

**DOSSIER MATIERES**



Client <b>SDMS</b> <i>Kunde/Customer</i>		Désignation produit <i>Benennung / Product</i>					Affaire <b>20302655</b> <i>Auftrag/Order</i>				
Référence Client <i>Kunde Réf./Customer Order</i> <b>94382 / 32158</b>		LOT 2 - DIPOLES ECRANS THERMIQUES									
Date <b>23/07/2015</b> <i>Datum</i>											
Référence <i>Item Nr</i> Position	Désignation <i>Benennung</i> Product	Nbre <i>Nr</i>	Dimensions <i>Messung</i>	Ep <i>Dicke</i> Thick.	Matière <i>Werkstoff</i> Material	Approv			Livraison		
						Stock	Dispo.	Fournis. <i>Lieferant</i> <i>Purveyor</i>	Norme <i>Normen</i> Specification	Coulée <i>Schmelze Nr</i> Heat N°	Rep.
702-006	Sheet		1500 x 4200	1.5	304L	X		Thyssen	ASTM A240	T25896	01 (1-2)
702-011											
702-002	Pipe		Ø21.3 x 2		304L		X		EN 10217	0436873	02 (3)
702-003											
702-004	Sheet			3.0	304L	X		EGS	EN 10259	LZ489D04	03 (4-5)
702-005											
	Accessories			15.0	304L	X		EGS	ASTM A240	C1202866	04 (6)
	Welding		Ø1.6		304L	X		Metrode	ASME SFA5.9	U2TG143392	05 (7)



# AvestaPolarit

## STAINLESS

AV. Polarit Ltd  
Coil Products Sheffield  
S9 1TR

TELEPHONE  
+44 (0) 114 3311 Ext. 3947  
TELEFAX  
+44 (0) 114 261 3928

Registered office: Shepcote Lane, Sheffield S9 1TR. Registered in England No 2721293.

Zeugnis-Nr.  
Test Certificate No.  
No. du Certificat  
450671-0

Rechnung-Nr. Invoice/Cons No. No. de facture 888043 / EW701		Bestell-Nr. Customer Order No. No. de commande 201460/NG		End-Kunden Bestelle-Nr. End User Order No. Reference client EN 10088-2 (04.95) 1.4307 EN 10028-7 : 2000 1.4307 ASME SA-240 2001 TYPE 304L ASTM A240-03b TYPE 304L NF A 36-209 (05.90) Z7 CN 18-09 AD 2000 W2/10 DIN 17441 (02.97) 1.4301		Prüfzeugnis gem. Test certificate according to Certificat d'inspection EN10204 3.1B		Norme			
Name & Adresse Name et adresse AVESTAPOLARIT S.A. STK & PROC GATE NO 1 FR-37270 AZAY SUR CHER FRANCE				Nom et adresse		Specification					
Oberflächenzustand Surface Condition Etat de surface N		Lieferbedingungen Supply Condition Etat de livraison Cold Rolled 2B		Wärmebehandlung Heat Treatment Traitement thermique 1040 --- Deg C 1100		Produkt Article Produit Band Coil Bande		Qualitätsplan Quality Plan Plan qualité		Erschmelzungsart Steelmaking Process Procédé d'élaboration de l'acier E	
Werks-Nr. Works Order No. Référence usine QP047 W6336 W6344		Schmelze-Nr. Cast No. No. de coulée T25896 T25896		Stückzahl Quantity Quantité 1 1		Produkt Article Produit 1500MM WIDE x 1.5MM 1500MM WIDE x 1.5MM		Zusatzinformationen Additional Information Renseignements supplémentaires Certified that, in accordance with our approval No LRQ 0880772 / C from LRQA this material meets the requirements of PED, 97/23/EC, Annex 1, section 4. 3.			

Laut Zuerkennungsschreiben des RWTUev G-Nr 2.3.6-118/77 vom 15.9.78 ohne Gegenzeichnung  
According to letter of recognition from RWTUev G-Nr 2.3.6-118/77 without counter signature dated 15.9.78  
En accord avec la confirmation écrite RWTUev G-Nr 2.3.6-118/77 Du 15.9.78 sans besoin de contre signature

Die Farbkennzeichnung erfolgte im Einverstaendnis mit dem RWTUev, Essen.  
Ink stencil marking effected with the approval of the RWTUev, Essen  
Le marquage a l'encre par stencil effectuée avec l'autorisation de RWTUev, Essen.

AvestaPolarit Ltd  
LRQA Approval number



0880772/E

Abnahmegesellschaft Inspectors' Signature	Inspection Authority Inspectors' Signature	Organisme de contrôle Signature de l'inspecteur	Gesamtmettgewicht Total Nett Weight 8590 Kgs	Datum Date 10 OCT 2003
Unterschrift des Sachverständigen Der Werksachverständige Works Inspector			Agent de contrôle d'usine	

*J. Winkler*






**AvestaPolarit**  
STAINLESS

Zeugnis-Nr.  
Test Certificate No.  
No. du Certificat

450671-0

Schmelzanalyse													Analyse de coulée												
Cast Analysis																									
Schmelze Nr.	%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Ni	%N	%Cu	%B	%Mo	%Co													
Cast No.	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max													
No. de coulée	.030	.75	2.00	.040	.015	18.00	8.00	.10	1.00	.0015															
T25896	.025	.42	1.83	.030	.003	18.40	8.20	.037	.41	.0006	.24	.09													
<p><b>Mech. und physikal. Eigenschaften</b>            F = Anfang, B = Ende Probenlage: T = Quer, L = Längs  <b>Mechanical and Physical Properties</b>            Test Position:            F = Front, B = Back Orientation: T = Transverse, L = Longitudinal</p>																									
Proben-Nr. Test No. No. d'éprouvette	Schmelze Nr. Cast No. No. de coulée	Prüftemperatur Test temperature Température d'essai	Probenlage Test Orientation Direction d'essai	RPO.1 MPa N/mm <sup>2</sup>	RPO.2 MPa N/mm <sup>2</sup>	RPO.0 MPa N/mm <sup>2</sup>	Rm MPa N/mm <sup>2</sup>	A50 %	A5 %	HRB	HR15T	HR30T	HV	RA%	Grain Size	Rend	Calc. Ferrite	Fiz. Ferrite							
			Min Max				230 260 670	45 40					201												
W6336	T25896	20	FT	266	299	299	615	51	53				157												
W6336	T25896	20	BT	273	303	303	615	51	53				157												
W6344	T25896	20	FT	263	297	297	606	56	58				153												
W6344	T25896	20	BT	267	301	301	614	51	53				154												
Prüfung auf interkristalline Korrosion gem. EN ISO 3651-2A 1998 Intercrystalline corrosion test(s) to													Besichtigung und Masskontrolle Results of inspection and measurement												
Essai de corrosion inter-cristalline selon													Examen visuel et contrôle dimensionnel												
<p>           Hiermit bestätigen wir, dass das oben aufgeführte Material die dem Auftrag zugrunde liegenden technischen Anforderungen erfüllt. Zu beachten ist, dass wenn mehr als eine Materialspezifikation zugrunde gelegt werden soll, lediglich die Angaben für die chemische Analyse, die physikalischen und mechanischen Eigenschaften den jeweiligen Spezifikationen entsprechen. Die Übereinstimmung mit sonstigen Vorschriften, wie z. B. Maßtoleranzen entspricht den Angaben in unserer Auftragsbestätigung.            Alle Prüfzeugnisse der AvestaPolarit Ltd. werden entweder mit einem Prägestempel, einem Wasserzeichen oder einer Kombination aus beiden versehen. Jeder Empfänger von AvestaPolarit Ltd. -Zeugnis-Kopien ohne Prägestempel oder das Wasserzeichen sollte sich beim Lieferanten vergewissern, daß es sich hierbei um eine echte und vollständige Kopie des Originals handelt.            Verwechslungsprüfung wurde durchgeführt.         </p>																									
<p>           We certify that the above material has been inspected and tested, and complies with the requirements of the order and specification. (Note that where more than one material specification is involved, only the mechanical and physical properties and cast chemical composition are certified to the requirements of individual specifications. Compliance with other specification requirements, e.g. dimensional tolerances, are as stated in our order acknowledgement.)            All Test Certificates issued by AvestaPolarit Ltd. will contain either an embossed seal, or be impregnated with an AvestaPolarit Ltd. watermark logo, or a combination of both. Any recipient of a copy of an AvestaPolarit Ltd. Test Certificate without either the seal or watermarking should ensure from the supplier that it is a true and accurate reproduction of the original.            Quality confirmed by spectroscopy examination.         </p>																									
<p>           Nous certifions que les produits ci-dessus ont été contrôlés et essayés et sont conformes aux exigences de la commande et de la norme spécifiée (Veuillez noter que si plus d'une spécification chimique est requise, seules les caractéristiques mécaniques et physiques et l'analyse chimique sont certifiées en accord avec les exigences de chaque norme. La conformité avec les autres exigences des normes, par exemple les tolérances dimensionnelles est telle que précisée dans notre accusé de réception de commande).            Tous les certificats émis par la AvestaPolarit Ltd. comporteront soit un cachet en relief, soit un filigrane de la AvestaPolarit Ltd. ou bien une combinaison des deux. Chaque destinataire de copie de certificat émis par la AvestaPolarit Ltd. sans ce cachet ou ce filigrane doit s'assurer auprès du fournisseur que le certificat reproduit fidèlement en tous les détails l'original.            Qualité confirmée par examen au spectroscope.         </p>																									

(02)

 <p><b>MARCEGAGLIA</b> 46040 via Direzione 18, Garzo (Spello) Umbria - Italy Tel. +39 - 0738 655 634 - Fax +39 - 0738 655 660 www.marcegaglia.com Spazio per il Cliente Via E. Mattei 10 - 0738 655 634 - Fax +39 - 0738 655 660</p>		<p>Number/Numéro 10513525165 Emis le 14/10/2013</p> <p>QUALIFICATION DES PROCÉDES DE SOUDURE LASER SONT QUALIFIÉS EN CONFORMITÉ DE LA DIRECTIVE EUROPÉENNE DEP 97/23/EC DE L'ORGANISME NOTIFIÉ N°1223 EUROPÉEN PAR LES PROCÉDES DE SOUDURE LASER SONT QUALIFIÉS WPQR N° PM0907A001 REGISTRATION NO. 11M017</p>																															
<p>Customer/Client STAPPERT FRANCE SAS 13 RUE CHARLEMAGNE 02201 SOISSONS FR</p>		<p>Consignee/Client Final STAPPERT FRANCE SOISSONS ZA J. FERRY RUE J. HENRY 02200 SOISSONS FR</p>																															
<p>Material/Matériau 59004581</p>		<p>Delivery/N° Livraison 8305314251 14/10/2013 1005073665</p>																															
<p>Description TX1002 21,3x2x6000 TP304L LAS Z</p>		<p>Quality Control/Contrôle de qualité Q.M.D./RESP. S. Toscano Plant O/Usine Forli</p>																															
<p>Item 1 13K4001628</p>		<p>Order N° 1131067732/10 Client Order SOI-222727-191</p>																															
<p>Batch 13K4001628</p>		<p>Client Date 1/08/2013</p>																															
<p>Head/Couille 0436873</p>		<p>Part Number</p>																															
<p>Quantity/Quantité MTL 761.5</p>		<p>Type de soudure LASER WELDING</p>																															
<p>Quantity/Quantité KG 716</p>		<p>Finitions BRUSHED</p>																															
<p>Quantity/Quantité PZZ 127</p>		<p>Etat de commande W0</p>																															
<p>Quantity/Quantité TC1 18.020</p>		<p>Specification: EN 10217 TC1 Nuance acier: TP 304L 1.4307/1.4301 X2CrNi18-9/X5CrNi18-10 Tolérances: ISO 1127 D3-T3</p>																															
<p>Chemical composition</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Batch</th> <th>Type of product</th> <th>C (%)</th> <th>Si (%)</th> <th>Mn (%)</th> <th>P (%)</th> <th>S (%)</th> <th>N (%)</th> <th>Cr (%)</th> <th>Ni (%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>13K4001628</td> <td>RAW MATERIAL</td> <td>0.03</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>0.045</td> <td>0.015</td> <td>0.11</td> <td>17.5</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>19.5</td> <td>10</td> </tr> </tbody> </table>		Batch	Type of product	C (%)	Si (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	N (%)	Cr (%)	Ni (%)	13K4001628	RAW MATERIAL	0.03	1	2	0.045	0.015	0.11	17.5	8									19.5	10	<p>CERTIFICATIONS DE SYSTÈME DE L'USINE MARCEGAGLIA FORLI SYSTÈME DE QUALITÉ CERTIFIÉ SUIVANT EN ISO 9001:2008 ET ISOITS 16949:09 ET SYSTÈME DE SÛRETÉ CERTIFIÉ EN CONFORMITÉ À LA NORME OHSAS 18001:2007</p>	
Batch	Type of product	C (%)	Si (%)	Mn (%)	P (%)	S (%)	N (%)	Cr (%)	Ni (%)																								
13K4001628	RAW MATERIAL	0.03	1	2	0.045	0.015	0.11	17.5	8																								
								19.5	10																								
<p>Mechanical test</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Batch</th> <th>Type of mechanical test</th> <th>Rp 0.2 [MPa]</th> <th>Rp 1.0 [MPa]</th> <th>Rm [MPa]</th> <th>A5 (%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>13K4001628</td> <td>TUBE</td> <td>279</td> <td>308</td> <td>575</td> <td>53.4</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>180</td> <td>215</td> <td>470</td> <td>40</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>670</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		Batch	Type of mechanical test	Rp 0.2 [MPa]	Rp 1.0 [MPa]	Rm [MPa]	A5 (%)	13K4001628	TUBE	279	308	575	53.4			180	215	470	40					670		<p>CERTIFICATIONS DE PRODUIT DE MARCEGAGLIA FORLI DVGW SELON GW541 TUBES EN ACIER INOXYDABLE SOUDÉS LASER ET TIG EN QUALITÉ 1.4404 DIA DE 15 MM JUSQU'À 108.00MM ET QUALITÉ 1.4521 DE 15.00 MM JUSQU'À 54 MM TUV AD2000 WZIW10 ET DEP ANNEX I. PARAGRAPHE 4.3 TUBES EN ACIER INOXYDABLE QUALITÉ 1.4301, 1.4308, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571, 1.4435, 1.4436 ÉPAISSEURS DE 1.00 JUSQU'À 4.00MM ET DIAMÈTRES DE 6.00 JUSQU'À 283.00 MM.</p>							
Batch	Type of mechanical test	Rp 0.2 [MPa]	Rp 1.0 [MPa]	Rm [MPa]	A5 (%)																												
13K4001628	TUBE	279	308	575	53.4																												
		180	215	470	40																												
				670																													
<p>Essais non destructifs</p> <p>COURANTS DE FAUCON POUR LE CONTRÔLE DES FUITES HYDRAULIQUES SUIVANT EN ISO 10853-1:2011, CONFORME ESSAI AUX COURANTS DE FAUCON POUR L'INTERCEPTION DES IMPERFECTIONS SUIVANT EN ISO 10853-2:2011, CONFORME ESSAI D'IDENTIFICATION DU MATÉRIAU, CONFORME INSPECTION VISUELLE ET DIMENSIONNELLE, CONFORME</p>		<p>ESSAI DESTRUCTIF ESSAI DE VASEMENT SUIVANT EN ISO 8493:2006 CONFORME ESSAI D'APLATISSEMENT SUIVANT LA EN ISO 6492:2004, CONFORME ESSAI DE DILATATION SUR ANNEAU ESSAI DE TRACTION EFFECTUÉE EN CONFORMITÉ À EN ISO 6892-1:2009 ESSAI DE CORROSION INTERGRANULAIRE SELON EN ISO 3851-2:1998, CONFORME</p>																															
<p>Remarks/Notes: CHEMICAL COMPOSITION ACCORDING TO EN 10224 TUBE TO EN 10217 TC1 AND DIRECTIVE 97/23/EC (PED) ANNEX I. PARAGRAPH 4.3 WELDING FACTOR V1</p>		<p>Marquage</p>																															

03

# CERTIFICATE

ACCORDING TO EN10259, 3.1/EN 10204:2004,  
PED 97/23/EC, AD2000-W2/EN10088-2

**YIEH MAU CORPORATION.**

INVOICE NO. : F14M746  
COMMODITY : PRIME COLD ROLLED STAINLESS STEEL SHEET

NO.345, SHUNAN RD., LUZHU DIST.,  
KAOHSIUNG CITY 821, TAIWAN (R.O.C.)  
TEL: 886 7 6976288 FAX:886 7 6973006  
CERTIFICATE NO: F14M745  
DATE OF ISSUE:09/11/2014  
PAGE:1/3

SPECIFICATION: AISI 304/304L(1.4301/1.4307)  
CUSTOMER : THYSSENKRUPP SCHULTE GMBH

SIZE	NO. of Product	Weight in KG NET	Heat No.	ID No.	Mechanical Properties				Chemical Composition (%)								
					Y.S. (N/mm <sup>2</sup> )	T.S. (N/mm <sup>2</sup> )	EL. (%)	HRB	HV	C x 100	Si x 100	Mn x 100	P x 1000	S x 10000	Ni x 100	Cr x 100	N x 100
AISII 304/304L(1.4301/1.4307) 2B FINISH, WITH PAPER INTERLEAVED																	
2.00 X 1500 X 3000MM	59	1192	LZ489B08	36S72834BB-5	305	680	47	85	171	1.8	48	88	34	2	807	1818	5.6
2.00 X 1500 X 3000MM	60	560	LZ489B08	36S72834BB-6	305	680	47	85	171	1.8	48	88	34	2	807	1818	5.6
2.50 X 1250 X 2500MM	61	1281	LZ132946	36S70637A-141	310	663	50	85	171	1.7	49	101	38	5	809	1822	5.5
2.50 X 1250 X 2500MM	62	1261	LZ132946	36S70637A-142	310	663	50	85	171	1.7	49	101	38	5	809	1822	5.5
2.50 X 1250 X 2500MM	63	1281	LZ132946	36S70637A-143	310	663	50	85	171	1.7	49	101	38	5	809	1822	5.5
2.50 X 1250 X 2500MM	64	1281	LZ132946	36S70637A-144	310	663	50	85	171	1.7	49	101	38	5	809	1822	5.5
2.50 X 1250 X 2500MM	65	1160	LZ132946	36S70637A-145	310	663	50	85	171	1.7	49	101	38	5	809	1822	5.5
2.50 X 1500 X 3000MM	66	1309	LZ133440	36S72453A-14	315	664	50	86	175	2.5	38	98	39	5	803	1820	5.5
2.50 X 1500 X 3000MM	67	1309	LZ133440	36S72453A-15	315	664	50	86	175	2.5	38	98	39	5	803	1820	5.5
2.50 X 1500 X 3000MM	68	1317	LZ133436	36S72475B-11	319	651	50	87	179	2.1	47	99	41	2	811	1826	5.6
2.50 X 1500 X 3000MM	69	1317	LZ133436	36S72475B-12	319	651	50	87	179	2.1	47	99	41	2	811	1826	5.6
2.50 X 1500 X 3000MM	70	1317	LZ133436	36S70791-11	311	662	52	87	179	1.7	60	103	36	3	801	1805	5.6
3.00 X 1000 X 2000MM	71	1312	LZ132958	36S70791-12	311	662	52	87	179	1.7	60	103	36	3	801	1805	5.6
3.00 X 1000 X 2000MM	72	1312	LZ132958	36S70791-13	311	662	52	87	179	1.7	60	103	36	3	801	1805	5.6
3.00 X 1000 X 2000MM	73	1312	LZ132958	36S70791-14	311	662	52	87	179	1.7	60	103	36	3	801	1805	5.6
3.00 X 1000 X 2000MM	74	1312	LZ132958	36S70791-15	311	662	52	87	179	1.7	60	103	36	3	801	1805	5.6
3.00 X 1000 X 2000MM	75	1312	LZ132958	36S7174A-13	317	654	52	85	171	2.4	40	118	36	5	805	1810	3.7
3.00 X 1250 X 2500MM	76	1308	YU175182	37S27174A-14	317	654	52	85	171	2.4	40	118	36	5	805	1810	3.7
3.00 X 1250 X 2500MM	77	1308	YU175182	37S27174A-15	317	654	52	85	171	2.4	40	118	36	5	805	1810	3.7
3.00 X 1250 X 2500MM	78	1308	YU175182	37S27174A-16	317	654	52	85	171	2.4	40	118	36	5	805	1810	3.7
3.00 X 1250 X 2500MM	79	1308	YU175182	37S27174A-17	317	654	52	85	171	2.4	40	118	36	5	805	1810	3.7
3.00 X 1250 X 2500MM	80	1308	YU175182	37S27174A-18	317	654	52	85	171	2.4	40	118	36	5	805	1810	3.7
3.00 X 1250 X 2500MM	81	1309	YU175184	37S27176A-11	324	654	51	88	175	2.5	41	131	37	7	808	1805	3.9
3.00 X 1250 X 2500MM	82	1310	YU175184	37S27176A-12	324	654	51	88	175	2.5	41	131	37	7	808	1805	3.9
3.00 X 1250 X 2500MM	83	1310	YU175184	37S27176A-13	324	654	51	88	175	2.5	41	131	37	7	808	1805	3.9
3.00 X 1500 X 3000MM	84	1378	LZ489A05	36S72790B-15	332	663	50	88	183	2.1	47	91	34	2	808	1828	5.5
3.00 X 1500 X 3000MM	85	1378	LZ489A05	36S72790B-16	332	663	50	88	183	2.1	47	91	34	2	808	1828	5.5
3.00 X 1500 X 3000MM	86	1378	LZ489A05	36S72790B-17	332	663	50	88	183	2.1	47	91	34	2	808	1828	5.5
3.00 X 1500 X 3000MM	87	1378	LZ489A04	36S72792A-11	321	662	51	87	179	1.2	48	85	25	3	807	1825	5.6
3.00 X 1500 X 3000MM	87	1378	LZ489A04	36S72792A-11	321	662	51	87	179	1.2	48	85	25	3	807	1825	5.6

YIEH MAU CORP.  
*Lin Kuo Shing*  
Manager of Quality Assurance

L/C NUMBER: DDD3601VA14212664

NO MERCURY CONTAMINATION  
WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE MILL CERTIFICATE

# CERTIFICATE

**YIEH MAU CORPORATION.      ACCORDING TO EN10259, 3.1/EN 10204:2004,  
PED 97/23/EC, AD2000-W2/EN10088-2**

**YIEH MAU CORPORATION.**

INVOICE NO. : F14M746  
COMMODITY : PRIME COLD ROLLED STAINLESS STEEL SHEET

NO.345, SHUN-AN RD., LUZHU DIST.,  
KAOHSIUNG CITY 821, TAIWAN (R.O.C.)  
TEL: 886 7 6976266 FAX:886 7 6973006  
CERTIFICATE NO: F14M746  
DATE OF ISSUE:09/11/2014  
PAGE : 4

SPECIFICATION : AISI 304/304L(1.4301/1.4307)  
CUSTOMER : THYSSENKRUPP SCHULTE GMBH

SIZE	NO. of Product	Weight in KG NET	Heat No.	ID No.	Mechanical Properties Tensile Test				Chemical Composition (%)								
					Y.S. (N/mm <sup>2</sup> )	T.S. (N/mm <sup>2</sup> )	EL. (%)	HRB	HV	C x 100	Si x 100	Mn x 100	P x 1000	S x 10000	Ni x 100	Cr x 100	N x 100
AIS1 304/304L(1.4301/1.4307) 2B FINISH, WITH PAPER INTERLEAVED																	
3.00 X 1500 X 3000MM	88	1378	LZ489D04	38S72792A-12	321	662	51	87	179	1.2	48	85	25	3	807	1825	5.8
3.00 X 1500 X 3000MM	89	1378	LZ489D04	38S72792A-13	321	662	51	87	179	1.2	48	85	25	3	807	1825	5.6
3.00 X 1500 X 3000MM	90	1378	LZ489D04	38S72792A-14	321	662	51	87	179	1.2	48	85	25	3	807	1825	5.6
3.00 X 1500 X 3000MM	91	1378	LZ489D04	38S72792A-15	321	662	51	87	179	1.2	48	85	25	3	807	1825	5.6
3.00 X 1500 X 3000MM	92	1378	LZ489D04	38S72792A-16	321	662	51	87	179	1.2	48	85	25	3	807	1825	5.6
3.00 X 1500 X 3000MM	93	848	LZ489D04	38S72792A-17	321	662	51	87	179	1.2	48	85	25	3	807	1825	5.6

7,738

NO MERCURY CONTAMINATION

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS  
BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE MILL CERTIFICAT

L/C NUMBER: DD3601VA14212664

YIEH MAU CORP.

*Lin Ka Hsing*  
Manager of Quality Assurance Section

04



Certified in accordance to Pressure Equipment Directive 97/23/EC Annex I.  
 Paragraph 4.3 by TÜV Anlagentechnik GmbH (Notified Body Identification No. 0035)  
 Inspection Certificate EN10204-3.1

1009226US

SHANXI TAIGANG STAINLESS STEEL CO., LTD  No. 2 JIANCAOPING, TAIYUAN, SHANXI, P. R. CHINA TEL: +86-351-3013328 FAX: +86-351-3017816 Http://www.tisco.com.cn E_mail: tgbxg@tisco.com.cn	<b>MILL TEST CERTIFICATE</b>			
	Certificate No	GMA120315A		
	Material	1.4307/1.4301/304L/304	Surface	No. 1
	Standard	EN10028-7:2007 EN10088-2:2005 ASTM A240/A240M-09B ASME SA240/SA240M-2007		
	Heat Treatment	Solution 1050~1100 Quenching in water		

Customer TISCO Trading (H.K.) Ltd.	Contract No. GMI204PTEHD01	Date 2012/06/18
---------------------------------------	-------------------------------	--------------------

Product HRSS PLATE	Melting furnace EAF+AOD	Inspectors stamp 	Marking Shanxi Taigang Stainless Steel CO., LTD
-----------------------	----------------------------	----------------------	--

No.	Heat No.	Package No.	Batch No.	Quantity	Dimensions (mm)	Weight (kg)
6	C1202866	B04-1864	52044098A	4	15*1500*3000	
7	C2201900	B04-1862	52044099	2	15*1500*3000	
8	C1202841	B04-1913	52044131	7	15*1600*3000	
9	C2203554	B05-1067	52054063	4	20*1500*3000	
10	C2203554	B05-0465	52054030	4	20*1500*3000	
Total						

Chemical Composition %												
Heat No.	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	N	Mo	Ti	Nb
C1202866	0.027	0.39	1.59	0.024	0.001	18.2	8.2	0.06	0.05			
C2201900	0.021	0.46	1.56	0.028	0.001	18.1	8.0	0.06	0.04			
C1202841	0.020	0.43	1.56	0.034	0.001	18.2	8.2	0.16	0.04			
C2203554	0.019	0.40	1.51	0.037	0.001	18.1	8.0	0.14	0.06			
C2203554	0.019	0.40	1.51	0.037	0.001	18.1	8.0	0.14	0.06			

Mechanical properties (Test Temperature: At 20°C)										
Test No.	Tensile Rm MPa	Proof Stress Rp0.2 MPa	Proof Stress Rpl.0 MPa	Elongation		Hardness		Impact Test		
				A(%)	A50(%)	HB	HRC	KV(J)		
52044098A-T	593	306	349	64.5	63.0	189.0		438.0	427.0	471.0
52044099-T	634	287	323	59.0	56.0	187.0		383.0	339.0	442.0
52044131-T	646	315	361	61.5	58.0	180.0		385.0	397.0	386.0
52054063-T	647	295	338	58.0	60.5	189.0		286.0	302.0	261.0
52054030-T	600	297	338	59.5	60.0	174.0		328.0	349.0	321.0

Notes:

- The quality management system is in conformity with ISO9001:2008 standard.
- The environmental management system is in conformity with ISO14001:2004 standard.
- No weld repair; Free of mercury.
- Surface and dimensions control: O.K.
- Intergranular corrosion test: NO CRACK.
- We hereby certify that the material described above has been detected and has no radiation contamination.
- According to ASTM A480/ASME SA480 and EN 10088-2 ASME SA240, EN10028-7, TRD 100 AD 2000 W2 / W10.
- PRO97/23EC INTERGRANULAR CORROSION TEST According to EN ISO 3651-2, METHOD A, ASTM A262 PRACTICE.
- NACE MR 0175 and ISO 15156:OK
- According to EN 10029 Class A, FLATNESS N

Place: Taiyuan

Work Inspector:



# Inspection Certificate 3.1



Product ER308LCF  
 Size(s) mm 1.6mm  
 Item No. TER308LCF-16  
 Lot/Batch U2TG143392  
 Product Line TIG  
 Class AWS A5.9M : ER308L  
 EN ISO 14343-A : W 19 9 L  
 ASME SFA 5.9 : ER308L

**Chemical analysis (%)** According to EN10204 3.1

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu	N
0.014	0.33	1.90	0.014	0.012	19.6	10.9	0.08	0.09	0.07

**Mechanical tests, all weld metal** According to EN10204 3.1

Tensile testing							Impact testing						
Cond.	Temp. °C	Rp0.2 MPa	Rm MPa	A4 %	A5 %	Z %	Temp. °C	C1a J	C1b J	C1c J	L1a mm	L1b mm	L1c mm
AW	20	385	560	51	49	69	-196	89	78	84	1.12	1.05	1.15

**Ferrite** According to EN10204 3.1

FN WRC92	FN measured
4	4

**Remarks**

The product identified above has been manufactured, tested and supplied in compliance with a certified ISO 9001 Quality Assurance Programme.

Company  
 Metrode Products Ltd  
 Hanworth Lane  
 KT16 9LL Chertsey, Surrey  
 United Kingdom



Printed  
 By Andrea Lopes  
 Function Export Sales Co-ordinator  
 Date 06/JAN/2015

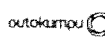


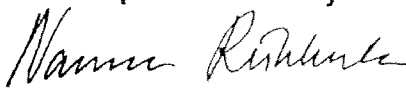
Cert. No.  
 00100807  
 ZEJ\_LCF\_1

I M P F A 5 0 4 D

**LISTE MATIERE**  
MATERIALLISTE – MATERIAL LIST



Client <b>SDMS</b> <i>Kunde/Customer</i>		Désignation produit <i>Benennung / Product</i>		Affaire <b>20302655</b> <i>Auftrag/Order</i>					
Référence Client <i>Kunde Réf./Customer Order</i>		LOT 2 - DIPOLES ECRANS THERMIQUES							
Date <b>03/12/2015</b> <i>Datum</i>									
Référence <i>Item Nr</i> <i>Position</i>	Désignation <i>Benennung</i> <i>Product</i>	Nbre <i>Nr</i>	Dimensions <i>Messung</i>	Ep <i>Dicke</i> <i>Thick.</i>	Matière <i>Werkstoff</i> <i>Material</i>	Livraison			
						Approv	Fournis. <i>Lieferant</i> <i>Purveyor</i>	Norme <i>Normen</i> <i>Specification</i>	Coulée <i>Schmelze Nr</i> <i>Heat N°</i>
						<input type="checkbox"/> Check <input type="checkbox"/> Dispo.			
702-002	Sheet		1500 x 4200	1.5	304L	Thyssen	ASTM A240	T25896	01 (1-2)
702-003									
702-004	Pipe		Ø21.3 x 2		304L		EN 10217	0436873	02 (3)
702-005	Sheet			3.0	304L	EGS	EN 10259	LZ489D04	03 (4-5)
	Accessories			15.0	304L	EGS	ASTM A240	C1202866	04 (6)
	Welding		Ø1.6		304L	Metrode	ASME SFA5.9	U2TG143392	05 (7)
702-006	Sheet		1500 x 4200	1.5	304L	Hernandez	ASTM A240	51404	06 (8)
702-011									

Delivery address, Empfänger, Lieu de livraison <b>HERNANDEZ EDELSTAHL GMBH</b>  <b>NEUSTADTER STR. 5</b> <b>68766 HOCKENHEIM</b> <b>BR DEUTSCHLAND</b>		BESTELLER <b>HERNANDEZ EDELSTAHL GMBH</b>  <b>NEUSTADTER STR. 5</b> <b>68766 HOCKENHEIM</b> <b>BR DEUTSCHLAND</b>									
Requirements, Anforderungen, Exigences <b>EN 10088-4:2009</b> <b>AD 2000 W2, W10 &amp; EN 10028-7:2007</b> <b>ASTM A240/A240M</b> <b>ASME SA-240/SA-240M II A ED. 2013</b>		Our Order No Unser Auftrag Nr Notre commande n° <b>300351183</b>	Your order, Ihre Bestellung, Votre commande <b>900779 T7 WEEK 36</b>								
Product, Erzeugnisform, Produit <b>BAND , NICHTROSTEND</b>		Merk of Manufacturer Zeichen des Lieferwerkes Signe de producteur 	Process Erechnelungsart Mode de fusion <b>AOD</b>								
Grade, Werkstoff, Nuance <b>1.4307 1.4301 TYPE 304L</b>		Tolerances Toleranzen, Tolérances <b>EN ISO 9445-2</b>									
Marking, Kennzeichnung, Marquage <b>1.4307 2B</b>		Marks, Versandszeichen, Marques 									
Line Reihe Ligne	Item Position Poste	Charge-test No. Schmelze-Probe Nr Coulée n°	Size, Abmessungen, Dimensions								
1	3	51404 3	1,5 X 1500 MM								
			2B								
											
		14 0045-CPR-0567									
Charge no. Schmelze Nr. Coulée n°	Chemical composition, Chemische Zusammensetzung, Composition chimiques										
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	N %			
51404	0,022	0,37	1,53	0,033	<.001	18,1	8,1	0,046			
Line Reihe Ligne	Mechanical properties, Mechanische Eigenschaften, Caractéristiques mecaniques								Tensile test, Zugversuch, Essai de traction		
	Location Ort Lieu	Rp0.2 MPa	Rp1.0 MPa	Rm MPa	%	A50 %	A80 %	Hardness Härte, Duraté HBW	ISO 6892-1:2009 A224 PROBEN QUER ZUR WALZRICHTUNG		
1	E	273	312	623		59	57	168	ÜBERPRÜFT NACH AD2000-W0 MIT ÜBERPRÜFUNG DER GLEICHMASSIGKEIT ÜBER DIE BANDLÄNGE. ZERTIFIZIERT NACH DGR1 97/23/EG DURCH TUV NORD KENN-NR. 0045. LEISTUNGSERKLÄRUNG NACH CPR AUF DER WEB-SEITE NACH WERKSTOFF-NR.		
	A	270	310	623		57	56	167			
Identity test, Verwechslungsprüfung, Contrôle d'identification Sizes, Abmessungen, Dimensions Surface, Oberfläche, Surface Test of intergran corrosion, Prüfung auf Interkrist Korros, Test de corros intercrisl				O.B. O.B. O.B.				A = Beginning / Anfang / Début E = End / Ende / Fin			
EN ISO 3651-2 A: GENUEGEND											
ASTM A240/A240M ASME SA-240/SA-240M II A ED. 2013 TYPE 304 EN 10088-2:2014/1.4307, 1.4301 NACE MR0103-2012 AND NACE MR0175/ISO 15156-1 / NACE MR0175/ISO 15156-3 HEAT TREATMENT 1060 C RAPID COOLING WITH AIR AND WATER INTERGRANULAR CORROSION ASTM A262 PRACTICE E: OK				We certify that the above mentioned products comply with the terms of the order contract. Wir bestätigen, dass die Lieferung den Vereinbarungen der Bestellannahme entspricht. Nous certifions que les produits énumérés ci-dessus sont conformes aux prescriptions de la commande.  This test certificate is made by controlled ADP-system and is valid without signature. Dieses Zeugnis wurde von einem überprüften Datenverarbeitungssystem erstellt und ist ohne Unterschrift gültig. Ce certificat a été établi par un système informatique contrôlé et est valide sans signature.							
				<p><b>Outokumpu Stainless Oy</b></p>  <p>Authorized inspector <b>NANNA RIIKULA</b> Werkssachverständiger inspecteur autorisé</p> <p>FI-95490 Tomio, Finland Tel: +358 16 4521, Fax: +358 16 452 350, www.outokumpu.com Domville: Tornio, Finland Business Identity Code 0823315-9</p>							