63862

**IDENTIFICATION DES MATIERES
ET DES METAUX D'APPORT
ENCEINTE A VIDE QPOLE Q3**

Métaux d'apport

DESIGNATION	CERTIFICAT N°
ER308LSi - bobine Ø1,2	63210
ER308L - fil Ø2	62246
ER308L - fil Ø2	57925
ER308L - bobine Ø3,2	55507 page 1/2
flux Record IND24	55507 page 2/2



S.D.M.S.

RD 1532 Les Condamines
38160 ST ROMANS
FRANKREICH

SDMS n° 55507 1/2

Certificat de réception 3.1

Inspection certificate 3.1
suivant / as per: EN 10204
No. / No.: 1-2010-23-1940250

Rev. 0 Page / page: 1 de/ of 1

N° cde client	Order No.	83981/31039	de / of		232691											
N° commande SAP	Works order	1015047102														
Bon de livraison/Pos.	Dispatch note/pos./Split	2015068029 / 0010 / 000010	de / of		04.11.2010											
Produit contrôlé	Test object	UP-Drahtelektrode	wire electrode for SAW		66353											
Désign. commerciale	Trade designation	THERMANIT JE-308L			X616DS											
Marquage du produit	Marking of product															
Classification	Standard classification	EN ISO 14343-A - S 19 9 L / AWS A5.9-06: ER308L														
Dimension coulée	Dimension	3.20 mm (.126")														
Quantité livrée	Heat No.	97785														
Impositions	Quantity delivered	500 KG														
Impositions	Requirements															
Composition chimique en % Chemical composition in %					Walzdraht hot rolled wire											
Heat No.	C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu							
97785	0.014	0.40	1.99	0.019	0.012	19.88	0.15	10.06	0.09							
Essai de trac. Tensile Test					suivant according to		EN 10002-1		Type d'éprouvette Specimen preparation				EN 876			
	Température T Test temp. °C	Lim. él. app. Reh Yield point MPa	Limite élast. Rp Yield strength 0.2% MPa 1.0%	la rupture Rm Tensile strength MPa	Allongem. A Elongation % Lo=5d	Striction Z Reduction %	Remarques Remarks									
Minimum																
Maximum																
Résilience Impact Test					suivant according to		EN 10045-1		Type d'éprouvette Specimen preparation				EN 875 VWT 0/b			
	Température T Test temp. °C	Valeur de résilience min. KV Absorbed energy minimum values J		Moyenne Average J	Expansion lat. Lateral expansion mm	Rupture fragile Shear fracture %	Remarques Remarks									

Remarques
Remarks

Ville / Town
Montigny

Date / Date
18.11.2010

Ce certificat issu d'un traitement informatique ne requiert pas de signature.
This certificate was issued by DP-equipment and does not require signature.

Abnahmebeauftragter
Authorized representative
P-A. Legait

SDMS
JM CHAMPON
Contrôle

Groupe Böhler Soudage France S.A.S
14, place Georges Pompidou, 5eme étage
78180 Montigny-Le Bretonneux
Tél.: +33 (0) 1 30 05 49 49
Fax: +33 (0) 1 30 05 49 00
Email: info@qbsf.fr
http://www.groupe-bohler-soudage.fr/

Adresse postale:
GROUPE BOHLER SOUDAGE FRANCE
14, PLACE GEORGES POMPIDOU
CS 97110
78067 ST QUENTIN EN YVELINES CEDEX

Coordonnées bancaires:
Deutsche Bank
IBAN FR76 1778 9000 0110 5101 7600 028
BIC: DEUTFRPP
Dom: Deutsche Bank AG Paris
RIB:17789-00001-10510176000-28

S.A.S au Capital de 400.000 €
RCS: VERSAILLES B 420 493 893
No. Siret: 420 293 094 00041
Code NAF: 518 M
No. TVA / FR 59420 293 094

Signature



CERTIFICAT DE QUALITE - CERTIFICATE OF QUALITY EN 10204 3.1

N/Réf. : 1015047102 PV 10 125 Rev. 0 Client : Customer : Groupe Böhler Soudage France Pour S.M.D.S. Y/Order : 83981/31039 Dt. : 03/11/2010	Product : Thermanit JE-308L Classification : ASME II C SFA 5.9 ER 308L Lot No : 97785 - Dimension : 3.2 mm Flux : Record IND 24 Classification : EN 760 - SA FB 2 Lot n° : 7501888 Quantité : 500 kg
---	--

SDMS n° 55507 ^{2/2}

Lot N°	Dimens° mm	Composition Chimique (%) du fil électrode Chemical composition (%) of the wire electrode								
		C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu
97785	3.2 mm	0.014	1.99	0.40	0.012	0.019	19.88	10.06	0.15	0.09

Lot N°	Composition Chimique (%) du métal déposé non dilué (*) Chemical composition (%) of the undiluted weld metal (*)								
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu
RECORD IND 24 Lot Nr. 7501888 & THT JE-308L Lot Nr. 97785	0.010	1.66	0.50	0.012	0.021	19.5	9.9	0.18	0.17

ESSAIS MÉCANIQUES - MECHANICAL PROPERTIES		Brut - As Welded								
Résistance à la traction U.T.S.	N/mm²	572								
Limite élastique à 0,2% / Y.S. at 0.2%	N/mm²	399								
Allongement (sur 5xd) U.T.S. (on 5xd)	%	44								
Striction Reduction of Area	%	60								
Impact properties (KV) Tenacité (KV) Test Temperature	°C	+ 20°C								
Énergie - Energy	J	94	94	96	100	103				
Moyenne - Average		97								

Paramètres de soudage : 450 A - 28 V - 38 cm/min
 Position de soudage : à plat - Polarité : DCEN - Procédé de soudage : MIG
 Préchauffe : sans - Interpass t° : 150°C - Energie nominale : 19.9 kJ/cm
 avec flux Record IND 24 lot 7501888 et Thermanit JE-308L Ø 3.2 mm coulée : 97785
 analyse chimique effectuée sur le corps de traction (*)

Nous certifions que les produits ci-dessus mentionnés sont conformes aux classifications ci-dessus mentionnées et aux exigences de :

EN 760 - SA FB 2
 ASME II C SFA 5.9 ER 308L
 et à la commande client.

Test, Inspection and Quality Assurance
 Department
 Date : 22/12/2010



n° cde : 87566/1000

Certificat de Réception 3.1



Produit	LINCOLN TIG-308L	N°Cde Client	87566/1000
Diamètre	2,0 X 1000	Notre réf.	sf305611
Item No.	584721	Quantité	300,0 kg
Lot/Batch	4512218032	Client	SDMS CHAUDRONNERIE INOX ZI DES CONDAMINES 38160 SAINT ROMANS France
Product Line	TIG Wire		

Classification AWS A5.9/A5.9M : ER308L
ISO 14343-A : W 19 9 L

SDMS n° 57925

Analyse Chimique (%)									EN10204 3.1
C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	
0,02	0,48	2,2	0,03	0,02	20,0	9,7	0,1	0,2	

Caractéristiques Mécaniques					EN10204 2.2
Essai de traction					
Cond.	Temp.	Rp0.2	Rm	A5	
	°C	N/mm2	N/mm2	%	
AW	RT	390	590	35	

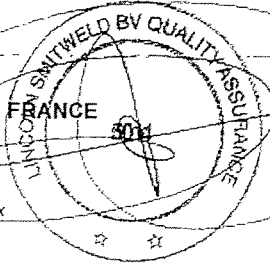
Informations complémentaires EN10204
Autres Tests

Remarques

Le produit identifié ci-dessus a été fabriqué, testé et fourni en accord avec un programme d'assurance qualité certifié ISO 9001.

Compagnie
LINCOLN ELECTRIC FRANCE

Bureau inscrit
Avenue Franklin Roosevelt
B.P. 214
76121 Grand Quévilly Cédex
France



Imprimé par
F. Wera

Téléphone :
02 32 11 40 40

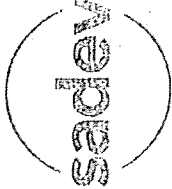
Fonction
QA Manager

Fax:
02 32 11 40 11

Date
25/09/2012

Cert. No.
00103840

SDMS
[Signature]



2. allée des Faisans - Z.I. de Vovray
 F-74600 SEYNOD - FRANCE
 Tél. : +33 (0) 450 33 70 72
 Fax : +33 (0) 450 33 70 38
 E-mail : info@sadevinox.com
 Website : www.sadevinox.com

1938 - 2013
 75 ans
 SADEVGROUP

860395

S.A.S au Capital de 1.014.062 € - RCS ANNECY B 351 601 943 - NAF 25.02A
 SIRET 351 601 943 00027 - N° Intracommunautaire FR 02351601943
 50 ans d'expérience dans les aciers inoxydables
 A 50 year experience in stainless steel

Correspondances :

1 N/mm² = 0,102 kg/mm² = 145 Psi
 1 T/sqin = 1,55 kg/mm² = 15,20 N/mm²

Cole 94437/1000

Division 2 P. Jongs Seynod	Contact / Tél. EF Elodie Fer. 0450337010	CERTIFICAT DU 15/09/2014	Page 9
CERTIFICAT D'ANALYSE DIN EN 10204 3.1		Certificat N° 0090182/009 Référence 409060539 Réf client CF125993 Facture	
		ADRESSE Fabrication COMPTOIR LYONNAIS DE SOUDAGE 1197 RUE NICEPHORE NIEPCE CS 90068 69303 SAINT-PRIEST CEDEX	332958

PO NR	COULEE/Heat Schmelze	MF No.	MARQUAGE Mark	QUANTITE UN Quantity	DESIGNATION Description / Bezeichnung
9	119983	4080389	DAVID	10,00 KG	FIL SOUDURE ER308L TIG 2,00x1000,00 ER308L AWS A 5.9 1.4316 ISO 14343 - A - W 19 9 L

C	MN	SI	P	S	CR	NI	MO	TI	CU	N	CO	NE	SE	EN	R N/mm ²	Rp 0,2% N/mm ²	A ₅ L = 5d	Z%	KCV-198° (J)	HB	HFC
119983	0,020	1,430	0,420	0,026	0,002	19,600	9,060							9	600	400	38,0		48,0		

SDMS n° 22146

Propriétés mécaniques typiques du métal déposé
 Typical mechanical properties of all-weld metal

Autres essais / Others tests / Sonstige Prüfungen
 Compliance ROHS - REACH / Free from known Mercury or Radiation contamination
 VISA DU RESPONSABLE - DATE

ode 95617



Zone Industrielle des Forges
90600 GRANDVILLARS - France
Tél : +33 (0)3 84 57 37 77
Fax : +33 (0)3 84 23 57 90

manufactured and distributed by
FSH WELDING GROUP



www.fsh-welding.com - info@selectarc.com

SDMS n° 63210

SDMS
RD 1532
ZI Les Condamines
38160 ST ROMANS
FRANCE

CERTIFICAT DE RECEPTION

Inspection Certificate/Abnahmeprüfzeugnis/Certificato di ricevimento

138882 005 / 1

TYPE 3.1 SELON NF EN 10204

According to / Entsprechend

Commande N° Order N° / Auftrags Nr 138882
Réf Client Customer Ref. /Kunden Ref. 95617
Date Cde Date / Datum 11/06/2015

Produit Product / Produkt WIN0312SA BSC00 71212 14512N
Réf.Ext. ext reference/ext Referenz
Fabrication Lot 219073-50134
Quantité Quantity / Menge 405,00 KG
Normes Standards / Normen

AWS A5.9 /ASME IIC SFA 5.9 : ER308L Si
ISO 14343-A G 19 9 L Si
N° de Mat. 1.4316

Analyse Chimique (%) Chemical Analysis / Chemische Analyse

C	Si	Mn	Cr	Ni	Cu	Mo	P	S	Fe
0.014	0.90	1.92	19.74	9.70	0.13	0.15	0.021	0.01	Rem.
Nb	N	Co				WRC(1992)			
						9.60			

Caractéristiques Mécaniques Typiques du Métal déposé Typical mechanical properties of all weldmetal 2.2 / Typische mech. Werte 2.2 / Caratteristiche meccaniche tipiche del metallo depositato 2.2

Rp0.2 (MPa)	Rm (MPa)	A5 (%)			
400	600	38			
KV (J)	KV (J)				
+20°C: 110	-196°C: 50				

Autres / Others / Altro

SDMS
C. DREYER
Inspection

Grandvillars le, 15/07/2015

Directeur Qualité
quality manager / Qualitätssicherung manager : Karine BARBIER

Imprimé d'ordinateur, valable sans signature.
Computer print out, valid without signature / Computerausdruck, gültig ohne Unterschrift



CERTIFICATE

A03/Z02
No. V/15-099163 Rev 00
Date 2015-07-24 Page 1/2

A02/Z03

INSPECTION CERTIFICATE acc to
EN 10 204 3.1

A06

SDMS
RN 532 _ Z. IND les CONDAMINES
ST ROMANS
38160 ST MARCELLIN
FRANCE

INSPECTION STAMP
QA-TUBE

SDMS n° 63244

42

Customer References A07 95891	Sandvik References A08 <table border="1"> <tr> <th>Order No.</th> <th>Subs No.</th> <th>Dispatch note</th> </tr> <tr> <td>412361</td> <td>143244</td> <td>152612</td> </tr> <tr> <th>Suppl. No</th> <th>C.Code</th> <td></td> </tr> <tr> <td>143244</td> <td>30</td> <td></td> </tr> </table>	Order No.	Subs No.	Dispatch note	412361	143244	152612	Suppl. No	C.Code		143244	30	
Order No.	Subs No.	Dispatch note											
412361	143244	152612											
Suppl. No	C.Code												
143244	30												

Material description B01/B04 STAINLESS HOT FINISHED HOLLOW BAR Steel making process C70 Electric furnace	Steel/material Designations B02 <table border="1"> <tr> <th>Sandvik</th> <th>AISI</th> </tr> <tr> <td>SANMAC 304L</td> <td>TP304L/TP304</td> </tr> <tr> <th>EN no</th> <td></td> </tr> <tr> <td>1.4307/1.4301</td> <td></td> </tr> </table>	Sandvik	AISI	SANMAC 304L	TP304L/TP304	EN no		1.4307/1.4301	
Sandvik	AISI								
SANMAC 304L	TP304L/TP304								
EN no									
1.4307/1.4301									

Technical requirements B03
 PED 97/23/EC EN 10216-5, (leak test excluded)
 EN 10294-2, EN 10297-2
 NACE MR0175/ISO 15156-3:2009

EXTENT OF DELIVERY B07-B13

It	Product designation	Heat	Lot	Kg
→ 01	THB-SANMAC304L-150-106	541623	39374	367.5
	150.00 X 22.00	541803	39375	122.5
Total				490.0

TEST RESULTS

Chemical composition (weight%)

Heat	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	N
541623	0.008	0.41	1.10	0.029	0.024	18.40	9.14	0.070
541803	0.014	0.39	1.04	0.026	0.025	18.46	9.20	0.069

Tensile test at room temperature

Lot	Yield strength		Tensile strength	Elongation
	MPa	MPa	MPa	%
	Rp0.2	Rpl.0	Rm	A
39374	258	311	584	57
39375	249	295	554	61

Hardness test

Lot	Min	Max
	HRB	HRB
39374	76	78
39375	79	81

SDMS
C. DRIVELON
Inspection

Quality assurance - Helen Jämtemyr / QA-manager
 MTC Service / Certificates A05/Z02



Following controls/tests have been satisfactorily performed:

- Flattening test.
- PMI-test.
- Intergranular corrosion test acc. to EN ISO3651-2, Method A.
- Visual inspection and dimensional control.

SDMS n° 63211

2/2

Heat Treatment:

Solution annealed and quenched.

Marking:

SANDVIK SANMAC 304L EN 10216-5 EN 10294-2 EN 10297-2 EN 1.4301/EN 1.4307 HFD 1
50.00 X 106.00 MM HT 541623 SS LOT 39374 TP304/TP304L *QA-TUBE*
SANDVIK SANMAC 304L EN 10216-5 EN 10294-2 EN 10297-2 EN 1.4301/EN 1.4307 HFD 1
50.00 X 106.00 MM HT 541803 SS LOT 39375 TP304/TP304L *QA-TUBE*

Leak test:

The tubes are exclusively intended to be used after further machining.
The purchaser has approved that the leakage test is deferred to the finished component.

The raw material is free from radioactive contamination.

Material free from mercury contamination.

Approved acc. AD 2000-Merkblatt W0 and certified acc. to
Pressure Equipment Directive (97/23/EC) by
TUEV NORD; notified body, reg.no. 0045.

The number of tests are based on the size of the manufacturing lot before cutting to finished lengths.

The delivered products comply with the specifications and requirements of the order.

The material is manufactured according to a Quality system, approved and registered to ISO 9001:2008.

No unauthorized alterations. The contents of this Inspection Certificate may not be modified or revised in any way without the prior written approval of AB Sandvik Materials Technology. Unauthorized alterations to the Inspection Certificate, including introduction of false, fictitious or fraudulent statements or entries, may be punishable by fines, imprisonment, or both. This Inspection Certificate may be copied only in the manner and for the purposes specified in Section 6 of EN 10204:2004. Contravention of this notice will be prosecuted to the fullest extent of applicable law.

The certificate is produced with EDP and valid without signature.

№ cde 95915

20934 / 20335

SDMS n° 63243

sij | acroni

10012490-20003164-48

Izdajatelj Certifikata:
Originalator of Inspection Document:
Aussteller der Bescheinigung:

ACRONI, d.o.o.
KRT-IAKOVOST
Cesta Borisa Kidriča 44
SI - 4270 Jesenice
Slovenija, EU

Tel.: +386 4 684 10 16
Fax: +386 4 684 10 71
E-Mail: gorazd.kosec@acroni.si
W: <http://www.acroni.si>

1/6

Page 1/5

Potrdilo o prevzemu 3.1 / Inspection certificate 3.1 / Abnahmeprüfzeugnis 3.1 EN 10204:2004	Prejemnik/Consignee/Empfänger 7 RUE MICHEL JACQUET CS 40087 69802 ST. PRIEST CEDEX FRANCIJA
Št. dokumenta / Document No. / Bescheinigungs Nr. 10012490-20003164-48 z / dated / vom 03.07.2015	Proizvajalčeva št. naročila / Manufacturer's works order No. / Werksauftrag Nr. 20003164 z / dated / vom 27.05.2015
Kupčeva št. naročila / Purchaser's order No. / Kundenbestell Nr. 3641	Datum izdaje / Date of issue / Ausgabedatum 30.06.2015
Št. Dobavnega lista / Packing list No. / Lieferschein Nr. 10012490 z / dated / vom 30.06.2015	Kupčeva št. izdelka / Customer Article No. / Artikel Nr. des Kunden
Št. Računa / Account No. / Kontonummer 1520101018391	

Izdelek / Product / Erzeugnis	
DEBELA PLOČEVINA / HOT ROLLED PLATE / WARMGEWALZTES GROBBLECH	
Tehnična zahteva / Specifications / Werkstoffvorschriften	Oznaka jekla / Steel designation / Stahlbezeichnung
EN 10028-7:2007	1.4301
EN 10088-2:2005	1.4301
EN 10088-4:2009	1.4301
EN 10028-7:2007	1.4307
EN 10088-2:2005	1.4307
EN 10088-4:2009	1.4307
AD 2000-Merkblatt W 10:2008	X2CrNi18-9
AD 2000-Merkblatt W 2:2011	
ASME SA-240/SA-240M; BPVC, Sect. II, Part A, Ed. 2013	304
ASME SA-240/SA-240M; BPVC, Sect. II, Part A, Ed. 2013	304L
ASTM A 240/A 240M; 2014	304
ASTM A 240/A 240M; 2014	304L
PED 97/23/EC: 1997	
HOT ROLLED STAINLESS STEEL W.HR.1.4307	
Specifikacija kupca / Customer specification No. / Kundenspezifikation	
Dodatna tehnična zahteva / Supplementary requirements / Zusätzliche Werkstoffvorschriften	
Dobavno stanje / Product delivery condition / Lieferzustand des Erzeugnisses	
TOPILNO ŽARJENO, LUŽENO / SOLUTION ANNEALED, PICKLED	
Stanje površine / Surface finish / Oberflächenbehandlung	
ASME Finish: No. 1	
ASTM Finish: No. 1	
EN Surface: 1D	

Oznake izdelka / Marking of the product / Kennzeichnung des Erzeugnisses						
Znak proizvajalca Manufacturer's mark Zichen des Herstellers	Oznaka jekla Steel grade Stahlbezeichnung	Št. plošče Plate No. Plate Nr.	Št. sarže Heat No. Schmelzen Nr.	Dimenzije izdelka Product dimensions Abmessungen des Erzeugnisses	Zig kontrolorja Stamp of the manufacturers inspector Stempel des Werkssachverständigen	Zig neodvisnega inšpektorja Stamp of the Independent Inspector Stempel des unabhängige Sachverständigen
SIJ ACRONI						
Dodatna Oznaka / Additional marking / Zusätzliche Kennzeichnungen						

SDMS
C. DRAVEC
INSPEKTOR

sij | acroni

ACRONI d.o.o.
Cesta Borisa Kidriča 44
SI-4270 Jesenice
Slovenija, EU

[Signature]

ACRONI d.o.o.
Cesta Borisa Kidriča 44
SI-4270 Jesenice
Dr. Gorazd Kosec

VAT NO. [10 ZA BVV; 80340431; VAT-Registrierungsnummer] = BVV = COMPANY NO. [FRANCIJA ŠT.: 561141100]
BANK ACCOUNT AND BANK [NRA] BANKA: 5156 0103 1000 0056 734, Domača banka d.d.; 608 0012 3001 4411 289, IAB d.d. * BIPARE CAPITAL | OSNOVNI KAPITAL: 43.430.521,00 €
REGISTRATION BODY: 18-01/2014-001/2014, Entry Register Number: 10117260 | REGISTRATION ORGAN: Okrajno sodišče Kranj, II. up. sodne 1041120

N° JACQUET :
BT 446078

SDMS n° 63243

2/6

sij | acroni

Izdajatelj Certifikata:
Original of Inspection Document:
Aussteller der Bescheinigung:

ACRONI, d.o.o.
KURT-KAKOVOST
Cesta Borisa Kidriča 44
SI - 4270 Jesenice
Slovenija, EU

Tel: +386 4 584 10 16
Fax: +386 4 584 10 71
E-Mail: gorazd.kosec@acroni.si
W: <http://www.acroni.si>

10012490-20003154-48

Page 2 / 6

Obseg dobave / Extent of material delivery / Umfang der Lieferung								
Poz. / Item. / Pos.	Sl. Sarža / Heat No. / Schmelzen Nr.	Sl. plošče / Plate No. / Tafel Nr.	Teoretična teža / Theoretical weight / Theoretische Gewicht (kg)	Teža nelo / Weight / Gewicht (kg)	Dimenzije izdelka / Dimensions of the product / Maße des Erzeugnisses (mm)	Sl. komedov / No. of pieces / Stückzahl	Sl. vzorca / Sample No. / Probe Nr.	
2093 / 20935 / 48	293493	153199280201	1440,00	1440,00	15,000 / 2000 / 6000	1	AHP1034839 ASM34369	
48	293493	153199280202	1440,00	1440,00	15,000 / 2000 / 6000	1	AHP1034839 ASM34369	

Način izdelave jekla / Steelmaking process / Stahlherstellungsverfahren E + VOD

Mehanske lastnosti / Mechanical properties / Mechanische eigenschaften												
Sl. sarža / Heat No. / Schmelzen Nr.	Sl. vzorca / Sample No. / Probe Nr.	Deb. izdelka / Product thick. / Produkt dicke (mm)	Smer vzorca / Sample orientation / Proben lage		Nap. teženja / Yield stress / Dehn grenze (MPa)		Nap. trdnost / Tensile str. / Zugfestigkeit (MPa)		Zg. meja / plastičnosti / Upper yield point / Obere Streckgrenze (MPa)	Kontrakcija / Reduction of area / Einschnürung (%)	Raztezek / Elongation / Bruchdehnung (%)	Razmerje / Ratio / Beziehung
			T/L	T/B	1/2; 1/4; S2	Rp0,2	Rp1,0	Rm				
Zahteva / Requirements / Anforderung	MIN				210,0	250,0	520,0				45,0 40,0	
	MAX						700,0					
293493	AHP1034839	15,240	T		282,0	317,0	577,0				45,5 48,0	

T - Prečno / Transverse / Quer L - Vz dolžno / Longitudinal / Längs T - Glava / Top / Kopf B - Noga / Bottom / Fuss
 1/2 - Odvzem vzorca na sredini / Taking the sample at the center of product / Unter der Probe in der Mitte des Produkt
 L - Odvzem vzorca po deb L pod površino / Thickness L under the surface / Dicke L unter der Oberfläche
 S2 - Odvzem vzorca po deb 2 mm pod površino / Thickness 2 mm under the surface / Dicke 2 mm unter der Oberfläche

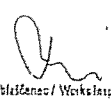
Preizkus žilavosti / Impact strength / Kerbschlagarbeit (J)											
Sl. sarža / Heat No. / Schmelzen Nr.	Sl. vzorca / Sample No. / Probe Nr.	Deb. izdelka / Product thick. / Produkt dicke (mm)	Temperatura / Temperature / Temperatur (°C)		Smer vzorca / Sample orientation / Proben lage			Meritev / Measurement / Messungen (J)			Povprečje / Average / Durchschnitt (J)
			T		T/L	T/B	1/2; 1/4; S2	1	2	3	
Zahteva / Requirements / Anforderung	MIN										60
	MAX				20						60
293493	AHP1034839	15,240	20		T						374 372 365 370

T - Prečno / Transverse / Quer L - Vz dolžno / Longitudinal / Längs T - Glava / Top / Kopf B - Noga / Bottom / Fuss
 1/2 - Odvzem vzorca na sredini / Taking the sample at the center of product / Unter der Probe in der Mitte des Produkt
 L - Odvzem vzorca po deb L pod površino / Thickness L under the surface / Dicke L unter der Oberfläche
 S2 - Odvzem vzorca po deb 2 mm pod površino / Thickness 2 mm under the surface / Dicke 2 mm unter der Oberfläche

N° JACQUET :
BT 446018

sij | acroni

ACRONI, d.o.o.
Cesta Borisa Kidriča 44
SI-4270 Jesenice
Slovenija, EU



ACRONI, d.o.o.
Cesta Borisa Kidriča 44
SI-4270 Jesenice
Slovenija, EU

Sij | acroni

VAT NO. / ID ZA DAV. / BTU: 413810754 / VAT registration number / Identifikacijska številka / Identifikationsnummer
 BANK ACCOUNT / KIBANKE / TRRIB ENAQA: 615010000000909331 / Compteur banka d.d. / 0150091200 / IBAN / BIC: CIBK0333 / CIBK0333 / CIBK0333
 REGISTRIRANI BODI: The Official Court of Reg. Entry Sequence Number: 16111202 / REGISTERED ORGAN: Unternehmensregister / Kurz, 11.10.2010 10:11:20

SDMS n° 63243

3/6

Trdota / Hardness / Härte (H _{AV})					
Št. sarže Heat No. Schmelzen Nr.		Št. vzorca Sample No. Probe Nr.		Deb. izdelka Product thick. Produkt dicke (mm)	Meritev Measure. Messungen
Zehlove Requirem Anforderung	MIN				
	MAX				201,0
293493		AHP1034839		15,240	170,0

Kemična Analiza / Chemical Composition / Chemische Zusammensetzung								
Št.vzorca/ Sample No./ Probestück Nr.					ASM34369			
Št. Sarže/ Heat No./ Schmelzen Nr.					293493			
%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Ni	%N	%Co
0,027	0,338	1,858	0,040	0,001	18,04	8,10	0,0755	0,138

Dimenzijska kontrola v skladu z: / Dimensional inspection according to: / Messprüfung nach:
Št.vzorca / Sample No. / Probe Nr.: AHP1034839
EN 10029:1991 Thickness Class B OK
EN 10029:1991 Flatness Class S OK

Preizkus odpornosti na interkristalno korozijo / Intergranular corrosion test / Interkristalline Korrosion
Št.vzorca / Sample No. / Probe Nr.: AHP1034839
Interkristalna korozija po A262-E: OK / Intergranular corrosion test acc.A262-E: OK
Interkristalna korozija po ISO-3651-2-A: OK / Intergranular corrosion test acc.ISO-3651-2-A: OK
Interkristalna korozija po NACE-MR-0103: OK / Intergranular corrosion test acc.NACE-MR-0103: OK
Interkristalna korozija po NACE-MR-0175: OK / Intergranular corrosion test acc.NACE-MR-0175: OK

N° JACQUET :
BT-446018

sij | acroni

ACRONI d.o.o.
Cesta Borisa Kidriča 44
SI-4270 Jesenice
Slovenija, EU

ACRONI d.o.o.
Cesta Borisa Kidriča 44
SI-4270 Jesenice
Dr. Gerard Kasac

10012490-20003164-48

SDMS n° 63243

4/6

Opombe / Remarks / Bemerkungen

Potrdujemo da dobavljeni izdelki ustrezajo zahtevam naročila / We confirm herewith that the delivered products comply with the purchase order / Es wird bestätigt, daß die Erzeugnisse den Bestellanforderungen entsprechen

V soglasju s TÜV Bayern e. V. (08/1965). Sopodpisovanje s strani TÜV Bayern Sachsen e. V. ni potrebno (dopis z dne 20.06.1996). / Im Einvernehmen mit dem TÜV Bayern e. V. (08/1965). Gegenzeichnungserzicht durch TÜV Bayern Sachsen e. V. mit Schreiben vom 20.06.1996 / As agreed with TÜV Bayern e. V. (08/1965). Countersignature by TÜV Bayern Sachsen e. V. is not required (letter of 20 June 1996).

Certificiran sistem vodenja kakovosti po direktivi 97/23/ES, priloga I, točka 4.3 s strani TÜV SÜDDEUTSCHLAND Bau und Betrieb GmbH, prijavašeni organ-registracijska številka 0036 (okt. 2002).

Zertifiziert nach DGRL 97/23/EG, Anhang I, Abschnitt 4.3 durch TÜV SÜDDEUTSCHLAND Bau und Betrieb GmbH, Benannte Stelle-Kennnummer 0036 (Oktober 2002).

Certified according to PED 97/23/EC, Annex I, Paragraph 4.3 by TÜV SÜDDEUTSCHLAND Bau und Betrieb GmbH, notified body-registration number 0036 (October 2002).

HEAT TREATMENT : SOLUTION ANNEALED AT MIN. 1050°C, WATER QUENCHED
WARMBEHANDLUNG : LOSUNGSGLUHEN BEI MIN. 1050°C, WASSER ABGESCHRECKT

Meritve sevanja: NI RADIOAKTIVNEGA ONESNAŽENJA / Measuring Radiation: NO RADIOACTIVE CONTAMINATION

Spekrometerska analiza - PMI: OK / Spectrometer sorting test ? PMI: OK

Vizualni pregled: OK / Visual Inspection: OK

Priloga / Annex / Anbau:

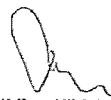
Priloga / Annex / Anbau: 1: CE znak / CE marking

Priloga / Annex / Anbau: 1: CE znak / CE marking

N° JACQUET :
Bf 44 6018

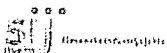
sij | acroni

8 ACRONI d.o.o.
Cesta Borisa Kidriča 44
SI-4270 Jesenice
Slovenija, EU



Pooblaščenec / Works Inspector / Werkschwermetalleiter
Dr. Gerard Kosec

ACRONI d.o.o.
Cesta Borisa Kidriča 44
SI-4270 Jesenice
Slovenija, EU



SDMS n° 63243

sij | acroni

Izdajatelj Certifikata:
Originator of Inspection Document:
Aussteller der Bescheinigung:

ACRONI, d.o.o.
KRZ-KAKOVOST
Cesta Borisa Kidriča 44
SI - 4270 Jesenice
Slovenija, EU


Tel: +386 4 664 10 16
Fax: +386 4 664 10 71
E-Mail: gorazd.kosec@acroni.si
W: <http://www.acroni.si>

5/6

10012490-20003164-48

Page 5 / 6

Priloga/ Annex/ Anbau: 1

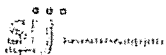
 0036	
ACRONI d.o.o. Cesta Borisa Kidriča 44 SI-4270 Jesenice, Slovenija 12 ACR-4307-P_CPR_12-13	
EN 10088-4:2009 Vročje valjana pločevina X2CrNi18-9 / 1.4307 Warmgewalztes Blech X2CrNi18-9 / 1.4307 Hot rolled plate X2CrNi18-9 / 1.4307	
Predvidena uporaba: Kovinske konstrukcije ali sestavljene kovinske in betonske konstrukcije Metallbauwerke oder in Metall-/ Betonverbundbauwerken Metal structures or in composite metal and concrete structures.	
Tolerance dimenzij in oblike Grenzabmaße und Formtoleranzen Tolerances on Dimensions and shape EN 18286, razred / Klasse / class: B/N	
Raztezek / Dehnung / Elongation Natezna trdnost / Zugfestigkeit / Tensile strength Napetost tečenja / Streckgrenze / Yield strength Udarno delo / Kerbschlagarbeit / Impact strength Varnost CEV / Schweißtaugung CEV / Weldability CEV Trajnost / Dauerhaftigkeit / Durability	Izraženo, kot je navedeno v izjavi o lastnostih Ausgedrückt als in der Leistungsklärung angegeben Expressed as indicated in the DoP
Regulirana snov: NI preverjeno. / Regulierter Stoff: Keine Leistung festgestellt / Regulated Substance: No performance determined	

N° JACQUET :
BT 44.6018

sij | acroni

ACRONI d.o.o.
Cesta Borisa Kidriča 44
SI-4270 Jesenice
Slovenija, EU

ACRONI d.o.o.
Cesta Borisa Kidriča 44
SI-4270 Jesenice
Slovenija, EU
Dr. Gorazd Kosec



SDMS n° 63243

sij | acroni

Izdajatelj Certifikata:
Originator of Inspection Document:
Aussteller der Bescheinigung:

ACRONI, d.o.o.
KRT-KAKOVOST
Cesta Borisa Kidriča 44
SI - 4270 Jesenice
Slovenija, EU


Tel: +386 4 584 10 16
Fax: +386 4 584 10 71
E-Mail: gorazd.kovacec@acroni.si
W: <http://www.acroni.si>

6/6

10012490-20003164-48

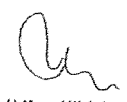
Page 6 / 6

Priloga/ Annex/ Anbau: 1

	
0036	
ACRONI d.o.o. Cesta Borisa Kidriča 44 SI-4270 Jesenice, Slovenija 12 ACR-4301-P_CPR_12-13	
EN 10088-4:2009 Vroče valjana pločevina X5CrNi18-10 / 1.4301 Warmgewalztes Blech X5CrNi18-10 / 1.4301 Hot rolled plate X5CrNi18-10 / 1.4301 Predvidena uporaba: Kovinske konstrukcije ali sestavljene kovinske in betonske konstrukcije Metallbauwerke oder in Metall-/ Betonverbundbauwerken Metal structures or in composite metal and concrete structures. Tolerance dimenzij in oblike Grenzabmaße und Formtoleranzen Tolerances on Dimensions and shape EN 18286, razred / Klasse / class: B/N	
Razlezek / Dehnung / Elongation Natezna trdnost / Zugfestigkeit / Tensile strength Napetost tečenja / Streckgrenze / Yield strength Udarno delo / Kerbschlagarbeit / Impact strength Varivost CEV / Schweißseignung CEV / Weldability CEV Trajnost / Dauerhaftigkeit / Durability	izraženo, kot je navedeno v izjavi o lastnostih Ausgedrückt als in der Leistungserklärung angegeben Expressed as indicated in the DoP
Regulirana snov: NI preverjeno. / Regulierter Stoff: Keine Leistung festgestellt. / Regulated Substance: No performance determined	

N° JACQUET :
BT 446 018

sij | acroni



ACRONI d.o.o.
Cesta Borisa Kidriča 44
SI-4270 Jesenice
Slovenija, EU

Poolinspektor / Works Inspector / Werkssachverständiger
Dr. Gorazd Kovacec

ACRONI d.o.o.
Cesta Borisa Kidriča 44
SI-4270 Jesenice
Dr. Gorazd Kovacec

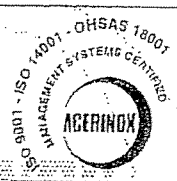
3 0 0
Regulirana snov: NI preverjeno

VAT NO. / ID ZAOD: 01541015 (VAT-registered person / zareženi za DDV) • COMPANY NO. / MATRIČNA št.: 300012000
BANK ACCOUNT AND BANK: TRDLEBI BANJA: 5215 0150 0003 1058 291, Cesta Borisa Kidriča 44, 4270 Jesenice, SI • EURO CAPITAL / OBRNOVA KAPITAL: 11.118.521,03 €
REGISTRATION BODY: TRDLEBI Court / M.Kraj, Entry Reference Number: 15111/09 | REGISTRIRAN ORGAN: Odbor za redčenje v Kvarfu, II. rep. stališča 10417200

SDMS n° 63244

2/3
020613
020614

ACERINOX EUROPA
FABRICA DEL CAPO DE GIBRALTAR
PALMARES (LOS BARRIOS)
17100 (34) - 959 62 93 66
FAX (34) - 959 62 93 11
P.O. BOX 03
11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



Abnahmeprüfzeugnis
INSPECTION CERTIFICATE

ACCORDING TO EN 10204 3.1
NACH

Prüf - Nr. 52 2015 997 20001 E
Inspection No.

Zustimmungsarbeiten des TÜV BSK vom 21. Februar 1993
Letter of Approval from the TÜV Baden dated 21-2-1993
L'avis Schellen des TÜV Baden n° 37 vom 26 Juli 1993 wird auf die Genehmigung verzichtet
by Baden renounce to the certificate signature according their letter dated 26-6-93

by Accredited Body

Besteller - Customer	Auftrags Nr. - Our order n° PL 974	Bestellung Nr. - Your order n° 3510 rev 00
Prüfgegenstand - Article BLECH (PLATE)	Werkstoff Nr und Lieferzustand - Material n° and Condition of Delivery 1.4301/1.4307 10	
Werkstoff - Norm bzw Standard - Grade of Material X5CrNi18-10X2CrNi18-9	Werkstoff - Works Grade Acr - 150	Erschmelzungsart - Steelmaking Process A= AOD Verfahren - AOD Process A
Anforderungen - Technical requirements EN 10023-711R1001AD-2000 MERKBLATT (N21V10) DGR1 971231ED (PE01) EN ISO 10204 (Toleranz Tolerances)	Könnzeichnung - Marking Schmelznummer - II° of coil	
Zeichen des Lieferwerkes - Brand of the manufacturer ACERINOX	Stempel des Sachverständigen - Inspector's stamp 4511	

Pos. Nr. Item N°	Stückzahl Quantity	Abmessung - Dimensions mm	Schmelze Nr Heat N°	Probe Nr Test N°
25	1	25,000 x 1.500,00 x 3.000,00	H8WT	01H8WT E
26	4	25,000 x 1.500,00 x 3.000,00	H8WT	01H8WT D
27	4	25,000 x 1.500,00 x 3.000,00	H8WT	01H8WT D

Chemische Analyse - Chemical Composition (%)

Schmelze Nr Heat N°	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI	CO
Anforderungen Requirements	0,030	17,500	2,000	0,100	10,500	0,045	0,015	1,000	
H8WT	0,018	17,645	1,615	0,083	8,025	0,024	0,001	0,501	0,086

Mechanische Eigenschaften - Mechanical Properties - Pr. Temp/T. Temp. 20° C

Probe Nr Test N°	Prob.-Lage Pos of Test	Abmessungen des Probestabs Dim. of specimen	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %	KV1 + 20° J	KV2 + 20° J	KV3 + 20° J
Anforderungen Requirements		Breite x Dicke Width x Thickness mm	520,00	210,00	250,00	45,00	60,00	60,00	60,00
01H8WTD	C T	45,000 25,00	649,84	325,70	365,69	52,92	250,00	270,00	270,00
01H8WTE	C T	45,000 25,00	648,68	317,81	358,53	52,39	280,00	270,00	270,00

Bauchfüßung und Maskeinhöle wurden durchgeföhrt; O.B. Surface and dimensions control: D.K.
Der Waikstoff ist beständig gegen intermetallische Korrosion gemäss EN ISO 3651-2
The material is resistant to intermetallic corrosion test according to EN ISO 3651-2
Spektralanalytische Identifizierung: O.B. Spectrochemical Identity test: D.K.
Wärmebehandlung: Glöhren bei 1050 - 1100 °C
Hot treatment:
Und Abkühlrecken mit Luft, cooling with air.
Die Lieferung entspricht der Bestellung. The delivery is in accordance with the order.
Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983)

WERKSACHVERSTÄNDIGER
WORK INSPECTOR
A. Hofadla

N° JACQUET :
BT 446018



Zeugnis ist per EDV erstellt und ohne Unterschrift gültig gemäss E-Norm 10204

Palmonés, 18. MARZO 2015

SDMS n° 63244

3/3

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAPO DE GIBALTAR
 FAUVERES (LOS BARRIOS)
 TIND. (34) - 956 62 93 00
 FAX. (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CAZIZ)


INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICAT D'INSPECTION 3.1

ACCORDING TO EN 10204 CERTIFICATE N° 52 2015 997 20001 Y
 SUIVANT N° CERTIFICAT

CUSTOMER
 CLIENT: *SAINT-GERMAIN*

OUR ORDER N°
 N° DE N° CO: *PL 974*

YOUR ORDER N°
 N° DE N° CO: *3516 rev 00*

TRADE MARK
 SIGLE DE PRODUCTION: 

INSPECTOR'S STAMP
 NOM ET N° DE L'INSPECTEUR: *A.D.D.*

STEELMAKING PROCESS
 PROCÉDE D'ELABORATION:

REQUIREMENTS
 EXIGENCES: EH 10088-4:2000 EN 150-16295 (Thickness Tolerances)

INTERGRANULAR CORROSION
 CORROSION INTERGRANULAIRE: *Act 180*

GRADE
 MATIÈRE: *1.4307*

FINISH
 FIN: *1B*

206 B
 206 A
 206 H

COIL / BOX BOBINE/CAISSE	CONTENT CONTENU	DIMENSIONS DIMENSIONS			MARKS MARQUE	QUANTITY QUANTITE	TEST N° ECHANTILLON
		THICKNESS ÉPAISSEUR	WIDTH LARGEUR	LENGTH LONGUEUR			
C4207C	01H8WT EA	25,000	1500,00	3000,00	25	1	01H8WT E
C4238K	01H8WT DA	25,000	1500,00	3000,00	27	2	01H8WT D
C4238L	01H8WT DB	25,000	1500,00	3000,00	27	2	01H8WT D
C4238L	01H8WT DC	25,000	1500,00	3000,00	26	2	01H8WT D
C4238L	01H8WT DD	25,000	1500,00	3000,00	26	2	01H8WT D

CHEMICAL ANALYSIS / COMPOSITION CHIMIQUE (%)

HEAT N° CORDE	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI	CO
REQUIREMENTS EXIGENCES	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000	
H8WT	0,018	17,645	1,615	0,083	8,025	0,024	0,001	0,501	0,086

MECHANICAL PROPERTIES / CARACTERISTIQUES MECANQUES

TEST N° ECHANTILLON	PROBE US	Rm N/mm²	Rp 0,2 N/mm²	Rp 1,0 N/mm²	A5 %
REQUIREMENTS EXIGENCES		500,00 700,00	200,00	240,00	45,00
01H8WT D	C.T.	649,84	325,70	385,89	52,92
01H8WT E	C.T.	648,88	317,81	358,53	52,39

REMARKS / REMARQUES

The delivery is in accordance with the order

N° JACQUET
BT 446018

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL
 INSPECTION DIRIGÉE/LE ET VISUELLE

SATISFACTORY
SATISFAISANT

WORK INSPECTOR
 INSPECTEUR: *A. Heredia*

A. Heredia

Palmones, 18 MARZO 2015

cde 95915

SDMS n° 63245

114

si | acroni

Izdajatelj Certifikata:
Originator of Inspection Document
Aussteller der Bescheinigung:

ACRONI, d.o.o.
KRT-KAKOVOST
Cesta Borisa Kidriča 44
SI - 4270 Jesenice
Slovenia, EU

Tel: +386 4 584 10 16
Fax: +386 4 584 10 71
E-Mail: gorazd.kozec@acroni.si
W: <http://www.acroni.si>

10009332-20002305-2

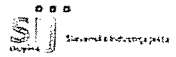
Page 1/4

Potrdilo o prevzemu 3.1 / Inspection certificate 3.1 / Abnahmeprüfzeugnis 3.1 EN 10204:2004		Prejemnik/Consignee/Empfänger JACQUET LYON ZA GRAMMONT 9 RUE GARIBALDI F-69800 ST PRIEST FRANCJA	
Št. dokumenta / Document No. / Bescheinigungs Nr. 10009332-20002305-2 z / dated / vom 25.05.2015		Kupčeva št. naročila / Purchaser's order No. / Kundenbestell Nr. 49189	
Št. Dobavnega lista / Packing list No. / Lieferschein Nr. 10009332 z / dated / vom 22.05.2015		Proizvajalčeva št. naročila / Manufacturer's works order No. / Werksauftrag Nr. 20002305 z / dated / vom 07.04.2015	
Št. Računa / Account No. / Kontonummer 1520101015091		Kupčeva št. izdelka / Customer Article No. / Artikel Nr. des Kunden	
		Datum izdaje / Date of Issue / Ausgabedatum 22.05.2015	
Izdelek / Product / Erzeugnis DEBELA PLOČEVINA / HOT ROLLED PLATE / WARMGEWALZTES GROBBLECH			
Tehnične zahteve / Specifications / Werkstoffvorschriften		Oznaka jekla / Steel designation / Stahlbezeichnung	
EN 10028-7:2007		1.4301	
EN 10088-2:2005		1.4301	
EN 10028-7:2007		1.4307	
EN 10088-2:2005		1.4307	
AD 2000-Merkblatt W 10:2008		X2CrNi18-9	
AD 2000-Merkblatt W 2:2011			
ASME SA-240/SA-240M; BPVC, Sect.II, Part A, Ed.2013		304	
ASME SA-240/SA-240M; BPVC, Sect.II, Part A, Ed.2013		304L	
ASTM A 240/A 240M:2014		304	
ASTM A 240/A 240M:2014		304L	
PED 97/23/EC: 1997			
		HOT ROLLED STAINLESS STEEL W.NR.1.4307	
Specifikacija kupca / Customer specification No. / Kundenspezifikation			
Dodatne tehnične zahteve / Supplementary requirements / Zusätzliche Werkstoffvorschriften			
Dobavno stanje / Product delivery condition / Lieferzustand des Erzeugnisses TOPILNO ŽARJENO, LUŽENO / SOLUTION ANNEALED, PICKLED			
Stanje površine / Surface finish / Oberflächenbehandlung ASME Finish:No. 1 ASTM Finish:No. 1 EN Surface:1D			
Oznake izdelka / Marking of the product / Kennzeichnung des Erzeugnisses			
Znak proizvajalca Manufacturer's mark Zeichen des Herstellers	Oznaka jekla Steel grade Stahlbezeichnung	Št. plošče Plate No. Plate Nr.	Št. sarže Heat No. Schmelzen Nr.
SIJ ACRONI			
			Dimenzije izdelka Product dimensions Abmessungen des Erzeugnis
			Zig kontrolorja Stamp of the manufacturers inspector Stempel des Werkssachverständigen
			Zig neodvisnega inšpektorja Stamp of the independent inspector Stempel des unabhängige Sachverständigen
Dodatne Oznake / Additional marking / Zusätzliche Kennzeichnungen			

N° JACQUET :
f. 1459
1460

SDMS
C. DRŽAVNI
Inspektor

ACRONI d.o.o.
Cesta Borisa Kidriča 44
SI-4270 Jesenice
Pooblaščenec / Works inspector / Werkssachverständige(r)
Dr. Gorazd Kozec



VAT NO. (IO ZA DDV: S7584075), VAT-registered person | Prilazna za DDV • COI/PAY/NO. 11/AT/ČHA ŠT.: 5658416200
BANK ACCOUNT AND BANK (TRR) ČI BANKA: S56 0120 0001 0098 9991, Banjska cesta 4 št.: 5658 0091 3001 8844 800, 15.0 št. • SHARE CAPITAL | OSNOVNI KAPITAL: 81.459.521,00 €
REGISTRATION BODY: The District Court of Kranj, Erby Registration Number: 19417200 | REGISTRENI ČLAN: Održno sodišče v Kranju, št. reg. lista 19417200

SDMS n° 63225

sij | acroni

Izdajatelj Certifikata:
Originator of Inspection Document
Aussteller der Bescheinigung:

ACRONI, d.o.o.
KRT-KAKOVOST
Cesta Borisa Kidriča 44
SI - 4270 Jesenice
Slovenia, EU

Tel.: +386 4 584 10 16
Fax: +386 4 584 10 71
E-Mail: gorazd.kosec@acroni.si
W: http://www.acroni.si

10009332-20002305-2

Page 2/4

Obseg dobave / Extent of material delivery / Umfang der Lieferung							
Poz. / Item. / Pos.	Št. Sarže / Heat No. / Schmelzen Nr.	Št. plošče / Plate No. / Tafel Nr.	Teoretična teža / Theoretical weight / Theoretische Gewicht (kg)	Teža neto / Weight / Gewicht (kg)	Dimenzije izdelka / Dimensions of the product / Maße des Erzeugnisses (mm)	Št. komadov / No. of pieces / Stückzahl	Št. vzorca / Sample No. / Probe Nr.
2	292957	153171620301	960,00	960,00	10,000 / 2000 / 6000	1	AHP777575 ASM22327
2	292957	153171620302	960,00	960,00	10,000 / 2000 / 6000	1	AHP777575 ASM22327

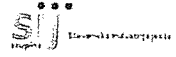
Način izdelave jekla / Steelmaking process / Stahlherstellungsverfahren E + VOD

Mehanske lastnosti / Mechanical properties / Mechanische eigenschaften																
Št. sarže / Heat No. / Schmelzen Nr.	Št. vzorca / Sample No. / Probe Nr.	Deb. izdelka / Product thick. / Produkt dicke (mm)	Smer vzorca / Sample orientation / Proben lage			Nap. teženja / Yield stress / Dehn grenze (MPa)		Nat. trdnost / Tensile str. / Zugfestigkeit (MPa)		Zg. meja plastičnosti / Upper yield point / Obere Streckgrenze (MPa)		Kontrakcija / Reduction of area / Einschnürung (%)		Raztezek / Elongation / Bruchdehnung (%)		Razmerje / Ratio / Beziehung
			T/L	T/B	¼; ¼; S2	Rp0,2	Rp1,0	Rm	ReH	Z	A5	A50	A80	Rp/Rm		
Zahteve / Requirements / Anforderung	MIN					210,0	250,0	520,0					45,0	40,0		
	MAX							700,0								
292957	AHP777575	10,130	T			231,0	279,0	556,0					49,0	52,0		
T- Prečno / Transverse / Quer L- Vzdolžno / Longitudinal / Langa T- Glava / Top / Kopf B- Noga / Bottom / Fuss ¼ - Odvzem vzorca na sredini / Taking the sample at the center of product / Unter der Probe in der Mitte des Produkt L - Odvzem vzorca po deb L pod površino / Thickness L under the surface / Dicke L unter der Oberfläche S2 - Odvzem vzorca po deb 2 mm pod površino / Thickness 2 mm under the surface / Dicke 2 mm unter der Oberfläche																

Preizkus žilavosti / Impact strength / Kerbschlagarbeit (J)													
Št. sarže / Heat No. / Schmelzen Nr.	Št. vzorca / Sample No. / Probe Nr.	Deb. izdelka / Product thick. / Produkt dicke (mm)	Temperatura / Temperature / Temperature (°C)		Smer vzorca / Sample orientation / Proben lage				Meritev / Measurement / Messungen (J)			Povprečje / Average / Durchschnitt (J)	
			T		T/L	T/B	¼; ¼; S2	1	2	3			
Zahteve / Requirements / Anforderung	MIN												
	MAX					20				60	60	60	60
292957	AHP777575	10,130	20	T						342	338	311	330
T- Prečno / Transverse / Quer L- Vzdolžno / Longitudinal / Langa T- Glava / Top / Kopf B- Noga / Bottom / Fuss ¼ - Odvzem vzorca na sredini / Taking the sample at the center of product / Unter der Probe in der Mitte des Produkt L - Odvzem vzorca po deb L pod površino / Thickness L under the surface / Dicke L unter der Oberfläche S2 - Odvzem vzorca po deb 2 mm pod površino / Thickness 2 mm under the surface / Dicke 2 mm unter der Oberfläche													

N° JACQUET :
f. 1459
1460

ACRONI d.o.o.
Cesta Borisa Kidriča 44
SI-4270 Jesenice
Pool/Inšpektor / Works inspector / Werkssachverständiger /
Dr. Gorazd Kosec



SDMS n° 63245

3/4

sij | acroni

Izdajatelj Certifikata:
Originator of Inspection Document:
Aussteller der Bescheinigung:

ACRONI, d.o.o.
KRT-KAKOVOST
Cesta Borisa Kidriča 44
SI - 4270 Jesenice
Slovenia, EU
Tel.: +386 4 584 10 16
Fax: +386 4 584 10 71
E-Mail: gorazd.kosec@acroni.si
W: http://www.acroni.si

10009332-20002305-2

Page 3 / 4

Trdota / Hardness / Härte (HBW)				
Št. sarže Heat No. Schmelzen Nr.		Št. vzorca Sample No. Probe Nr.	Deb. izdelka Product thick. Produkt dicke (mm)	Meritev Measure. Messungen
Zahteve Requirements Anforderung	MIN			
	MAX			201,0
292957		AHP777575	10,130	156,0

Kemična Analiza / Chemical Composition / Chemische Zusammensetzung									
Št. vzorca / Sample No. / Probestück Nr.			ASM22327						
Št. Sarže / Heat No. / Schmelzen Nr.			292957						
%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Ni	%N	%Co	
0,020	0,253	1,895	0,036	0,001	18,13	8,36	0,0917	0,151	

Dimenzijska kontrola v skladu z: / Dimensional inspection according to: / Messprüfung nach:

Št. vzorca / Sample No. / Probe Nr.: AHP777575,
EN 10029:1991 Thickness Class B OK
EN 10029:1991 Flatness Class S OK

Preizkus odpornosti na interkristalno korozijo / Intergranular corrosion test / Interkristalline Korrosion

Št. vzorca / Sample No. / Probe Nr.: AHP777575,

Interkristalna korozija po A262-E: OK / Intergranular corrosion test acc.A262-E: OK

Interkristalna korozija po ISO-3651-2-A: OK / Intergranular corrosion test acc.ISO-3651-2-A: OK

Interkristalna korozija po NACE-MR-0103: OK / Intergranular corrosion test acc.NACE-MR-0103: OK

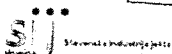
Interkristalna korozija po NACE-MR-0175: OK / Intergranular corrosion test acc.NACE-MR-0175: OK

Opombe / Remarks / Bemerkungen

Potrdujemo da dobavljeni izdelki ustrezajo zahtevam naročila / We confirm herewith that the delivered products comply with the purchase order / Es wird bestätigt, daß die Erzeugnisse den Bestellanforderungen entsprechen

N° JACQUET:
f. 1459
1460

ACRONI d.o.o.
Cesta Borisa Kidriča 44
SI-4270 Jesenice
Pooblaščenec / Works Inspector / Werkssachverständiger(r)
Dr. Gorazd Kosec



VAT NO. | ID ZA DDV: S25840154, VAT-registered person | zavezanec za DDV = COMPANY NO. | MATIČNA ŠT.: 5688418000
BANK ACCOUNT AND BANK | TRR BI BANKA: SI56 0700 0000 0006 298, Gorenjska banka d.d.; SI56 0292 3001 6844 869, HLB d.d. = SHARE CAPITAL | OSNOVNI KAPITAL: 83.458.521,00 €
REGISTRATION BODY: The District Court of Kranj, Entry Sequence Number: 10417200 | REGISTRSKI ORGAN: Okrožno sodišče v Kranju, št. reg. veda: 10417200

SDMS n° 63225

sij | acroni

Izdajatelj Certifikata:
Originator of Inspection Document:
Aussteller der Bescheinigung:

ACRONI, d.o.o.
KRT-KAKOVOST
Cesta Borisa Kidriča 44
SI - 4270 Jesenice
Slovenia, EU

Tel.: +386 4 584 10 16
Fax: +386 4 584 10 71
E-Mail: corazd.kosec@acroni.si
W: <http://www.acroni.si>

10009332-20002305-2

Page 4 / 4

V soglasju s TÜV Bayern e. V. (08/1965). Sopodpisovanje s strani TÜV Bayern Sachsen e. V. ni potrebno (dopis z dne 20.06.1996) / Im Einvernehmen mit dem TÜV Bayern e. V. (08/1965). Gegenzeichnungsverzicht durch TÜV Bayern Sachsen e. V. mit Schreiben vom 20.06.1996 / As agreed with TÜV Bayern e. V. (08/1965). Countersignature by TÜV Bayern Sachsen e. V. is not required (letter of 20 June 1996).

Certificiran sistem vodenja kakovosti po direktivi 97/23/ES, priloga I, ločka 4.3 s strani TÜV SÜDDEUTSCHLAND Bau und Betrieb GmbH, prilaščeni organ-registracijska številka 0036 (okt. 2002).

Zertifiziert nach DGRL 97/23/EG, Anhang I, Abschnitt 4.3 durch TÜV SÜDDEUTSCHLAND Bau und Betrieb GmbH, Benannte Stelle-Kennnummer 0036 (Oktober 2002).

Certified according to PED 97/23/EC, Annex I, Paragraph 4.3 by TÜV SÜDDEUTSCHLAND Bau und Betrieb GmbH, notified body-registration number 0036 (October 2002).

HEAT TREATMENT : SOLUTION ANNEALED AT MIN. 1050°C, WATER QUENCHED
WARMBEHANDLUNG : LOSUNGSGLUHEN BEI MIN. 1050°C, WASSER ABGESCHRECKT

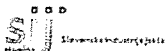
Meritve sevanja: NI RADIOAKTIVNEGA ONESNAŽENJA / Measuring Radiation: NO RADIOACTIVE CONTAMINATION

Spekrometerska analiza - PMI: OK / Spectrometer sorting test ? PMI: OK

Vizualni pregled: OK / Visual Inspection: OK

N° JACQUET :
f. 1459
1460

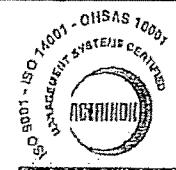
ACRONI d.o.o.
Cesta Borisa Kidriča 44
SI-4270 Jesenice
Pooblaščenec / Works Inspector / Werkssachverständiger(s)
Dr. Corazd Kosec





VAT NO. 110 ZA DDV. SI92549751. VAT-registered person | zavezanec za DDV = COMPANY NO. J1M111CVA 6T - 583413000
BANK ACCOUNT / KTD BANK | TRR / B. BANKA: 4156 0700 0000 0000 291, Gorenjska banka d.d.; SWIFT: 2001 0544 696, J.B.B. d.d. = SHARE CAPITAL / IZKAZOVNI KAPITAL: 41,438,521.00 €
REGISTRATION BODY: The District Court of Kranj, Entry Sequence Number: 10417200 | REGISTERED ORGAN: Okrajno sodišče v Kranju, II. reg. vrsta n. 10417200

cde 95915

SDMS n° 63247

AGERINOX EUROPA FABRICA DEL CHORO DE OISALAN VALMONTES (CS DE BARCELONA) TFO. (34) 934 62 91 00 FAX (34) 934 62 91 11 P.O. BOX 83 13110 LOS BARROS (CANTON)	 by Accredited Body	Abnahmeprüfzeugnis INSPECTION CERTIFICATE ACCORDING TO EN 10204 3.2 NACH Prüf - Nr. / Inspection No. F0 2015 908226 30001 E
---	---	---

Besteller - customer AGERINOX FRANCE S.A. (CHAP/PL)	Auftrags Nr. - order n° RW 1244	Bestellung Nr. - order n° 3576 REV 00
Prüfgegenstand - article BLECH (PLATE)	Werkstoff Nr und Lieferzustand - Material n° and condition of delivery 1.4301/1.4307 1D	
Werkstoff - Normbez Standard - Grade of Material X6 CRNI 18-10/X2CrNi18-9	Werkebez. - Works Code Acx - 150	Ercheinungsart - Reporting Process A=AOD Verfahren - AOD Process A
Anforderungen - Technical requirements EN 10020-7/TRB 100AD-2000-MERKBLATT W2/W10 DGR1 0772JEG (PED) EN-ISO-10205 (Thickness Tolerances)		Kennzeichnung - Marking Schmelznummer - n° of cast
Zeichen des Lieferwerkes - brand of the manufacturer 	Stempel des Sachverständigen - Inspector's stamp 	

Pos Nr. / Item N°	Stückzahl / Quantity	Abmessung - Dimensions / mm	Schmelze Nr / Heat N°	Probe Nr / Test N°
19	1	40,000 x 1.600,00 x 6.000,00	J5KH	02J5KH B C
20	1	40,000 x 1.600,00 x 6.000,00	J5KH	02J5KH B C

Chemische Analyse - Chemical Composition (%)

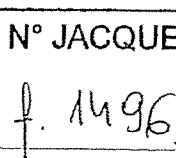
Schmelze Nr / Heat N°	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI	CO
Anforderungen / Requirements	0,030	17,500 19,600	2,000	0,100	0,000 10,600	0,045	0,015	1,000	
J5KH	0,021	17,705	1,073	0,078	8,030	0,030	0,001	0,402	0,136

Annex to inspection certificate
Notified Body 0036 test No. 15 / D 1 / 4 7 2

Mechanische Eigenschaften - Mechanical Properties Pr. Temp/T. Temp. 20° C

Probe Nr / Test N°	Probi.-Lage / Pos. of Test	Abmessungen des Probestabes / Dim. of specimen	Rm / N/mm2	Rp 0.2 / N/mm2	Rp 1.0 / N/mm2	A5 %	KV1+20° / J	KV2+20° / J	KV3+20° / J
Anforderungen / Requirements		Breite x Dicke / Width x Thickness / mm	520,00 720,00	210,00	250,00	45,00	60,00	60,00	60,00
02J5KH B	C T	40,000 30,00	616,48	316,39	356,62	50,12	265,00	230,00	270,00

~~SDMS~~
C. DEBASTON
Inspection

Beschichtung und mechanische wurden durchgeführt: O.K. / Surface and dimensions control: O.K. Der Verkäufer ist beständig gegen interpartikuläre Korrosion gemäß EN ISO 3651-2 The material is resistant to interparticulate corrosion test according to ISO 3651-2 Spezifikations Identifizierung: O.K. / Specification Identity test: O.K. Wärmebehandlung: Q10h bei 1050 - 1100 °C Heat treatment: Q10h at 1050 - 1100 °C Und Abschrecken mit Luft. cooling with air. Die Lieferung entspricht der Bestellung. The delivery is in accordance with the order	Abnahmebeauftragter des Bestellers / Purchaser's authorized representative <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: 0 auto;"> N° JACQUET :  </div>	WERKSACHVERSTÄNDIGER / WORK INSPECTOR A. Heredia Zeugnis ist per EDV erstellt und ohne Unterschrift gültig gemäß E-Norm 10204 Polmones, 29 MAYO 2015
---	---	--

SDMS n° 63247

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CRISTO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 TLFNO (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P. O. BOX 11
 21376 LOS BARRIOS (CADIZ)



0769-CPD-122035
 DoP no. 1/2013

INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICAT D'INSPECTION

3.1

ACCORDING TO EN 10204 CERTIFICATE N° 52 2015 1839 30001 Y

CUSTOMER CLIENT QUARTO International SAS 7 rue Michel Jacquet CS 40087 69602 SAINT-PRIEST CEDEX France	OUR ORDER N° NOTRE N° CO PL 1334	YOUR ORDER N° VOTRE N° COM 3575 REV 00
	TRADE MARK MARQUE DU PRODUCTEUR 	INSPECTOR'S STAMP BOITILLON DE L'INSPECTEUR

REQUIREMENTS EXIGENCES	INTERGRANULAR CORROSION CORROSION INTER-GRANULAIRE	GRADE MATERIAU	FINISH FINIS
EN 10088-4:2009 EN-ISO-10208 (Thickness Tolerances)		Ax 150 1.4307	10

COIL / BOX BOITILLON/CASSETE	CONTENT CONTENU	DIMENSIONS DIMENSIONS			MARKS MARQUE	QUANTITY QUANTITE	TEST N° ECHANTILLONNAGE	FINISH FINIS
		THICKNESS EPaisseur	WIDTH LARGEUR	LENGTH LONGUEUR				
C8805K C8805M	02J5KH BA	40,000	1500,00	6000,00	16	1	02J5KH B	C
	02J5KH BB	40,000	1500,00	6000,00	15	1	02J5KH B	C



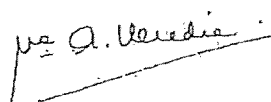
CHEMICAL ANALYSIS / COMPOSITION CHIMIQUE (%)											
HEAT N° COULEE	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI	CO		
REQUIREMENTS EXIGENCES	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000			
J5KH	0,021	17,705	1,673	0,078	8,030	0,030	0,001	0,402	0,136		

MECHANICAL PROPERTIES / CARACTERISTIQUES MECANIKUES						
TEST N° ECHANTILLONNAGE	PROCE H E	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %	
REQUIREMENTS EXIGENCES		600,00 700,00	200,00	240,00	45,00	
02J5KH B	C T	616,48	316,39	356,62	59,12	

REMARKS / REMARQUES The delivery is in accordance with the order <div style="border: 1px solid black; padding: 10px; width: fit-content; margin: 20px auto;"> N° JACQUET : f. 1496 </div>	SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL INSPECTION DIMENSIONNELLE ET VISUELLE SATISFACTORY SATISFAISANT
	WORK INSPECTOR INSPECTEUR A. Heredia Palmones, 2 JUNIO 2015

SDMS n° 63247

N° QUARTO:
020794

ACERINOX EUROPA FABRICA DEL CAÑO DE GIBRALTAR PALMONES (LOG BARCELONA) TMO 3511 - 556 43 83 00 FAX 3511 - 556 43 83 11 P O BOX 81 11170 LOS BARRIOS (CADIZ)		 by Accredited Body		INSPECTION CERTIFICATE CERTIFICAT D'INSPECTION				3.1							
ACCORDING TO EN 10204				CERTIFICATE N° 52 2015 1839 30002 *											
CUSTOMER CLIENT QUARTO Internacional SAS 7 rue Michel Jacquet CS 40007 69802 SAINT PRIEST CEDEX France				OUR ORDER N° N° DE COM. PL 1331		YOUR ORDER N° N° DE COM. 3575 REV 00									
				TRADE MARK MARQUE DU FABRICATEUR 		INSPECTOR'S STAMP POTIGOU DE L'INSPECTEUR									
						STEELMAKING PROCESS PROCES D'ÉLABORATION A.O.D.									
REQUIREMENTS EXIGENCES EN 10088-2:2005 EN-ISO-18286(Thickness Tolerances) ASTM A240Ed14/A480Ed14a-ASME SectIIA SA240/SA480Ed13 EN 10088-2:2005 EN-ISO-18286(Thickness Tolerances) ASTM A240Ed14/A480Ed14a-ASME SectIIA SA240/SA480Ed13				INTERGRANULAR CORROSION CORROSION INTERGRANULAIRE EN ISO 3651-2 ASTM-A-262 PRACTICE E EN ISO 3651-2 ASTM-A-262 PRACTICE E		GRADE MATIÈRE Acx 150 1.4301 Acx 150 TP-304 Acx 150 1.4307 Acx 150 TP-304L									
						FINISH FINI 1D N°1 1D N°1 1D N°1									
COIL / BOX BOBINE/CAISSE		CONTENT CONTENU		DIMENSIONS DIMENSIONS			MARKS MARQUE		QUANTITY QUANTITÉ		TEST N° ÉCHANTILLON				
C6805K C6805M		02J5KH BA 02J5KH BB		THICKNESS ÉPAISSEUR 40,000 40,000		WIDTH LARGEUR 1500,00 1500,00		LENGTH LONGUEUR 6000,00 6000,00		16 15		1 1			
										02J5KH B 02J5KH B		C C			
CHEMICAL ANALYSIS / COMPOSITION CHIMIQUE (%)															
HEAT N° CHAUFFE		C CR MN N NI P S SI CO													
J5KH		0,021 17,705 1,673 0,078 8,030 0,030 0,001 0,402 0,138													
MECHANICAL PROPERTIES / CARACTERISTIQUES MECANQUES															
TEST N° ÉCHANTILLON		PROBES ÉLÉMENTS		Rm N/mm2		Rp 0,2 N/mm2		Rp 1,0 N/mm2		A50 %		A5 %		HRB	
02J5KH B		C T		816,48		316,39		356,62		56,12		58,12		88,00	
REMARKS / REMARQUES The delivery is in accordance with the order Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1180 ° C.						SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL INSPECTION DIMENSIONNELLE ET VISUELLE									
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: 0 auto;"> N° JACQUET : f: 1496 </div>						SATISFACTORY SATISFAISANT									
						WORK INSPECTOR. INSPECTEUR <div style="text-align: right; margin-top: 20px;">  A. Heredia </div>									
						Palmones, 2 JUNIO 2015									

cd 95915

SDMS n° 63268

1/4

sij | acroni

Izdajatelj Certifikata:
Originator of Inspection Document
Aussteller der Bescheinigung:

ACRONI, d.o.o.
KRT-KAKOVOST
Cesta Borisa Kidriča 44
SI - 4270 Jesenice
Slovenia, EU


Tel.: +386 4 584 10 16
Fax: +386 4 584 10 71
E-Mail: gorazd.koscec@acroni.si
W: <http://www.acroni.si>

10013721-20003257-3

Page 1/4

Potrdilo o prevzemu 3.1 / Inspection certificate 3.1 / Abnahmeprüfzeugnis 3.1 EN 10204:2004 Št. dokumenta / Document No. / Bescheinigungs Nr. 10013721-20003257-3 z / dated / vom 22.07.2015	Prejemnik/Consignee/Emplänger JACQUET LYON ZA GRAMMONT 9 RUE GARIBALDI F-69800 ST PRIEST FRANCE
Kupčeva št. naročila / Purchaser's order No. / Kundenbestell Nr. 49715	Proizvajalčeva št. naročila / Manufacturer's works order No. / Werksauftrag Nr. 20003257 z / dated / vom 10.06.2015
Št. Dobavnega lista / Packing list No. / Lieferschein Nr. 10015721 z / dated / vom 22.07.2015	Kupčeva št. izdelka / Customer Article No. / Artikel Nr. des Kunden
Št. Računa / Account No. / Kontonummer 1520101019655	Datum izdaje / Date of issue / Ausgabedatum 22.07.2015

Izdelek / Product / Erzeugnis DEBELA PLOČEVINA / HOT ROLLED PLATE / WARMGEWALZTES GROBBLECH	
Tehnične zahteve / Specifications / Werkstoffvorschriften EN 10028-7:2007 EN 10088-2:2005 EN 10028-7:2007 EN 10088-2:2005	Oznaka jekla / Steel designation / Stahlbezeichnung 1.4301 1.4301 1.4307 1.4307
AD 2000-Merkblatt W 10:2008 AD 2000-Merkblatt W 2:2011 ASME SA-240/SA-240M; BPVC, Sect.II, Part A, Ed.2013 ASME SA-240/SA-240M; BPVC, Sect.II, Part A, Ed.2013 ASTM A 240/A 240M:2014 ASTM A 240/A 240M:2014	X2CrNi18-9 304 304L 304 304L
PED 97/23/EC: 1997 HOT ROLLED STAINLESS STEEL W.NR.1.4307	
Specifikacija kupca / Customer specification No. / Kundenspezifikation Dodatne tehnične zahteve / Supplementary requirements / Zusätzliche Werkstoffvorschriften Dobavno stanje / Product delivery condition / Lieferzustand des Erzeugnisses TOPILNO ŽARJENO, LUŽENO / SOLUTION ANNEALED, PICKLED Stanje površine / Surface finish / Oberflächenbehandlung ASME Finish: No. 1 ASTM Finish: No. 1 EN Surface: 1D	

Oznake izdelka / Marking of the product / Kennzeichnung des Erzeugnisses						
Znak proizvajalca Manufacturer's mark Zeichen des Herstellers	Oznaka jekla Steel grade Stahlbezeichnung	Št. plošče Plate No. Plate Nr.	Št. sarže Heat No. Schmelzen Nr.	Dimenzije izdelka Product dimensions Abmessungen des Erzeugnis	Žig kontrolorja Stamp of the manufacturers Inspector Stempel des Werkssachverständigen	Žig neodvisnega inšektorja Stamp of the independent Inspector Stempel des unabhängige Sachverständigen
SIJ ACRONI						
Dodatne Oznake / Additional marking / Zusätzliche Kennzeichnungen						

N° JACQUET :
F. 1576

SDMS
C. DREYER
Inspection

ACRONI d.o.o.
Cesta Borisa Kidriča 44
SI-4270 Jesenice
Food Inspector / Works Inspector / Werkssachverständige(n)
Dr. Gorazd Koscec



VAT ID: SI102420000
DAW: ACCOUNT AND BANK | TRR B: BANKA: 5156 0101 0000 0000 7991, Gornjeplaška banka d.d.; 5156 0101 3051 6341 6691, NLB d.d. * SHARE CAPITAL | OSNOVNI KAPITAL: 83.458.921,00 €
REGISTRATION BODY: The District Court of Kranj, Entry Sequence Number: 10417200 | REGISTRATION ORGAN: Občina Kranjska Gora, SI, Reg. No. SI102420000

SDMS n° 63248

sij | acroni

Izdajatelj Certifikata:
Originator of Inspection Document:
Aussteller der Bescheinigung:ACRONI, d.o.o.
KRT-KAKOVOST
Cesta Borisa Kidriča 44
SI - 4270 Jesenice
Slovenia, EUTel.: +386 4 584 10 16
Fax: +386 4 584 10 71
E-Mail: gorazd.kosec@acroni.si
W: http://www.acroni.si

10013721-20003257-5

Page 2 / 4

Obseg dobave / Extent of material delivery / Umfang der Lieferung								
Poz. Item. Pos.	St. Sarže Heat No. Schmelzen Nr.	St. plošče Plate No. Tafel Nr.	Teoretična teža Theoretical weight Theoretische Gewicht (kg)	Teža neto Weight Gewicht (kg)	Dimenzije izdelka Dimensions of the product Maße des Erzeugnisses (mm)	St. kornadov No. of pieces Stückzahl	St. vzorca Sample No. Probe Nr.	
5	293700	153210920202	1920,00	1920,00	20,000 / 2000 / 6000	1	AHP1135427 ASM36762	

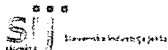
Način izdelave jekla / Steelmaking process / Stahlherstellungsverfahren E + VOD

Mehanske lastnosti / Mechanical properties / Mechanische eigenschaften													
St. sarže Heat No. Schmelzen Nr.	St. vzorca Sample No. Probe Nr.	Deb. izdelka Product thick. Produkt dicke (mm)	Smer vzorca Sample orientation Proben lage	Nap. tečenja Yield stress Dehn grenze (MPa)		Nat. trdnost Tensile str. Zugfestigkeit (MPa)	Zg. meja plastičnosti Upper yield point Obere Streckgrenze (MPa)	Kontrakcija Reduction of area Einschnürung (%)	Raztezek Elongation Bruchdehnung (%)			Razmerje Ratio Beziehung	
				T/L	T/B				1/2; 1/4; S2	Rp0,2	Rp1,0		Rm
Zahtev Requirements Anforderung	MIN				210,0	250,0	520,0				45,0	40,0	
	MAX						700,0						
293700	AHP1135427	20,500	T		257,0	268,0	576,0				51,0	55,0	
T- Prečno / Transverse / Quer L- Vzdlžno / Longitudinal / Längs T- Glava / Top / Kopf B- Noga / Bottom / Fuss 1/2 - Odvzem vzorca na sredini / Taking the sample at the center of product / Unter der Probe in der Mitte des Produkt L - Odvzem vzorca po deb L pod površino / Thickness L under the surface / Dicke L unter der Oberfläche S2- Odvzem vzorca po deb 2 mm pod površino / Thickness 2 mm under the surface / Dicke 2 mm unter der Oberfläche													

Preizkus žilavosti / Impact strength / Kerbschlagarbeit (J)											
St. sarže Heat No. Schmelzen Nr.	St. vzorca Sample No. Probe Nr.	Deb. izdelka Product thick. Produkt dicke (mm)	Temperatura Temperature Temperatur (°C)	Smer vzorca Sample orientation Proben lage	Meritev Measurement Messungen (J)			Povprečje Average Durchschnitt (J)			
					T	T/L	T/B		1/2; 1/4; S2	1	2
Zahtev Requirements Anforderung	MIN							60	60	60	60
	MAX							20			
293700	AHP1135427	20,500	20	T				356	371	334	354
T- Prečno / Transverse / Quer L- Vzdlžno / Longitudinal / Längs T- Glava / Top / Kopf B- Noga / Bottom / Fuss 1/2 - Odvzem vzorca na sredini / Taking the sample at the center of product / Unter der Probe in der Mitte des Produkt L - Odvzem vzorca po deb L pod površino / Thickness L under the surface / Dicke L unter der Oberfläche S2- Odvzem vzorca po deb 2 mm pod površino / Thickness 2 mm under the surface / Dicke 2 mm unter der Oberfläche											

N° JACQUET :

f. 1576

ACRONI d.o.o.
Cesta Borisa Kidriča 44
SI-4270 Jesenice
Poboljševalnik / Works Inspector / Werksüberwachungsstelle
Dr. Gorazd KosecVAT NO. | ID ZA DDV: SI75840754, VAT-registered person | Izvedeno za DDV • COMPANY IČO: | DATUM: 01.02.2020
BANK ACCOUNT AND BANK | TRR IN BANKA: 0256 0700 0300 0306 298, Gorenjska banka d.d.; 0355 0302 3001 8844 459, NLB d.d. • SHARE CAPITAL | GOSPODNI KAPITAL: €1.458.521.000 €
REGISTRARSKI ŠTEVIL: The District Court of Ljubljana, Entry Sequence Number: 10411700 | REGISTRATION ORGAN: Ovrha sodišča v Kranju, IL reg. št. 6014 10411700

SDMS n° 63248

3/4

10015721-20003257-5

Trdota / Hardness / Härte (HBW)			
Št. sarže Heat No. Schmelzen Nr.	Št. vzorca Sample No. Probe Nr.	Deb. izdelka Product thick. Produkt dicke (mm)	Meritev Measure. Messungen
Zahteva Requirement Anforderung	MIN		
	MAX		201,0
293700	AHP1135427	20,500	170,0

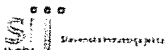
Kemična Analiza / Chemical Composition / Chemische Zusammensetzung									
Št.vzorca/ Sample No./ Probestück Nr.						ASM36762			
Št. Saržel Heat No./ Schmelzen Nr.						293700			
%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Ni	%N	%Co	
0,024	0,314	1,810	0,037	0,001	18,04	8,05	0,0941	0,137	

Dimenzijska kontrola v skladu z: / Dimensional inspection according to: / Messprüfung nach:
Št vzorca / Sample No. / Probe Nr.: AHP1135427
EN 10029:1991 Thickness Class B OK
EN 10029:1991 Flatness Class S OK

Preizkus odpornosti na Interkristalno korozijo / Intergranular corrosion test / Interkristalline Korrosion
Št vzorca / Sample No. / Probe Nr.: AHP1135427
Interkristalna korozija po A262-E: OK / Intergranular corrosion test acc.A262-E: OK
Interkristalna korozija po ISO-3651-2-A: OK / Intergranular corrosion test acc.ISO-3651-2-A: OK
Interkristalna korozija po NACE-MR-0103: OK / Intergranular corrosion test acc.NACE-MR-0103: OK
Interkristalna korozija po NACE-MR-0175: OK / Intergranular corrosion test acc.NACE-MR-0175: OK

N° JACQUET:
P: 1576

ACRONI d.o.o.
Cesta Borisa Kidriča 44
SI-4270 Jesenice
Podpisano / Works Inspector / Werkssachverständiger:
Dr. Gorazd Kosec



SDMS n° 63248

4/4

Opombe / Remarks / Bemerkungen

Poljubimo da dobavljeni izdelki ustrezajo zahtevam naročila / We confirm herewith that the delivered products comply with the purchase order / Es wird bestätigt, daß die Erzeugnisse den Bestellanforderungen entsprechen

V soglasju s TÜV Bayern e.V (08/1965) / Im Einvernehmen mit dem TÜV Bayern e. V. (08/1965) / Issued in agreement with TÜV Bayern e. V. (08/1965)

Sopodpisovanje s strani TÜV Bayern Sachsen e. V. ni potrebno (dopis z dne 20.06.1996). / Gegenzeichnungsverzicht durch TÜV Bayern Sachsen e. V. mit Schreiben vom 20.06.1996. / Waiving of countersigning by TÜV Bayern Sachsen e. V. dated 20 June 1996

Certificiran sistem vodenja kakovosti po direktivi 97/23/ES, priloga I, točka 4.3 s strani TÜV SÜD DEUTSCHLAND Bau und Betrieb GmbH, priglasieni organ-registracijska številka 0036 (okt. 2002).
Zertifiziert nach DGRL 97/23/EG, Anhang I, Abschnitt 4.3 durch TÜV SÜD DEUTSCHLAND Bau und Betrieb GmbH, Benannte Stelle-Kennnummer 0036 (Oktober 2002).

Certified according to PED 97/23/EC, Annex I, Paragraph 4.3 by TÜV SÜD DEUTSCHLAND Bau und Betrieb GmbH, notified body-registration number 0036 (October 2002).

HEAT TREATMENT , SOLUTION ANNEALED AT MIN. 1050°C, WATER QUENCHED

WARMBEHANDLUNG : LOSUNGSGLUHEN BEI MIN. 1050°C,WASSER ABGESCHRECKT

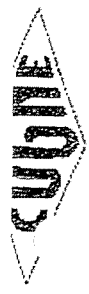
Meritve sevanja: NI RADIOAKTIVNEGA ONESNAŽENJA / Measuring Radiation: NO RADIOACTIVE CONTAMINATION

Spekrometerska analiza - PMI: OK / Spectrometer sorting test ? PMI: OK

Vizualni pregled: OK / Visual inspection: OK

N° JACQUET :
p. 1576

ACRONI d.o.o.
Cesta Borisa Kidriča 44
SI-4270 Jesenice
Podoblastvenec / Works Inspector / Werkstättüberwacher(i)
Dr. Gorazd Kecec



LES JOS AOSTA - VIA PARANUBA, 11
 TEL. 39 011 204 14 15 FAX 39 011 204 14 16
 CAP. SOC. 100.000.000 L. 15.000.000
 C.F. 02181340367
 VAT. N°03371320070 D.L.A. N. 40/URR/74

Entreprise avec les systèmes de gestion certifiés
 par ISO selon ISO 9001, ISO 9002, ISO 14001 et ISO
 14001.

CERTIFICAT DE RECEPTEON 3.1 (EN 10204:2004)
 (A03) NUMERO DE DOCUMENT 20150047
 PAGE 1/3

(A06) CLIENT :
 (A07) N. DE LA COMMANDE DU CLIENT :
 (A01) USINE PRODUCTRICE :
 (A05) AUTEUR DU DOCUMENT :
 (A08) NUMERO DE LA COMMANDE DE L'USINE
 LES PRODUITS CERTIFIES SONT CONFORMES A LA COMMANDE

COGNE FRANCE S.A.
 CDA50935
 AOSTA, VIA PARAVERA 16 - ITALIA
 SERVICE QUALITE
 25186735 / 80
 (A04) STILE DU PRODUCTEUR : COGNE

086233

SPECIFICATION INTERNE : STOCK#RRRW2

(B01) PRODUIT :
 (B03) FINITION SUPERFICIELLE :
 (B04) ETAT DE LIVRAISON :
 (B11) DIMENSIONS DU PRODUIT (MM) :
 (B02) NUANCE :
 (B07) IDENTIFICATION N. DE COULEUR :
 (B06) MARQUAGE DU PRODUIT :
 (B12) LONGUEUR DU PRODUIT (MM) : 03000 / 06000
 (B13) NUANCE INTERNE : F1615 IMCO
 (B07) IDENTIFICATION N. DE LOT : 612760
 (B06) MARQUAGE PIECES : 276

REGLE TECHNIQUE :
 RONDS TOLERANCE : + 2,000 - 0,0000
 AD2000

LE PRODUIT EST CONFORME A LA SPECIFICATION ET A LA REGLE AD2000-MERKBLATT W0/W2.
 NORMES DE REFERENCE: EN 10088 3(05), EN 10272(07), ASTM A276(08)/ASME
 SRA276(10), ASTM A479(11)/ASME SA479(10), ASTM A193(08), ASTM A193(08) B8M CLASSE 1D,
 ISO15156-3/KACE MR0175(09), NACE MR0103(07).
 NORMES DE REFERENCE CONCERNANT ANALYSES CHIMIQUE ET PROPRIETES
 MECHANIQUES: ASTM A182(10)/ASME SA182(10).
 NORMES DE REFERENCE CONCERNANT SEULEMENT L'ANALYSE CHIMIQUE: EN
 10222-5(07), ASTM A484(08), ASTM A484(08), ASTM A484(08), ASTM A314(08).
 ELABORATION A FROID POUR LES TOLERANCES DE DIAMETRE ET DE LONGUEUR.
 FORGE A CHAUD
 TAUX DE CORROYAGE 9,2

ed 95 894

(C71) COMP. CHIMIQUE - DE COULEE SELON ASTM E1019 A/51-E1086-E415-A580
 Lot de control Poids : 020000567694
 ELEMENT
 OBTENU C 86.113 KG
 S1
 ELEMENT OBTENU Mn 1,26 P 0,027 S 0,024 N 0,094 Mo 2,02 Ni 10,10 Cr 0,41
 CO 0,18

ESSAI DE DURETE AU ETAT DE FOURNITURE
 Lot de control Poids : 020000568118
 SPECIFICATION
 OBTENU ENISO6506 20.866 KG
 169
 ESSAI DE DURETE HE METHODE D'ESSAI : 10/3000

ESSAI DE RESILIENCE AU ETAT DE FOURNITURE
 Lot de control - Poids : 020000568118
 SPECIFICATION
 (C40) EPROUVETTE 20.866 KG
 EN ISO 148 1-KVZ
 KV 20
 (C03) TEMPERATURE D'ESSAI °C
 UNITE DE MESURE
 OBTENU 230 236 239 242 242 238 240 240
 240 236 236

SDMS n° 63274

SDMS
 Inspection



LIVRO ANSTA - Via. PAZ
 TEL: 4301 05 321 - FAX: 33322596
 C.A. 001 150.000.000 EUR IN. JERS.
 VAI 1100871520076 - 4E A. D. 40-50474

Entreprise avec les systèmes de gestion certifiés
 par ISO selon ISO 9001, ISO 9001:2008 et ISO
 14001.

CERTIFICAT DE RECEPTION 2.1 (RN 10204:20)
 (A03) NUMERO DE DOCUMENT 2015004
 PAGE 2/2

ESSAI DE TRACTION AU ETAT DE FOURNITURE
 Lot de control - Poids : 020000568118
 SPECIFICATION

EN-ISO6892-1 20.866 KG

(002) ORIENTATION DE L'EPROUVETTE: T

UNITE DE MESURE OBTENU	RM MPA	R502 MPA	AS		Z		RP1	
			MPA	%	MPA	%	MPA	%
	572	280	5.0 D		56,0		320	
	606	279	55,7		59,5		293	
	596	277	53,3		56,3		320	
	592	281	53,7		58,0		310	

080233

DIMENSION DU GRAIN

Lot de control - Poids : 020000568118 - 5 7
 SPECIFICATION Poids : 20.866 KG
 OBTENU ASTME112

ESSAI DE TRACTION

Lot de control - Poids : 020000566118 -
 SPECIFICATION

ASTMA370 E8-0.5"SPEC 20.866 KG

(002) ORIENTATION DE L'EPROUVETTE: T

UNITE DE MESURE OBTENU	RMB KSI	RPO2B KSI	ZB %	AL2B	
				MPA	%
	85	40	58,9	4,0 D	
	86	40	57,9		
	83	41	57,5		
	85	40	58,5		
			58,0		

SDMS n° 63274

ESSAI DE CORROSION SELON ASTM A262/02a METHODE E. SUIVONS EN ISO 3651-2: CONFORME.
 INSPECTION VISUELLE ET CONTROLE DIMENSIONNEL SELON EN 10221 CLASSE C ET EN 10060: CONFORME.
 CONTROLE US SUIVANT LA NORME EN10308 CLASS 3, équivalent à ASTM A388 F8H 5 (diam. 100-250) et F8H 8 (diam. 250-400) ou suivant
 EN10228 4 Class 3: CONFORME.
 CONTROLE ANTIMELANGE AVEC SPECTROMETRE PORTABLE: CONFORME.
 AUCUNE REPARATION DE SOUDURE EXECUTEE.
 CONTAMINATION RADIOACTIVE ABSENTE.

LES PRODUITS SONT CONFORMES AUX DIRECTIVES CE: 2011/65 -2000/53 2002/95 (BOIS) 2002/11 - 2005/618 ET PED 97/23/CE.
 LE MATERIEL EST EXEMPT DE TOUTE COMPOSES DU MERCURE ET/OU LA CONTAMINATION AU RADIUM AU MOMENT DE L'EXPEDITION ET A ETE PRODUIT SANS
 L'UTILISATION DE SUBSTANCES APPAUVRISANT LA COUCHE D'OZONE DE CLASSE I ET II.
 MARQUAGE: MARQUAGE DU PRODUCTEUR, N. WERKSTOFF, N. COULEE, N. LOT POINCON DE L'EXPERT
 DOCUMENT PRODUIT EN ACCORD AVEC TUEV BAYERN (11.1972) NE FAISANT PAS L'OBJET D'UNE CONTRE-SIGNATURE (VOIRE DOCUMENT TUEV BAYERN
 17.01.86).

MATERIEL PRODUIT DANS UN SYSTEME D'ASSURANCE QUALITE EN ACCORD
 AVEC UNI EN ISO 9001:2008 ET ISO/TS 16949:2009 (POUR CETTE DERNIERE SEULEMENT POUR LES BARRES EN ACIER LAMINEES - ECRUTEES -
 RECTIFIEES ET POUDRES METALLIQUES ATOMISEES), CERTIFIE PAR ISO.
 TOUTES LES NORMES MENTIONNEES SONT EN ACCORD AVEC LES DERNIERES REVISIONS.
 LE MATERIEL EST CONFORME A LA DEMANDE ET A LA NORME ASTM A182 TYPE F316L POUR LA COMPOSITION CHIMIQUE ET LES CARACTERISTIQUES
 MECANIQUE

MATERIEL EN CONFORMITE AVEC LA NORME NORSOK M-630 MDS S01



11100 ADSTA - VIA PAV
 TEL - 39.0165.3021 FAX - 39.02206
 CAP. SOC. 100.000.000 FCH. S. A. SERS.
 C.F. 0218736097
 VAI: P005713307E - R.E.A. n. 40 60474

Entreprise certifiée par ISO selon ISO 9001, ISO/TS 16949 et ISO 14001.

CERTIFICAT DE RECEPTION 3.1 (EN 50204:200
 (A03) NUMERC DR DOCUMENT 2015004
 PAGE 3/3

(202) POINCON DE L'EXPERT LE

080233

SDMS n° 63274

3/3

(201) DATE 31.01.2015

VANESSA MICONI MV (CERTIFICATEUR) - CERTIFICAT CREE ELECTRONIQUEMENT

ACRONI

ACRONI d.o.o., Cesta Bošisa Kidriča 44, SI-4270 Jesenice

Izdajatelj certifikata
Aussteller der Bescheinigung
Originator of the document

KONTROLA KAKOVOSTI
Telefon: +386 4 584 10 40
Telefax: +386 4 584 10 68
http://www.acroni.si
E-mail: miran.pirnat@acroni.si

SDMS n° 63328

112

Potrdilo o prevzemu 3.1/ Abnahmeprüfzeugnis 3.1/ Inspection certificate 3.1

Harocnik / Kurda / Customer no. N° JACQUET :

089498

089500

Stran/Seite/Page 1/2
Sl. / Nr. / No.

EN 10 204 3.1, anlage zu 3.1, TUV

Datum / Datum / Date

JACQUET SAS

RUE MICHEL JACQUET BP 61
69802 ST-PRIEST CEDEX

310068668-1

25.09.2013

FRANCE

Harocnik / Bestellung Nr. / Order no.

Dobavni list / Lieferschein / Dispatch note

76032 disp.36311

310068668 z/vom/tram 24.09.2013

Izdelek / Erzeugnis / Product

Vrsta peči / Erwärmanzand / Melting furnace

Znak izvedenca TK

Zeichen des sachverständigen
Inspectors' stamp



Znak proizvajalca

Zeichen des Herstellers
Mark of the Manufacturer



BLECH

E+VOD

Specifikacija / Vorschriften / Specifications

ASTM A240/A 240 M/ED.12

ASME SA240/240M, BPVC, Sec. II, Part A, Ed10, Add11a

PED/97/23/EC

Tip / W.nr. / Type

304L/304

304L/304

Polj / Fläche / Finish

No.:1

No.:1

Korozi. test / Inj. Krist. kor. / Corrosion test

ASTM A262 PRACTICE E:OK

NACE MR 0175-2012

NACE MR 0103-2012

EN 10028-7/ED.2007, EN 10088-2/ED.05

X5CrNi18/10/

X2CrNi18/9

1D

EN ISO 3651-2: OK

W.Nr.1.4301/1.4307

AD 2000 Regelwerk W2/ED.01 und W10/ED.01

X2CrNi18/9

W.Nr.1.4307

Obseg dobave / Umfang der Lieferung / Extent of material delivery

Poz. / Pos. / Item	Sl. sarže / Schmelzen Nr. / Heat No.	Sl. plošče / Walztafel / Plate No.	Teža neto / Gewicht / Weight	Dimenzije / Abmessungen / Dimensions	St. korn. / Stückzahl / Quantity	St. vzorca / Probe Nr. / Sample No.
219	286090	11922	3360	35.00 / 2000 / 6000	1	11922 T
219	286090	11922	3360	35.00 / 2000 / 6000	1	11922 T
223	286004	11308	7680	80.00 / 2000 / 6000	1	11308 T

Mehanske lastnosti / Mechanische Eigenschaften / Mechanical properties

St. vzorca / Probe Nr. / Sample No.	Smer vzorca / Proben lage / Position	Nap. tečenja / Defn. grenze / Yield		Nap. plosce / Dehn. grenze / Tensile strength	Raztezek / Bruchdehnung / Elongation			Kontrakt. / Einschnürung	Trdota / Härte / Hardness	Zilavost / Kerbschlag / Impact	
		0,2% Rp0,2	0,2% Rp0,2		AS %	250 %	450 %			pri / smer bei / Lage	z / ansit. / °C
Zahlove / Anforderung	MIN	210	250	520	45					60	20
	MAX			700					201		
11308 T	P	330	366	602	48,5	51,0			170	336	329
11922 T	P	278	317	593	50,0	52,5			170	366	371
										362	20

G - Gležva / Kopf / Top N - Hoga / Fuss / Bottom V - Vzdolžno / Längs / Longitudinal P - Prčno / Quer / Transverse Učogib / Biege / Bend : 2,5a

ACRONI
Zig pri prevzemu
Signature
19/72
ACRONI d.o.o.
Cesta Bošisa Kidriča 44, 4270 Jesenice
Član skupine SSU
Member of Slovenian Steel Group

ACRONI

ACRONI d.o.o., Cesta Borisa Kidriča 44, SI-4270 Jesenice

Izdajatelj certifikata
Aussteller der Bescheinigung
Originator of the document

KONTROLA KAKOVOSTI
Telefon: +386 4 584 10 40
Telefax: +386 4 584 10 68
http://www.acroni.si
E-mail: miran.pirnat@acroni.si

Potrđilo o prevzemu 3.1/ Abnahmeprüfzeugnis 3.1/ Inspection certificate 3.1

Sl./Nr./No. 310068668-1

Stran/Seite/Page 2/2

Kemická analýza / Chemische Zusammensetzung / Chemical Composition

Sarža/Schmelze / %	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Ni	%B	%H	%Co
286004	0.018	0.27	1.85	0.040	0.001	18.31	8.03	<0.0005	0.0971	0.12
286090	0.017	0.35	1.78	0.039	0.001	18.08	8.01	<0.0005	0.0817	0.14

SDMS n° 63328

Ferrite

Opomba / Bemerkungen / Remarks

WARMBEHANDLUNG : LOSUNGSGLUGEN BEI MIN. 1050°C, WASSER ABGESCHRECKT !

- OBERFLÄCHEN UND MASSPRÜFUNG : OHNE BEANSTANDUNG NACH EN 10029 DICKE CLASS B UND EN 10163-2 B3

- PRÜFUNG AUF WERKSTOFFVERWECHSLUNG : OHNE BEANSTANDUNG

- PRÜFUNG AUF BESTÄNDIGKEIT GEGEN INTERKRISTALLINE KORROSION

NACH EN ISO 3651-2 : OHNE BEANSTANDUNG

HEAT TREATMENT : SOLUTION ANNEALED AT MIN. 1050°C, WATER QUENCHED

- VISUAL AND DIMENSIONAL CHECK : OK

- SPECTROMETER SORTING TEST : OK

- INTERGRANULAR CORROSION TEST ACCORDING TO

ASTM A 262 PRACTICE E : No cracks were observed at 20X magnification!

Im Einvernehmen mit dem TÜV Bayern e. V. (08/1965). Gegenzeichnungsverzicht durch TÜV Bayern Sachsen e. V. mit Schreiben vom 20.06.1996. Zertifiziert nach DGRL 97/23/EG, Anhang I, Abschnitt 4.3 durch TÜV SÜDDEUTSCHLAND Bau und Betrieb GmbH, Benannte Stelle-Kennnummer 0036 (Oktober 2002).

As agreed with TÜV Bayern e. V. (08/1965). Countersignature by TÜV Bayern Sachsen e. V. is not required (letter of 20 June 1996). Certified according to PED 97/23/EC, Annex I, Paragraph 4.3 by TÜV SÜDDEUTSCHLAND Bau und Betrieb GmbH, notified body-registration number 0036 (October 2002).

THE MATERIAL COMPLIES WITH THE REQUIREMENTS OF THE ORDER.

NO WELD REPAIR

RADIOACTIVITY CONTAMINATION MEASURED WITH EXPLORAHUM

GR - 320 LAB: NO CONTAMINATION

Es wird bestätigt, daß die Lieferung den Bestellanforderungen entspricht.

We confirm herewith that the delivered material complies with the terms of the order.

ACRONI
Firma, Standort und Unterschrift
ACRONI, Cesta Borisa Kidriča 44, 4270 Jesenice
Član skupine SSI
Member of Slovenian Steel Group

19/72

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAÑO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 T.FNO.: (34) - 956 62 93 00
 FAX.: (34) - 956 62 93 11
 P.O.: BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



by Accredited Body

INSPECTION CERTIFICATE

CERTIFICAT D'INSPECTION

3.1

ACCORDING TO EN 10204

CERTIFICATE N° 52 2015 2498 30002 *
 N° CERTIFICAT

CUSTOMER CLIEHT:	OUR ORDER N° NOTRE N° CO	YOUR ORDER N° VOTRE N° COM
JACQUET LYON ZA Grammont - 9 rue Garibaldi 69600 SAINT PRIEST FRANCE	VL 3433	49486 REV 00
	TRADE MARK SIGLE DU PRODUCTEUR	INSPECTOR'S STAMP POINÇON DE L'INSPECTEUR
		STEELMAKING PROCESS PROCÉDE D'ELABORATION

A.D.D.

REQUIREMENTS EXIGENCES	INTERGRANULAR CORROSION CORROSION INTERGRANULAIRE	GRADE MATIÈRE	FINISH FINI
EN 10028-7:2009 EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances) EN 10089-2:2005 EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances) EN 10028-7:2009 EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances) ASTM A240Ed14/A490Ed14a-ASME Section SA240/SA490Ed13 EN 10089-2:2005 EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances) ASTM A240Ed14/A490Ed14a-ASME Section SA240/SA490Ed13	EN ISO 3651-2 ASTM-A-262 PRACTICE E EN ISO 3651-2 ASTM-A-262 PRACTICE E	Axx 150 1.4307 Axx 150 1.4301 Axx 150 1.4301 Axx 150 TP-304 Axx 150 1.4307 Axx 150 TP-304L	1D 1D 1D N°1 1D N°1

COIL / BOX BOÎTE / CAISSE	CONTENT CONTENU	DIMENSIONS DIMENSIONS			MARKS MARQUE	QUANTITY QUANTITE	TEST N° EQUIVALLECH	FINISH FINI
		THICKNESS ÉPAISSEUR	WIDTH LARGEUR	LENGTH LONGUEUR				
C5332J C5332K	01J1VN B 01J1VN B	10,000 10,000	1500,00 1500,00	6000,00 6000,00	1 2	2 2	01J1VN 01J1VN	C C

CHEMICAL ANALYSIS / COMPOSITION CHIMIQUE (%)

HEAT N° COULEE	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI	CO
J1VN	0,019	17,800	1,656	0,072	8,050	0,032	0,001	0,384	0,169

MECHANICAL PROPERTIES / CARACTERISTIQUES MECANIKES

TEST N° EQUIVALLECH	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A50 %	A5 %	HRB	A200 %
01J1VN	C T	625,42	311,19	359,52	53,81	54,81	91,00	52,81

REMARKS / REMARQUES

EN 10088-2
 The delivery is in accordance with the order
 CERTIFIED ACC. TO PRESSURE EQUIPMENT DIRECTIVE 97 / 23 / EC
 BY TÜV SÜDDEUTSCHLAND CERT. NO: 08 / 2001 / MÜC
 Temperatura de hipertemple entre 1050 y 1100 °C.

SDMS
CONTROLE

N° JACQUET :
 f. 1571
 1572

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL
 INSPECTION DIMENSIONNELLE ET VISUELLE

SATISFACTORY
 SATISFAISANT

WORK INSPECTOR
 INSPECTEUR

A. Heredia
 A. Heredia

Palmones, 23 JULIO 2015

SDMS n° 63405 2/3

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAMPO DE GIBRALIAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 T.F. (34) - 956 62 93 00
 FAX (34) - 956 62 93 11
 P.O. BOX 83
 11376 LOS BARRIOS (CADIZ)



by Accredited Body

Abnahmeprüfzeugnis INSPECTION CERTIFICATE

ACCORDING TO EN 10204 3.1
NACH

Prüf - Nr. 52 2015 2498 30001 E
Inspection No.

Zustimmungsschreiben des TÜV Baden vom 21. Februar 1993
 Letter of approval from the TÜV Baden dated 21-2-93
 Laufschreiben des TÜV Baden e.V. vom 26. Juni 1.989 wird auf die Gegenzeichnung verzichtet.
 TÜV Baden renounce to the countersignature according their letter dated 26-6-89

Besteller - Customer: **JACQUET LYON**
 Auftrags Nr. - Our order n°: **VL 3433**
 Bestellung Nr. - Your order n°: **49486 REV 00**

Prüfgegenstand - Article: **BLECH AUS BAND (SHEET)**
 Werkstoff Nr und Lieferzustand - Material n° and Condition of Delivery: **1.4301/1.4307 10**

Werkstoff - Normbez Standard - Grade of Material: **X5 CRNI 18-10/X2CrNi18-9**
 Werksbez. - Works Grade: **Acx - 150**
 Erschmelzungsart - Steelmaking Process: **A = AOD Verfahren - AOD Process**

Anforderungen - Technical requirements: **EN 10028-7/1R8 100/AD-2000-MERKBLATT W2/W10 DGR L 97/23/EG (PED) EN-ISO-8444-2(Thickness Tolerances)**
 Kennzeichnung - Marking: **Schmelzennummer - IP of coil**

Zeichen des Lieferwerks - Brand of the manufacturer: **ACERINOX**
 Stempel des Sachverständigen - Inspector's stamp: **4511**

Pos. Nr. / Item N°	Stückzahl / Quantity	Abmessung - Dimensions / mm	Schmelze Nr / Heat N°	Probe Nr / Test N°
1	2	10,000 x 1.500,00 x 6.000,00	J1VN	01J1VN
2	2	10,000 x 1.500,00 x 6.000,00	J1VN	01J1VN

Chemische Analyse - Chemical Composition (%)

Schmelze Nr / Heat N°	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI	CO
Anforderungen / Requirements	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000	
J1VN	0,019	17,800	1,656	0,072	8,050	0,032	0,001	0,384	0,169

Mechanische Eigenschaften - Mechanical Properties Pr. Temp/T...Temp. 20° C

Probe Nr / Test N°	Prob.-Lage / Pos. of Test	Abmessungen des Probestabs / Dim. of specimen	Rm. / N/mm2	Rp 0.2 / N/mm2	Rp 1.0 / N/mm2	A5 / %
Anforderungen / Requirements		Breite x Dicke / Width x Thickness / mm	520,00 720,00	210,00	250,00	45,00
01J1VN	C T	26,000 x 10,00	625,42	311,19	359,52	54,81

Beichtigung und Messkontrolle wurden durchgeführt: O.B. Surface and dimensions controlled: O.K.

Der Werkstoff ist beständig gegen interkristalline Korrosion gemäss EN ISO 3651-2
 The material is resistant to intergranular corrosion test according to EN ISO 3651-2

Spektroskopische Identifizierung: O.B. Spectrometrical Identity test: O.K.

Wärmebehandlung: Geküht bei 1050 - 1100 °C

Heat treatment: Und Abschrecken mit Luft. cooling with air.

Die Lieferung entspricht der Bestellung. The delivery is in accordance with the order
 Issued in agreement with TÜV SÜD Industrie Service GmbH (02/1983)

WERKSACHVERSTÄNDIGER
WORK INSPECTOR
A. Heredia

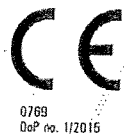
N° JACQUET :
f. 1571
1572

Zugnis ist per EDV erstellt und ohne Unterschrift gültig gemäss E-Norm 10204

Palmones, 23 JULIO 2015

SDMS n° 63405 3/3

ACERINOX EUROPA
 FABRICA DEL CAFFO DE GIBRALTAR
 PALMONES (LOS BARRIOS)
 T.FNO.: (34) - 956 62 93 00
 FAX.: (34) - 956 62 93 11
 P.O.: BOX 83
 11370 LOS BARRIOS (CADIZ)



INSPECTION CERTIFICATE
CERTIFICAT D'INSPECTION

3.1

ACCORDING TO EN 10204 SURVANT CERTIFICATE N° 52 2015 2498 30001 Y
 IF CERTIFICAT

CUSTOMER
 CLIENT: JACQUET LYON
 ZA Grammont - 9 rue Garibaldi
 69800 SAINT PRIEST
 FRANCE

OUR ORDER N° NOTRE N° CO VL 3433
 YOUR ORDER N° VOTRE N° CO 49486 REV 00



INSPECTOR'S STAMP
 POTICCI DE L'INSPECTEUR

STEELMAKING PROCESS
 PROCEDE D'ELABORATION

A.D.D.

REQUIREMENTS EXIGENCES	INTERGRANULAR CORROSION CORROSION INTERGRAINULAIRE	GRADE MATIERE	FINISH FINI
EN 10088-4:2009 EN-ISO-9444-2(Thickness Tolerances)		Acr 150 1.4307	10

COIL / BOX BOITHE/CAISSE	CONTENT CONTENU	DIMENSIONS DIMENSIONS			MARKS MARQUE	QUANTITY QUANTITE	TEST N° ECHANTILLON	FINISH FINI
		THICKNESS EPAISSEUR	WIDTH LARGEUR	LENGTH LONGUEUR				
C5332J C5332K	01J1VN B 01J1VN B	10,000 10,000	1500,00 1500,00	6000,00 6000,00	1 2	2 2	01J1VN 01J1VN	C C

CHEMICAL ANALYSIS / COMPOSITION CHIMIQUE (%)

HEAT N° COULEE	C	CR	MN	N	NI	P	S	SI	CO
REQUIREMENTS EXIGENCES	0,030	17,500 19,500	2,000	0,100	8,000 10,500	0,045	0,015	1,000	
J1VN	0,019	17,800	1,656	0,072	8,050	0,032	0,001	0,384	0,169

MECHANICAL PROPERTIES / CARACTERISTIQUES MECANIKES

TEST N° ECHANTILLON	PROBE SIT TYPE	Rm N/mm2	Rp 0.2 N/mm2	Rp 1.0 N/mm2	A5 %
REQUIREMENTS EXIGENCES		520,00 700,00	200,00	240,00	45,00
01J1VN	C.T.	626,42	311,19	359,52	54,81

REMARKS / REMARQUES
 The delivery is in accordance with the order

N° JACQUET:
 p. 1571
 1572

SURFACE AND DIMENSIONAL CONTROL
 INSPECTION DIMENSIONNELLE ET VISUELLE

SATISFACTORY
SATISFAISANT

WORK INSPECTOR
INSPECTEUR

A. Heredia
A. Heredia

Palmones, 23 JULIO 2015

96130

SDMS n° 63406 1/4

sij | acroni

10009331-20001850-1

Izdajatelj Certifikata:
Originator of Inspection Document:
Aussteller der Bescheinigung:ACRONI, d.o.o.
KRT-KAKOVOST
Cesta Borisa Kidriča 44
SI - 4270 Jesenice
Slovenia, EUTel: +386 4 584 10 16
Fax: +386 4 584 10 71
E-Mail: gorazd.kosec@acroni.si
W: <http://www.acroni.si>

Page 1 / 4

Potrdilo o prevzemu 3.1 / Inspection certificate 3.1 / Abnahmeprüfzeugnis 3.1 EN 10204:2004		Prejemnik/Consignee/Empfänger JACQUET LYON ZA GRAMMONT 9 RUE GARIBALDI F-69800 ST PRIEST FRANCIJA	
Št. dokumenta / Document No. / Bescheinigungs Nr. 10009331-20001850-1 z / dated / vom 25.05.2015		Proizvajalčeva št. naročila / Manufacturer's works order No. / Werksauftrag Nr. 48946 20001850 z / dated / vom 09.03.2015	
Kupčeva št. naročila / Purchaser's order No. / Kundenbestell Nr. 48946		Kupčeva št. izdelka / Customer Article No. / Artikel Nr. des Kunden	
Št. Dobavnega lista / Packing list No. / Lieferschein Nr. 10009331 z / dated / vom 22.05.2015		Datum izdaje / Date of issue / Ausgabedatum 22.05.2015	
Št. Računa / Account No. / Kontonummer 1520101015090			
Izdelek / Product / Erzeugnis DEBELA PLOČEVINA / HOT ROLLED PLATE / WARMGEWALZTES GROBBLECH			
Tehnične zahteve / Specifications / Werkstoffvorschriften		Oznaka jekla / Steel designation / Stahlbezeichnung	
EN 10028-7:2007		1.4301	
EN 10088-2:2005		1.4301	
EN 10028-7:2007		1.4307	
EN 10088-2:2005		1.4307	
AD 2000-Merkblatt W 10:2008		X2CrNi18-9	
AD 2000-Merkblatt W 2:2011			
ASME SA-240/SA-240M; BPVC, Sect. II, Part A, Ed. 2013		304	
ASME SA-240/SA-240M; BPVC, Sect. II, Part A, Ed. 2013		304L	
ASTM A 240/A 240M:2014		304	
ASTM A 240/A 240M:2014		304L	
PED 97/23/EC; 1997			
HOT ROLLED STAINLESS STEEL W.NR. 1.4307			
Specifikacija kupca / Customer specification No. / Kundenspezifikation			
Dodatne tehnične zahteve / Supplementary requirements / Zusätzliche Werkstoffvorschriften			
Dobavno stanje / Product delivery condition / Lieferzustand des Erzeugnisses TOPILNO ŽARJENO, LUŽENO / SOLUTION ANNEALED, PICKLED			
Stanje površine / Surface finish / Oberflächenbehandlung ASME Finish: No. 1 ASTM Finish: No. 1 EN Surface: 1D			
Oznake izdelka / Marking of the product / Kennzeichnung des Erzeugnisses			
Znak proizvajalca Manufacturer's mark Zeichen des Herstellers	Oznaka jekla Steel grade Stahlbezeichnung	Št. plošče Plate No. Plate Nr.	Št. sarže Heat No. Schmelzen Nr.
SIJ ACRONI			
			Dimenzije izdelka Product dimensions Abmessungen des Erzeugnis
			Št. kontrolorja Stamp of the manufacturers inspector Stempel des Werkssachverständigen
			(KK) 4
			Št. neodvisnega inšpektorja Stamp of the independent inspector Stempel des unabhängige Sachverständigen
Dodatne Oznake / Additional marking / Zusätzliche Kennzeichnungen			

N° JACQUET :
f. 1455
56
57
58

SDMS
CONTROL

ACRONI d.o.o.
Cesta Borisa Kidriča 44
SI-4270 Jesenice
Problabeneec / Works Inspector / Werkssachverständige(r)
Dr. Gorazd Kosec

Slovenia, EU

VAT NO. / ID ZA ODV. S125840754, VAT-registered person / zarežani za DDV = COMPANY ID. / MATIČNA ŠT.: 5688410200
BANK ACCOUNT AND BANK: TRR RI BANKA: 5156 0700 0000 0009 296, Gornjepla banka d.d.; 5156 0292 3001 6444 668, I&B d.d. = SHARE CAPITAL / OSNOVNI KAPITAL: 83.458.521,00 €
REGISTRATION BODY: The District Court of Kranj, Entry Sequence Number: 10417200 / REGISTRSKI ORGAN: Osnovno sodišče v Kranju, št. reg. vložka 10417200

SDMS n° 63406 2/4

sij | acroni

Izdajatelj Certifikata:
Originator of Inspection Document:
Aussteller der Bescheinigung:

ACRONI, d.o.o.
KRT-KAKOVOST
Cesta Borisa Kidriča 44
SI - 4270 Jesenice
Slovenia, EU

Tel.: +386 4 584 10 16
Fax: +386 4 584 10 71
E-Mail: gerard.kosec@acroni.si
W: <http://www.acroni.si>

10009331-20001850-1

Page 2 / 4

Obseg dobave / Extent of material delivery / Umfang der Lieferung								
Poz. Item. Pos.	Št. Sarže Heat No. Schmelzen Nr.	Št. plošče Plate No. Tafel Nr.	Teoretična teža Theoretical weight Theoretische Gewicht (kg)	Teža neto Weight Gewicht (kg)	Dimenzije izdelka Dimensions of the product Maße des Erzeugnisses (mm)	Št. komadov No. of pieces Stüczahl	Št. vzorca Sample No. Probe Nr.	
1	292884	153167880102	768,00	768,00	8,000 /2000 /6000	1	AHP767586	
1	292884	1531678803	768,00	768,00	8,000 /2000 /6000	1	ASM22028	
1	292884	153167880202	768,00	768,00	8,000 /2000 /6000	1	AHP767586	
1	292884	153167880201	768,00	768,00	8,000 /2000 /6000	1	ASM22028	

Način izdelave jekla / Steelmaking process / Stahlherstellungsverfahren E + VOD

Mehanske lastnosti / Mechanical properties / Mechanische eigenschaften													
Št. sarže Heat No. Schmelzen Nr.	Št. vzorca Sample No. Probe Nr.	Deb. izdelka Product thick. Produkt dicke (mm)	Smer vzorca Sample orientation Proben lage		Nap. tečenja Yield stress Dehn granze (MPa)		Nat. trdnost Tensile str. Zugfestigkeit (MPa)	Zg. meja plastičnosti Upper yield point Obere Streckgrenze (MPa)	Kontrakcija Reduction of area Einschnürung (%)	Raztezek Elongation Bruchdehnung (%)			Razmerje Ratio Beziehung
			T/L	T/B	1/2; 1/4; S2	Rp0,2				Rp1,0	Rm	ReH	
Zahteve Requirements Anforderung	MIN				210,0	250,0	520,0				45,0	40,0	
	MAX						700,0						
292884	AHP767586	8,110	T		285,0	324,0	618,0				61,0	64,5	

T- Prečno / Transverse / Quer L- Vzdolžno / Longitudinal / Längs T- Glava / Top / Kopf B- Noga / Bottom / Fuss
1/2 - Odvzem vzorca na sredini / Taking the sample at the center of product / Unter der Probe in der Mitte des Produkt
L - Odvzem vzorca po deb L pod površino / Thickness L under the surface / Dicke L unter der Oberfläche
S2- Odvzem vzorca po deb 2 mm pod površino / Thickness 2 mm under the surface / Dicke 2 mm unter der Oberfläche

Preizkus žilavosti / Impact strength / Kerbschlagarbeit (J)												
Št. sarže Heat No. Schmelzen Nr.	Št. vzorca Sample No. Probe Nr.	Deb. izdelka Product thick. Produkt dicke (mm)	Temperatura Temperature Temperature (°C)		Smer vzorca Sample orientation Proben lage			Meritev Measurement Messungen (J)			Povprečje Average Durchschnitt (J)	
			T		T/L	T/B	1/2; 1/4; S2	1	2	3		
Zahteve Requirements Anforderung	MIN											
	MAX				20				60	60	60	60
292884	AHP767586	8,110	20	T					341	352	347	347

T- Prečno / Transverse / Quer L- Vzdolžno / Longitudinal / Längs T- Glava / Top / Kopf B- Noga / Bottom / Fuss
1/2 - Odvzem vzorca na sredini / Taking the sample at the center of product / Unter der Probe in der Mitte des Produkt
L - Odvzem vzorca po deb L pod površino / Thickness L under the surface / Dicke L unter der Oberfläche
S2- Odvzem vzorca po deb 2 mm pod površino / Thickness 2 mm under the surface / Dicke 2 mm unter der Oberfläche

N° JACQUET :
f. 1455
56
57
58

ACRONI d.o.o.
Cesta Borisa Kidriča 44
SI-4270 Jesenice
Pooblaščenec / Works Inspector / Werkssachverständiger
Dr. Gerard Kosec



VAT NO. [ID ZA DDV: SI2540751, VAT-registered person] zavezanec za DDV = COMPANY NO. [MATIČNA ŠT.: 568418000
BANK ACCOUNT AND BANK [TRR RI BANKA: SI56 0700 0000 0006 298, Gorenjska banka d.d.; SI56 0792 3001 6844 859, T.B. d.d. = SHARE CAPITAL / GISTHOVIR KAPITAL: 83.458.521,00 €
REGISTRATION BODY: The District Court of Kranj, Entry Sequence Number: 10417200] REGISTRATION NO. [Družbo vodišče v Kranju, RI. reg. šifra: 10417200]

SDMS n° 63406 3/4

sij | acroni

10009331-20001850-1

Izdajatelj Certifikata:
Originator of Inspection Document:
Aussteller der Bescheinigung:

ACRONI, d.o.o.
KRT-KAKOVOST
Cesta Borisa Kidriča 44
SI - 4270 Jesenice
Slovenija, EU

Tel.: +386 4 584 10 16
Fax: +386 4 584 10 71
E-Mail: gorazd.kosar@acroni.si
W: http://www.acroni.si

Page 3/4

Trdota / Hardness / Härte (HBW)			
Št. sarže Heat No. Schmelzen Nr.	Št. vzorca Sample No. Probe Nr.	Deb. izdelka Product thick. Produkt dicke (mm)	Meritev Measure. Messungen
Zahteva Requirem Anforderung	MIN MAX		
292884	AHP767586	8,110	201,0 174,0

Kemična Analiza / Chemical Composition / Chemische Zusammensetzung									
Št.vzorca / Sample No. / Probestück Nr.					ASM22028				
Št. Sarže / Heat No. / Schmelzen Nr.					292884				
%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Ni	%N	%Co	
0,023	0,281	1,794	0,038	0,001	18,01	8,02	0,0821	0,140	

Dimenzijska kontrola v skladu z: / Dimensional inspection according to: / Messprüfung nach:
Št. vzorca / Sample No. / Probe Nr.: AHP767586,
EN 10029:1991 Thickness Class B OK
EN 10029:1991 Flatness Class S OK


Preizkus odpornosti na interkristalno korozijo / Intergranular corrosion test / Interkristalline Korrosion
Št. vzorca / Sample No. / Probe Nr.: AHP767586,
Interkristalna korozija po A262-E: OK / Intergranular corrosion test acc.A262-E: OK
Interkristalna korozija po ISO-3651-2-A: OK / Intergranular corrosion test acc.ISO-3651-2-A: OK
Interkristalna korozija po NACE-MR-0103: OK / Intergranular corrosion test acc.NACE-MR-0103: OK
Interkristalna korozija po NACE-MR-0175: OK / Intergranular corrosion test acc.NACE-MR-0175: OK

Opombe / Remarks / Bemerkungen

Potrdujemo da dobavljeni izdelki ustrezajo zahtevam naročila / We confirm herewith that the delivered products comply with the purchase order / Es wird bestätigt, daß die Erzeugnisse den Bestellanforderungen entsprechen

N° JACQUET :
f. 1455
56
57
58

ACRONI d.o.o.
Cesta Borisa Kidriča 44
SI-4270 Jesenice
Podoblastenec / Works inspector / Werkssachverständiger
Dr. Gorazd Kosar

 sij | acroni

VAT NO. / ID ZA DDV: SI25440754, VAT-registered person / zavezanec za DDV = COMPANY NO. / IZDATIŠA ŠT.: 555811000
BANK ACCOUNT AND BANK / TRR #: BANKA: SI56 0700 0000 0008 250, Gornjska banka d.d.; SI56 0292 3001 6844 159, IAB d.d. = SHARE CAPITAL / OSNOVNI KAPITAL: 43.454.521,00 €
REGISTRATION BODY: The District Court of Kranj, Entry Sequence Number: 10417200 | REGISTRSKI ORGAN: Okrajno sodišče v Kranju, št. reg. vložbe: 10417200

SDMS n° 63406 4/4

sij | acroni

10009331-20001850-1

Izdajatelj Certifikata:
Originator of Inspection Document:
Aussteller der Bescheinigung:

ACRONI, d.o.o.
KRT-KAKOVOST
Cesta Borisa Kidriča 44
SI - 4270 Jesenice
Slovenia, EU

Tel.: +386 4 584 10 16
Fax: +386 4 584 10 71
E-Mail: gorazd.kosec@acroni.si
W: <http://www.acroni.si>

Page 1 / 4

V soglasju s TÜV Bayern e. V. (08/1965). Sopotpisovanje s strani TÜV Bayern Sachsen e. V. ni potrebno (dopis z dne 20.06.1996) / Im Einvernehmen mit dem TÜV Bayern e. V. (08/1965). Gegenzeichnungsverzicht durch TÜV Bayern Sachsen e. V. mit Schreiben vom 20.06.1996 / As agreed with TÜV Bayern e. V. (08/1965). Countersignature by TÜV Bayern Sachsen e. V. is not required (letter of 20 June 1996).

Certificiran sistem vodenja kakovosti po direktivi 97/23/ES, priloga I, točka 4.3 s strani TÜV SÜDDEUTSCHLAND Bau und Betrieb GmbH, pričlašeni organ-registracijska številka 0036 (okt. 2002).

Zertifiziert nach DGRL 97/23/EG, Anhang I, Abschnitt 4.3 durch TÜV SÜDDEUTSCHLAND Bau und Betrieb GmbH, Benannte Stelle-Kennnummer 0036 (Oktober 2002).

Certified according to PED 97/23/EC, Annex I, Paragraph 4.3 by TÜV SÜDDEUTSCHLAND Bau und Betrieb GmbH, notified body-registration number 0036 (October 2002).

HEAT TREATMENT : SOLUTION ANNEALED AT MIN. 1050°C, WATER QUENCHED
WARMBEHANDLUNG : LOSUNGSGLUHEN BEI MIN. 1050°C, WASSER ABGESCHRECKT

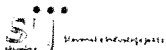
Meritve sevanja: NI RADIOAKTIVNEGA ONESNAŽENJA / Measuring Radiation: NO RADIOACTIVE CONTAMINATION

Spekrometerska analiza - PMI: OK / Spectrometer sorting test ? PMI: OK

Vizualni pregled: OK / Visual inspection: OK

N° JACQUET :
f. 1455
56
57
58

ACRONI d.o.o.
Cesta Borisa Kidriča 44
SI-4270 Jesenice
Pooblaščenec / Works Inspector / Werksachverständiger(!)
Dr. Gorazd Kosec



VAT NO. | NO ZA DDV: SI25840754, VAT-registered person | Izrečeni za DDV = COMPANY NO. | MATIČNA ŠT.: 5029414200
BANK ACCOUNT AND BANK | TRR BI BANKA: SI56 0700 0000 0005 280, Gorenjska banka d.d.; SI56 0292 2001 6844 620, JILB d.d. = SHARE CAPITAL | OSNOVNI KAPITAL: 83.458.521,00 €
REGISTRATION BODY: The District Court of Kranj, Entry Sequence Number: 10417200 | REGISTRSKI ORGAN: Območno sodišče v Kranju, II. reg. število 10417200

SDMS n° 63768

CRYOTHERM

18, Rue de l'Industrie – 73460 FRONTENEX Tél: 04.79.38.57.38

Fax: 04.79.38.57.47

Vannes et raccords
à hautes performances

CERTIFICAT DE CONFORMITE MATIERE

Nous soussignés, Société CRYOTHERM SA, certifions que les pièces livrées au titre de votre commande n° 96573 du 23/11/15 ont été fabriquées conformément aux spécifications techniques du marché :

Bride pleine 150 CF : inox 304 L

Bride pleine 40 CF : inox 304 L

Joint plat cuivre 150 CF : cuivre

Nous vous souhaitons bonne réception de la présente et vous prions d'agréer, Messieurs, l'expression de nos sentiments dévoués.

C. REVIL

SDMS
CONTROLE
de NTA

Siège Social

Dépôt 2

10 RUE DU CANAL
ZI MARINIÈRE SUD
91070 BONDOUFLE

25 RUE A.CITROËN
95133 FRANCONVILLE

Tél : 01 60 86 82 83
Fax : 01 60 86 73 13
email : contact@bafa-sa.com
Site Web www.bafa-sa.com

DECLARATION DE CONFORMITE TYPE 2.1

Déclaration de conformité aux stipulations d'une commande, établi par l'industriel fournisseur conformément à la norme NF EN 10204

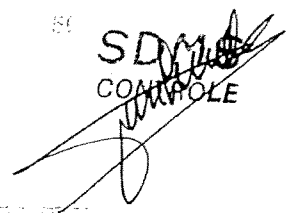
SDMS
761 ROUTE DE VALENCES
CS 40004
38160 ST ROMANS
FRANCE

CERTIFICAT DE CONFORMITÉ

Date	N° de BL	Client	Votre référence
21/12/2015	69116	CSDMS380	96590

Référence	Réf Client	Désignation	Quantité servie	Reliquat
VHI5.162425		VIS TH 5/16-24 UNF X 1" INOX	500,00	0,00

SDMS
COMPTOIR



Nous déclarons que la fourniture citée est conforme aux prescriptions de la commande, qui ne comporte pas de résultats d'essais. Elle répond en tout point, aux exigences spécifiées, aux normes et règlements applicables, sauf exceptions, réserves ou dérogations énumérées dans la présente déclaration de conformité.

Responsable Qualité

Steven SCHLEININGER
BAFA - SERVICE QUALITE
20 Rue Gustave Medioli
ZI des Bardes
91070 BONDOUFLE
Tél: 01 60 86 82 83
Fax: 01 60 86 73 13

