

PROCES VERBAUX DE CONTROLE

PROCES-VERBAL DE CONTROLE
INSPECTION REPORT

N° AFFAIRE : 32180
Job n°

CLIENT : SIGMAPHI
Customer

N° CDE CLIENT : B411/8956
Customer order

DESIGNATION : ENCEINTE A VIDE DIPOLE
Designation

Documents de référence / *reference Documents* : Spécification technique 318711 Incl B

Références des appareils utilisés / *Reference of used apparatus* :

..M.G.I.....

TYPE DE CONTROLE REALISE : Contrôle de reception des tôles
Type of inspection carried out :

RESULTATS OBTENUS/ *Achieved results :*

Toles ep	N° coulée /N° lot	Ep mesurée (10 points)	Permabilité magnétique (10 points)
15 mm	48041 / 536566002	14.85 à 15.00 mm	1.053 à 1.070
15 mm	55171 / 579962001	14.87 à 15.02 mm	1.018 à 1.023
8 mm	289359 / 62936	7.97 à 7.98 mm	1.046 à 1.054

CONCLUSION :

CONFORME
CONFORM

~~NON CONFORME~~
~~NO CONFORM~~

CONTROLEUR / INSPECTOR :

Date : 08/04/15
Visa : C.DREVEYON

PROCES-VERBAL DE CONTROLE
INSPECTION REPORT

N° AFFAIRE : 32180
Job n°

CLIENT : SIGMAPHI
Customer

N° CDE CLIENT : B411/8956
Customer order

DESIGNATION : ENCEINTE A VIDE DIPOLE
Designation

Documents de référence / *reference Documents* : Spécification technique 318711ind B
Références des appareils utilisés / *Reference of used apparatus* :

.. MG1.....

TYPE DE CONTROLE REALISE : Contrôle de reception des tôles
Type of inspection carried out :

RESULTATS OBTENUS/ *Achieved results* :

Toles ep	N° coulée /N° lot	Permabilité magnétique (10 points)
20 mm	289408 / 63101	1.055 à 1.077
20 mm	292054 / 1531277702	1.080 à 1.15
25 mm	292024 / 153124720202	1.030 à 1.044
15 mm	H3RK / 03HRK	1.090 à 1.150
30 mm	291153 / 43402	1.040 à 1.070
40 mm	289406 / 63112	1.062 à 1.080
50 mm	50081 / 545532.1001	1.078 à 1.082
35 mm	D8AT / 08D8AT	1.032 à 1.045
10 mm	292054 / 153127690302	1.080 à 1.10

CONCLUSION :

CONFORME CONFORM	NON CONFORME NO CONFORM
---------------------	--

CONTROLEUR / INSPECTOR :

Date : 30/07/15

Visa : C.DREVETON


 C. DREVETON
 Inspection

PROCES-VERBAL DE CONTROLE
INSPECTION REPORT

N° AFFAIRE : 32180
Job n°

CLIENT : SIGMAPHI
Customer

N° CDE CLIENT : B411/8956
Customer order

DESIGNATION : ENCEINTE A VIDE DIPOLE
Designation

Documents de référence / *reference Documents* : Spécification technique 318711ind B

Références des appareils utilisés / *Reference of used apparatus* :

.. MG1.

TYPE DE CONTROLE REALISE : Contrôle de reception des forgés – ebauche creuse – tube.
Type of inspection carried out :

RESULTATS OBTENUS/ *Achieved results* :

Toles ep	N° coulée /N° lot	Permabilité magnétique (10 points)
Forgé 754 x 52 lg 200	49999/	1.050 à 1.110
Ø 150 x22 lg 3600	541803/39375	1.010 à 1.05
Virole suivant PI JLA 701-002	289359 48041	1.050 à 1.075 1.061 à 1.080
Virole suivant PI JLA 701-003	55171	1.020 à 1.036

CONCLUSION :

CONFORME <i>CONFORM</i>	NON CONFORME NO CONFORM
----------------------------	--

CONTROLEUR / *INSPECTOR* :

Date : 23/07/15

Visa : C.DREVETON



SDMS
C. DREVETON
Inspection

FICHE DE SUIVI DE SOUDAGE
FOLLOWING DOCUMENT OF WELDS

N° AFFAIRE/JOB N° : 32180

CLIENT/CUSTOMER : SIGMAPHI

N° CDE CLIENT/CUSTOMER ORDER : B410/8550

DESIGNATION/DESIGNATION : ENCEINTE EXTERNE / OUTER VESSEL

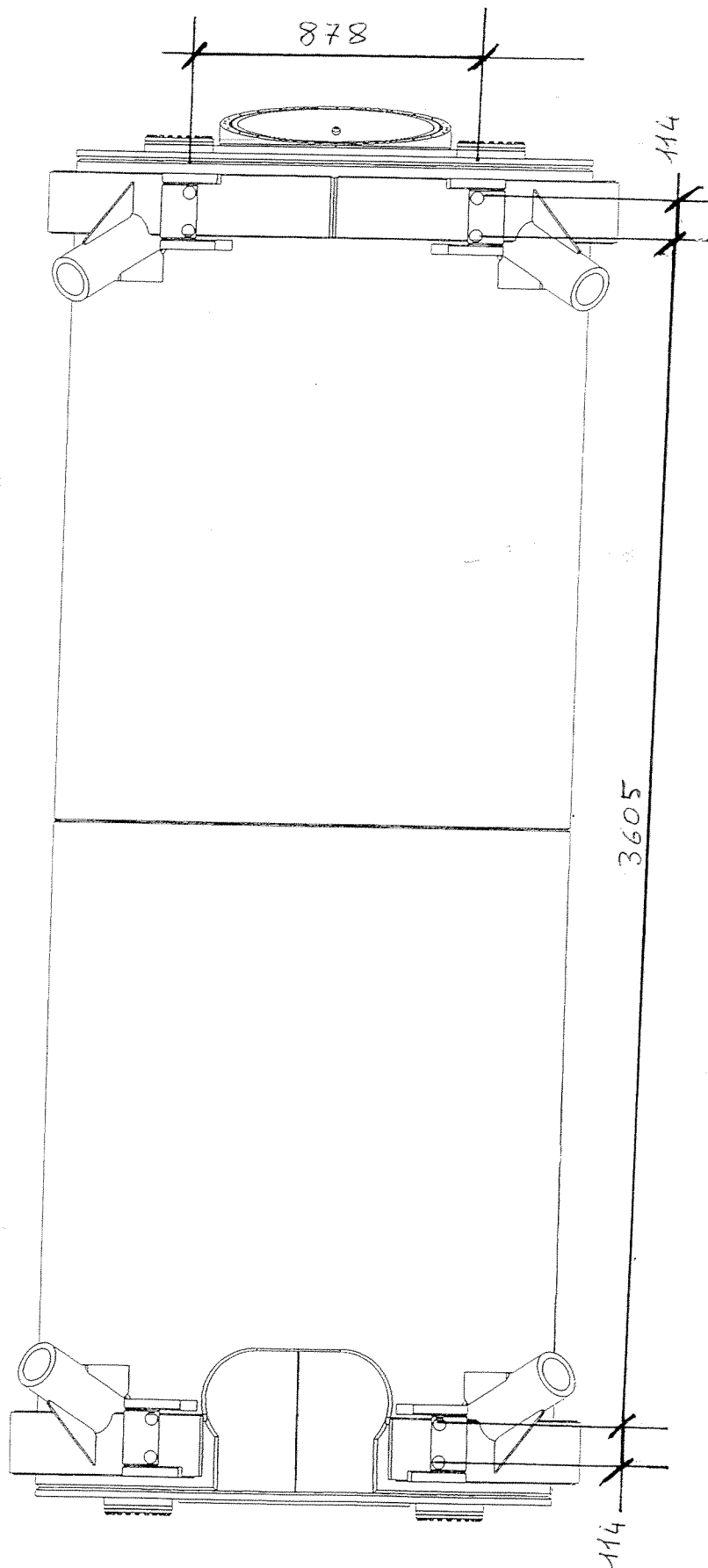
Cahier de soudage référence : 32180-P-01

reference of welding procedure book :

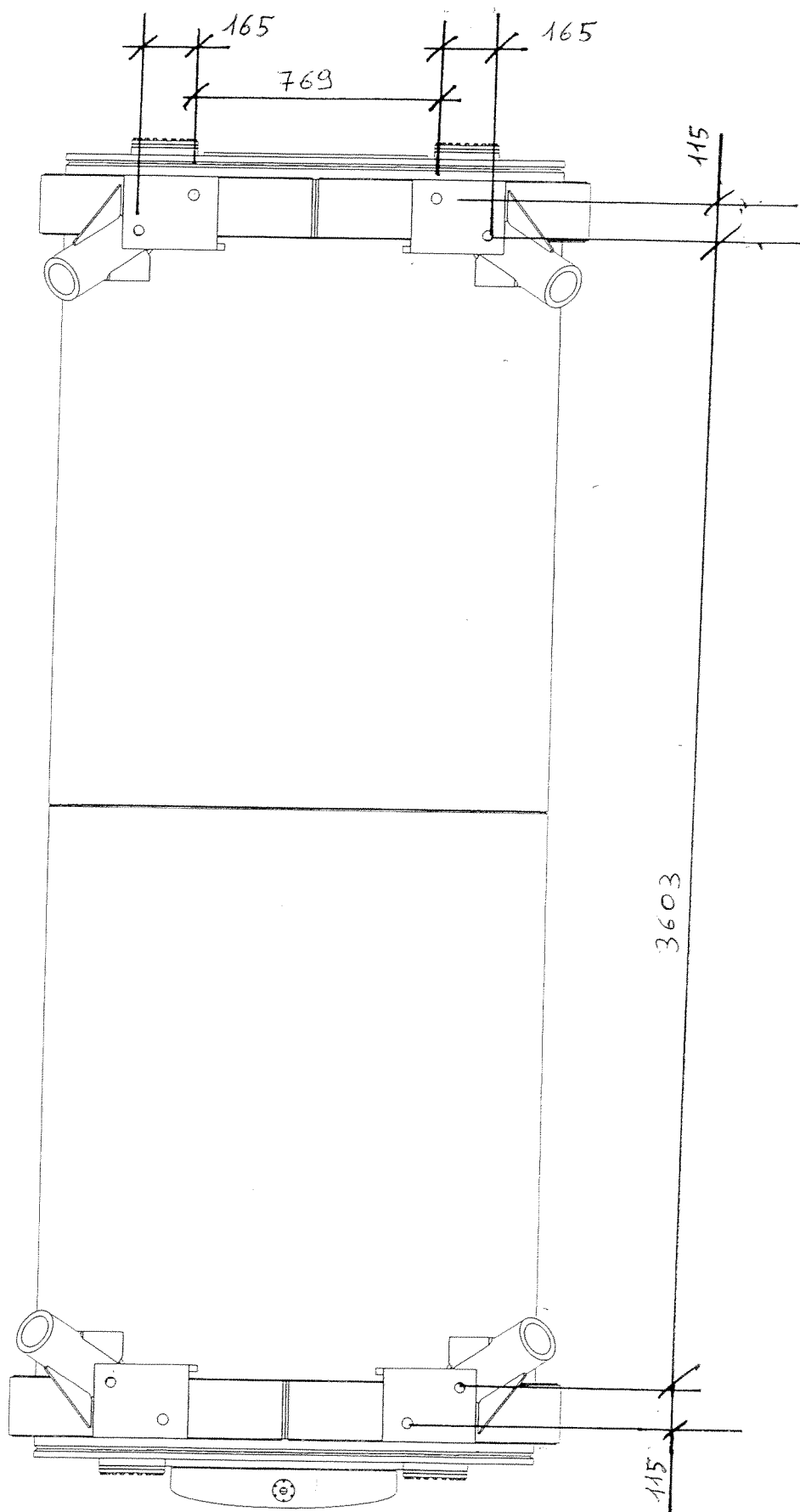
Rep soudure Weld mark	PAGE N° Page nr	Rév. Rev.	PROCEDE Process	N° COULEE Heat nr	NOM Name	DATE Date	VISA Visa
--------------------------	--------------------	--------------	--------------------	----------------------	-------------	--------------	--------------

SOUDURES USINE / FACTORY WELDS

L1	7	A	15		Villard.S	Sem. 30	
L1	7	A	141 auto	50134	Villard.S	Sem. 30	
C1	7	A	15		Villard.S	Sem. 30	
C1	7	A	141 auto	50134	Villard.S	Sem. 30	
L2	8	A	141	119983	ETRIGNAC	10/09/2018	
L2	8		141				
L3	9	A	121	97785	Brancaleone	Sem 30	
C5	9	A	121	97785	Brancaleone	Sem 30	
C2	11	A	141	119983	ETRIGNAC	20/10/15	
C2	11		135				
C3	12	A	141	119983	Villard.S	Sem 30	
C3	12	A	135	50134	Villard.S	Sem 30	
C4	13	A	141	119983	Brancaleone	Sem 36	
C4	13	A	135	50134	Brancaleone	Sem 36	
C10	16	A	141	119983	Blache	16/12/15	
P1	17	A	141	119983	BRANCALEONE	02/12/15	
P1	17	A	141	119983	BRANCALEONE	02/12/15	
P2	18	A	141	119983	Brancaleone	Sem 36	
P2	18	A	135	50134	Brancaleone	Sem 36	



SDMS
LEFFANTIN
Contrôle



SDMS
LEFFANTIN
Contrôle 

