

<b>CLIENT :</b> SIGMAPHI VANNES 56 <i>Customer</i>		<b>N° DE COMMANDE :</b> CF 005901 <i>Order N°</i>
<b>REFERENCE DE L'AFFAIRE :</b> HE VESSEL <i>Contract reference</i>		
<b>MATERIEL EXAMINE :</b> CCR DIPOLE <i>Inspected equipment</i>	10 WELDS ON PIPES /VESSEL	<b>MATERIAU :</b> Stainless steel <i>Material</i>
<b>PLAN DE REFERENCE :</b> SIGMAPHI/ MEYER N° 57145.01 000 <i>Reference drawing</i>		
<b>OBJECTIF DE L'EXAMEN :</b> Surface detection <i>Subject of the examination</i>		
<b>STADE D'EXAMEN :</b> After welding <i>Stage of examination</i>	<b>LIEU D'EXAMEN :</b> VANNES <i>Place of examination</i>	
<b>DATE D'EXAMEN :</b> 22/02/2016 <i>Date of examination</i>	<b>OPERATEUR(S) :</b> LE YEUC'H <i>Operator(s)</i>	

<b>CONDITIONS D'EXECUTION SUIVANT :</b> ASME V art 6 <i>Conditions of execution to</i>		<b>Version :</b> 2013 <i>Version</i>
<b>ETAT DE SURFACE :</b> <input checked="" type="checkbox"/> Brut <i>Surface rough</i>	<input type="checkbox"/> Meulé <i>Ground</i>	<input type="checkbox"/> Usiné <i>Other</i>
<b>PREPARATION SURFACE :</b> <input type="checkbox"/> Brossage <i>Preliminary cleaning</i>	<input type="checkbox"/> Dégraissage : N120 - Babb Co <i>Degreasing</i>	<input type="checkbox"/> Autre : <i>Other</i>
<b>PENETRANT :</b> <b>Marque :</b> Babb - Co <i>Penetrant Brand</i>	<b>Type :</b> DP55 <i>Type</i>	<b>N° Lot :</b> 9013/2 <i>Batch N°</i>
<b>Pré-émulsionné :</b> <input type="checkbox"/> Coloré <i>Water washable Colored</i>	<input type="checkbox"/> Fluorescent	<b>Température :</b> 20 °C
<b>ELIMINATION EXCES DE PENETRANT :</b> <input checked="" type="checkbox"/> Pulvérisation <i>Excess penetrant removal Spraying</i>	<input type="checkbox"/> Pinceau <i>Brushing</i>	<b>Durée de pénétration :</b> 20 min <i>Impregnation time</i>
<input type="checkbox"/> Solvant / Solvent <b>Marque :</b> <i>Solvent Brand</i>	<input checked="" type="checkbox"/> Eau <i>Water</i>	<b>N° lot :</b> <i>Serial N°</i>
<b>SECHAGE :</b> <input checked="" type="checkbox"/> Chiffon <i>Drying Rag</i>	<input type="checkbox"/> Autre : <i>Other</i>	
<b>REVELATEUR :</b> <b>Marque :</b> Babb - Co <i>Developer Brand</i>	<b>Type :</b> D100 <i>Type</i>	<b>N° Lot :</b> 11179 <i>Batch N°</i>
<input checked="" type="checkbox"/> Sec <i>Dry</i>	<input type="checkbox"/> A base de solvant <i>Solvent based</i>	<b>Durée de révélation :</b> 10 min <i>Revelation time</i>
<b>EXAMEN :</b> <input checked="" type="checkbox"/> Lumière naturelle <i>Examination Day light</i>	<input type="checkbox"/> Lumière artificielle <i>Artificial light</i>	<b>Lumière ambiante :</b> > 500 lux <i>Ambiant light</i>
<input type="checkbox"/> Lampe UV <i>UV lamp</i>	<b>Intensité :</b> $\mu\text{W}/\text{cm}^2$ <i>Intensity</i>	<b>Lumière blanche parasite :</b> lux <i>White light interference</i>
<b>NETTOYAGE FINAL :</b> <i>Final cleaning :</i>	<input checked="" type="checkbox"/> Non No	<input type="checkbox"/> Oui Yes :
<b>AUTRES INFORMATIONS :</b> <i>Other informations</i>		

<b>INTERPRETATION SUIVANT :</b> ASME VIII+ASME B313 <i>Results to</i>	<b>Version :</b> 2013 <i>Version</i>	<b>Classe ou coefficient :</b> D <i>Class or coefficient</i>
<b>CONCLUSION :</b> The 10 welds are acceptable to the spécification 3 diameter 80+5 diameter 32+2 diameter 28		

Nom <i>Name</i>	Qualification	Date	Signature <i>Visa</i>
LE YEUC'H	COFREND PT 2	22/02/2016	



PT on 10 welds

