

**DEMANDES DE DEROGATION
RAPPORTS DES NON-CONFORMITE**


FICHE DE NON-CONFORMITE - DEMANDE DE DEROGATION

N° Affaire : **32182**
 Client : **SIGMAPHI** N° de commande client : **B411/8958**
 Projet: **1 ENCEINTE A VIDE QPOLE Q3**

Documents de référence : 318711-JLA-701-001/C

Description de la non-conformité :

Dimensionnel non conforme voir PV 32182 RC 02 B

Nom : TUFFEAU Frédéric Date : 23 fev. 2016 Signature  **SDMS**
 F.TUFFEAU

Cause de Non Conformité : Déformations dues aux soudures

Action :
 Corrective
 Préventive
 n° :

Décision: Accepté en l'état Réparation - Reprise Rebut Adaptation de l'interface

Justification:

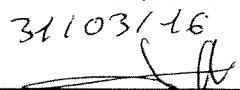
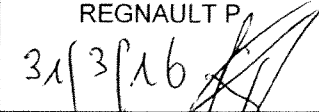

Actions requises :

Responsable :

Délai :

Impact Technique:

Traitement : Demande de dérogation client Traitement interne

Approbation SDMS	Expert Technique	Approbation Chef de Projet	Approbation Resp. AQ
Nom : Date : Signature	JACQUIN N. 31/03/16 	REGNAULT P. 31/3/16 	LOZZI C. 31/03/2016 

Validation Client : ACCEPTE ACCEPTE SOUS CONDITION REFUSE

Nom : O.Marrec Date : 19/04/2016 Signature O.Marrec

Sous réserve de montage à blanc chez SIGMAPHI

Documents justificatifs de l'action

Clôture Nom: Date : Signature

PROCES-VERBAL DE CONTROLE DIMENSIONNEL
DIMENSIONAL INSPECTION REPORT

N° AFFAIRE : 32181
Job n°
DESIGNATION : ENCEINTE A VIDE Q2 ET Q3.
Designation

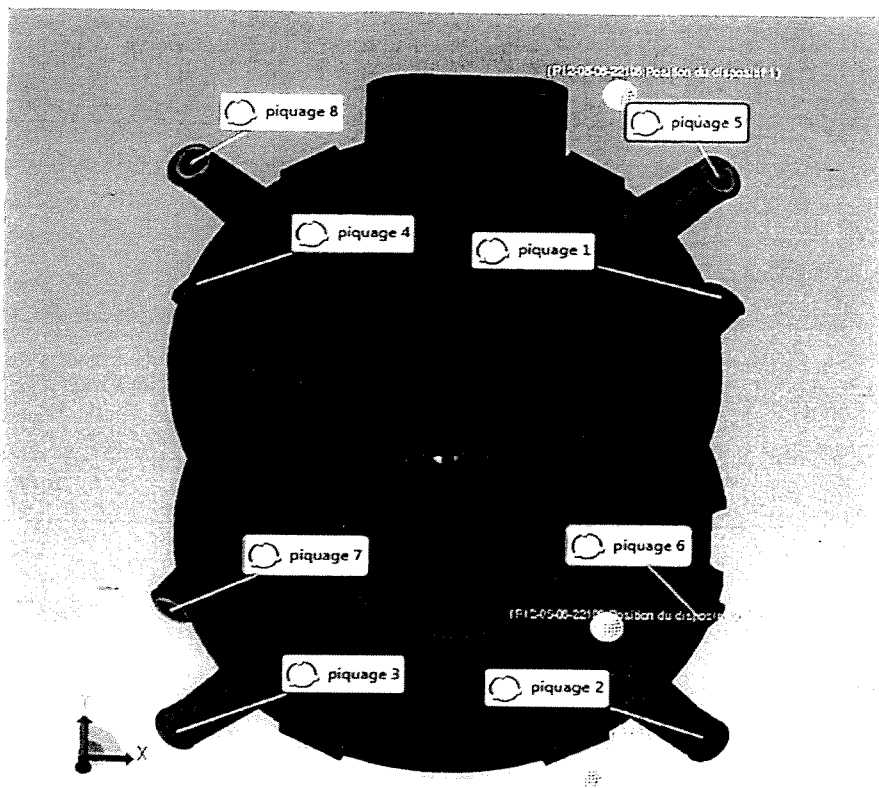
CLIENT : SIGMAPHI
Customer

N° CDE CLIENT : B411/8957 et B411/8958
Customer order

Q3

Documents de référence / reference Documents :318711-JLA-701-001/C

Référence des appareils utilisés / Reference of used apparatus : FARO 5, DAM33
MESURES RELEVÉES / MEASURED LENGTHS :



Cotes du plan	Cotes relevées	Observations
VUE I et J		
82.55	82.4 à 82.7	
114.3	114.1 à 114.3	
1879.6	1879.0, 1879.4, 1878.7, 1877.7	
4 x Ø 22.23	4 x Ø 22.23	
VUE DE FACE		
30.5°	30.3° et 30.3°	
41.3	41.3 et 41.3	
790.6	790.5 et 791.1	

PROCES-VERBAL DE CONTROLE DIMENSIONNEL
DIMENSIONAL INSPECTION REPORT

Suite

Cotes du plan	Cotes relevées	Observations
790.6	789.5 et 789.7	
28°	28° et 27.5°	
34.9	34.9 et 34.9	
VUE ARRIERE		
790.6	790.5, 789.5, 791.1, 790.7	
45 °	45.4°, 45.4°, 44.3°, 45.1°	
Ø 1420 0/+1	Ø 1418.5 à 1421	N.C.
R 2	2.5	N.C.
VUE DE DESSUS		
360 ± 1	360.5	
2294.8 ± 0.5	2295	
Distance entre les piquages		
Piquage 1 - 5	1544.03	
Piquage 2 - 6	1543.73	
Piquage 3 - 7	1542.57	
Piquage 4 - 8	1543.24	
Longueur des piquages :		
Piquage 1	406	Côtes mesurées au mètre à ruban + règle
Piquage 2	408	
Piquage 3	412	
Piquage 4	407	
Piquage 5	405	
Piquage 6	405	
Piquage 7	410	
Piquage 8	409	

CONCLUSION:

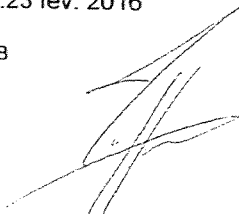
CONFORME <i>CONFORM</i>	NON CONFORME <i>NO CONFORM</i>
----------------------------	-----------------------------------

FJC 2016-014/B

OPERATEUR DE CONTROLE / Inspector: TUFFEAU Frédéric, REGNAULT Pascal

Date : 23 fev. 2016

Visa :
AQ25/B


SDMS
F.TUFFEAU
Contrôle