

# PLAN QUALITE

# SDMS

la chaudronnerie blanche®

CS 40004

F-38160 ST ROMANS

## PLAN QUALITE

Rev.	Date	Modification	Auteur	Vérificateur	Approbateur
A	13/03/15	Edition originale	C. PASSINGE	B. BOSSAN	C. PASSINGE

Client : SIGMAPHI

Commande client N°: B411/8956

Désignation : ENCEINTE A VIDE DIPOLE

Affaire N°: 32180

Document N°: 32180-LOFC-01

Page : 1/8

\* Notifications: A = Point d'arrêt, R = Rapport requis, C = Convocation. Dans le cas SDMS, les opérations sont à valider par le service contrôle.

N° Opération	Description de l'opération	Instructions applicables	REVISION	SDMS		Inspection		Client		N° P.V.	Observations
				Date Nom Visa	Date Visa	Date visa	Date visa				
01	<b>APPROVISIONNEMENTS</b>	<b>DESP 97/23 CE</b>									
10	Tôles inox 304L	NF EN 10088-2 Certificat 3.1 selon EN 10204	R	30/07/15 SDMS C. DREYER Inspecteur						-32180 OF 01 No2	NB : tôles à choisir avec une perméabilité magnétique < 1,2 sur une dizaine de spots représentatifs tracés sur rapport
11	Tubes inox 304L	NF EN 10088-3 Certificat 3.1 selon EN 10204	R	5/11/15 S. LAURENT							NB : tubes à choisir avec une perméabilité magnétique < 1,2 sur une dizaine de spots représentatifs tracés sur rapport
12	Barres inox 304L	NF EN 10088-3 Certificat 3.1 selon EN 10204	R	/						SANS CASSET	NB : barres à choisir avec une perméabilité magnétique < 1,2 sur une dizaine de spots représentatifs tracés sur rapport
13	Divers fournitures tuyauteries (coudes, réductions)	Certificat conformité	R	5/11/15 S. LAURENT							
14	Métaux d'apport	AWS ...	R	5/11/15 S. LAURENT							NB : métaux d'apport intégrant les contraintes de perméabilité magnétique Non réalisable. contrôle après soudure valeur entre 1,35 et 1,5

NSA 03/12/15 (N)

\* Notifications: A = Point d'arrêt, R = Rapport requis, C = Convocation. Dans le cas SDMS, les opérations sont à valider par le service contrôle.

N° Opération	Description de l'opération	Instructions applicables	REVISION	SDMS		Inspection		Client		N° P.V.	Observations
				Date Nom Visa	Date	Date	Date	Date	visa		
50	<u>SOUDDAGE</u>	DESP 97/23 CE									
51	Cahier de soudage	32180-P-01	A	R	30/06/15 SDMS C. DREVENY Inspection						
52	Qualification des modes opératoires de soudage	32180-P-02	A	R	30/06/15 SDMS C. DREVENY Inspection						
53	Qualification des soudeurs	32180-P-03	A	R	30/06/15 SDMS C. DREVENY Inspection						
60	<u>LEVEE DES PREALABLES</u>			A	SI OUI						

\* Notifications: A = Point d'arrêt, R = Rapport requis, C = Convocation. Dans le cas SDMS, les opérations sont à valider par le service contrôle.

N° Opération	Description de l'opération	Instructions applicables	REVISION		S D M S Date Nom Visa	notification	Inspection Date visa	notification	Client Date visa	N° P.V.	Observations
100	<u>FABRICATION</u>	317111-JLA-701-001 317111-JLA-701-002 317111-JLA-701-003 317111-JLA-701-006 317111-JLA-701-007 317111-JLA-701-008 317111-JLA-701-009 317111-JLA-701-010 317111-JLA-701-011 317111-JLA-701-012 317111-JLA-701-014 317111-JLA-701-015 317111-JLA-701-016 317111-JLA-701-019 317111-JLA-701-021 317111-JLA-701-022 317111-JLA-701-023 317111-JLA-701-024 317111-JLA-701-025 317111-JLA-701-026 317111-JLA-701-027 317111-JLA-701-028 317111-JLA-701-029 317111-JLA-701-031 317111-JLA-701-032 317111-JLA-701-033 317111-JLA-701-034 317111-JLA-701-035 317111-JLA-701-036 317111-JLA-701-037									
101	Débit des tôles, tubes et barres										
102	Usinage des différents équipements										

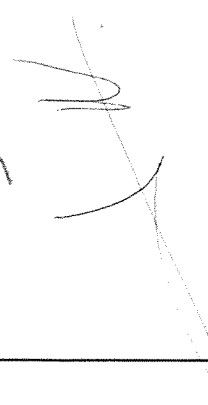
Simone  
26  
MORZ  
Romain  
MORZ

32180 RC 01 A  
32180 RC 03 A

SDMS  
LEFANTIN  
Contrôle

R

\* Notifications: A = Point d'arrêt, R = Rapport requis, C = Convocation. Dans le cas SDMS, les opérations sont à valider par le service contrôle.

N° Opé- ration	Description de l'opération	Instructions applicables	REVISION	S D M S		Inspection		Client		N° P.V.	Observations
				Date Nom Visa	notification	Date Date Visa	notification	Date Date Visa	notification		
103	Chanfreinage des bords à souder	317111-JLA-701-002	L G D D E F G F E E F A J B A	R							<p>Same objet</p> 
		317111-JLA-701-003									
		317111-JLA-701-006									
		317111-JLA-701-007									
		317111-JLA-701-009									
		317111-JLA-701-010									
		317111-JLA-701-021									
		317111-JLA-701-022									
104	Roulage des viroles	317111-JLA-701-002	L G A D F E E F H E A C B	R	Semaine 27						<p>NB : contrôle de la perméabilité magnétique &lt; 1,2 après roulage sur une dizaine de spots représentatifs tracés sur rapport</p> <p>32180 DJ 03</p> <p>231071-15</p> <p>SDMS</p> <p>C. DREYTON</p> <p>Inspection</p>
		317111-JLA-701-003									
		317111-JLA-701-006									
		317111-JLA-701-007									
		317111-JLA-701-021									
		317111-JLA-701-022									
		317111-JLA-701-023									
		317111-JLA-701-024									
105	Assemblage/soudage des longies des viroles externes	317111-JLA-701-002	A		Semaine 27						
		32180-P-01									
106	CND des soudures	AQ 2007	G		SDMS						
					F. TUFFEAU						Contrôle

\* Notifications: A = Point d'arrêt, R = Rapport requis, C = Convocation. Dans le cas SDMS, les opérations sont à valider par le service contrôle.

N° Opéra- tion	Description de l'opération	Instructions applicables	REVISION	S D M S Date Nom Visa	notification	Inspec- -tion Date visa	notification	Client Date visa	N° P.V.	Observations
107	Assemblage/soudage des longies des viroles internes	317111-JLA-701-003 32180-P-01	A	Semaine 28 F.TUFFEAU Contrôle						
108	CND des soudures	AQ 2001	G	SDMS F.TUFFEAU Contrôle						
109	Assemblage/soudage des viroles externes entre elles (soudure circulaire)	317111-JLA-701-002 32180-P-01	A	Semaine 28 F.TUFFEAU Contrôle						
110	CND des soudures	AQ 2001	G	SDMS F.TUFFEAU Contrôle						
111	Assemblage/soudage des viroles internes entre elles (soudure circulaire)	317111-JLA-701-003 32180-P-01	A	Semaine 29 F.TUFFEAU Contrôle						
112	CND des soudures	AQ 2001	G	SDMS F.TUFFEAU Contrôle						
113	Assemblage/soudage des différents équipements sur la flasque côté che-minée (sous-ensemble 2)	317111-JLA-701-008 317111-JLA-701-009 317111-JLA-701-019 32180-P-01	A	Semaine 29 F.TUFFEAU Contrôle						
114	CND des soudures	AQ 2001	G	SDMS F.TUFFEAU Contrôle						

\* Notifications: A = Point d'arrêt, R = Rapport requis, C = Convocation. Dans le cas SDMS, les opérations sont à valider par le service contrôle.

N° Opération	Description de l'opération	Instructions applicables	REVISION	SDMS	Inspec-	Client	N° P.V.	Observations
			notification	Date Nom Visa	tion Date visa	Date visa notification		
115	Usinage de la flasque	317111-JLA-701-008 317111-JLA-701-009 317111-JLA-701-019	<del>EF</del> A	Semaine 44 <del>DA</del>				
116	Assemblage/soudage des différents équipements sur la flasque côté opposé cheminée	317111-JLA-701-010 317111-JLA-701-011 317111-JLA-701-019 317111-JLA-701-025 317111-JLA-701-031 32180-P-01	<del>GE</del> H A A	Semaine 44 <del>DA</del>				Assemblage le 10.03.15. Soudage le
117	CND des soudures	AQ 2001	G	SDMS E. TUFFEAU Contrôle				
118	Usinage de la flasque	317111-JLA-701-010 317111-JLA-701-011 317111-JLA-701-019 317111-JLA-701-025 317111-JLA-701-031	<del>GE</del> H A A	Semaine 44 <del>DA</del>				
119	Assemblage/soudage du tube interne sur l'ensemble flasque côté opposé cheminée (sous-ensemble 1)	317111-JLA-701-010 317111-JLA-701-011 317111-JLA-701-019 317111-JLA-701-025 317111-JLA-701-031 32180-P-01	<del>GE</del> H A A	<del>DA</del>				
120	CND des soudures	AQ 2001	G	SDMS E. TUFFEAU Contrôle				
121	Assemblage/soudage des différents équipements « démontés »	317111-JLA-701-023 317111-JLA-701-026 317111-JLA-701-027 317111-JLA-701-030	<del>EF</del> A A	<del>DA</del>				



\* Notifications: A = Point d'arrêt, R = Rapport requis, C = Convocation. Dans le cas SDMS, les opérations sont à valider par le service contrôle.

N° Opération	Description de l'opération	Instructions applicables	REVISION	SDMS		Inspection		Client		N° P.V.	Observations
				Date Nom Visa	Date visa	Date visa	Date visa				
122	CND des soudures	AQ Recr	6	<b>SDMS</b> F.TUFFEAU Contrôle							
123	Assemblage/soudage de l'enceinte à vide (sous-ensemble 3)	317111-JLA-701-002 317111-JLA-701-012 317111-JLA-701-014 317111-JLA-701-015 317111-JLA-701-016 317111-JLA-701-026 317111-JLA-701-029 317111-JLA-701-030 317111-JLA-701-032 317111-JLA-701-033 317111-JLA-701-035	6	<i>Len 45</i> <i>[Signature]</i>							
124	Décapage/passivation des différents sous-ensembles	AQ Recr	6	<b>SDMS</b> F.TUFFEAU Contrôle							
125	Contrôle dimensionnel pièces chaudronnées	317111-JLA-201-L 001		<b>SDMS</b> LEFANTIN Contrôle						32180 RL 03 A 32180 RL 02 A	
200	<b>RECETTE FINALE</b>										
201	Vérification du dossier constructeur et des contrôles réalisés			<i>Semaine 48</i> <i>[Signature]</i>						DC 2015-SZ	
202	Emballage/expédition			<i>Semaine 49</i> <i>[Signature]</i>							