

CLIENT : SIGMAPHI VANNES 56 <i>Customer</i>		N° DE COMMANDE : CF 005901 <i>Order N°</i>
REFERENCE DE L'AFFAIRE : HE VESSEL <i>Contract reference</i>		
MATERIEL EXAMINE : 24 WELDS ON PRESSURE PIPE (helium) <i>Inspected equipment</i>	MATERIAU : Stainless steel <i>Material</i>	
PLAN DE REFERENCE : 703 001 rev0 <i>Reference drawing</i>		
OBJECTIF DE L'EXAMEN : Surface detection <i>Subject of the examination</i>		
STADE D'EXAMEN : After welding <i>Stage of examination</i>	LIEU D'EXAMEN : VANNES <i>Place of examination</i>	
DATE D'EXAMEN : 09/03/2016 <i>Date of examination</i>	OPERATEUR(S) : LE YEUC'H <i>Operator(s)</i>	

CONDITIONS D'EXECUTION SUIVANT : ASME V art 6 <i>Conditions of execution to</i>		Version : 2013 <i>Version</i>
ETAT DE SURFACE : <input checked="" type="checkbox"/> Brut <i>Surface rough</i> <input type="checkbox"/> Meulé <i>Ground</i> <input type="checkbox"/> Usiné <i>Other</i> <input type="checkbox"/> Autre : <i>Other</i>		
PREPARATION SURFACE : <input type="checkbox"/> Brossage <i>Preliminary cleaning</i> <input type="checkbox"/> Dégraissage : N120 - Babb Co <i>Degreasing</i> <input type="checkbox"/> Autre : <i>Other</i>		
PENETRANT : Marque : Babb - Co <i>Penetrant Brand</i> Type : DP55 <i>Type</i> N° Lot : 9013/2 <i>Batch N°</i>		
Pré-émulsionné : <input type="checkbox"/> Coloré <i>Water washable Colored</i> <input type="checkbox"/> Fluorescent Température : 20 °C		
ELIMINATION EXCES DE PENETRANT : <input checked="" type="checkbox"/> Pulvérisation <i>Excess penetrant removal Spraying</i> <input type="checkbox"/> Pinceau <i>Brushing</i> <input type="checkbox"/> Immersion Durée de pénétration : 20 min <i>Impregnation time</i>		
<input type="checkbox"/> Solvant / Solvent Marque : <i>Solvent Brand</i> Type : <i>Type</i> N° lot : <i>Serial N°</i>		
SECHAGE : <input checked="" type="checkbox"/> Chiffon <i>Drying Rag</i> <input type="checkbox"/> Autre : <i>Other</i>		
REVELATEUR : Marque : Babb - Co <i>Developer Brand</i> Type : D100 <i>Type</i> N° Lot : 11179 <i>Batch N°</i>		
<input checked="" type="checkbox"/> Sec <input checked="" type="checkbox"/> A base d'eau <i>Dry Water based</i> <input type="checkbox"/> A base de solvant <i>Solvent based</i> Durée de révélation : 10 min <i>Revelation time</i>		
<input checked="" type="checkbox"/> Pulvérisation <input type="checkbox"/> Autre : <i>Spraying Other</i>		
EXAMEN : <input checked="" type="checkbox"/> Lumière naturelle <i>Examination Day light</i> <input type="checkbox"/> Lumière artificielle <i>Artificial light</i> Lumière ambiante : > 500 lux <i>Ambiant light</i>		
<input type="checkbox"/> Lampe UV Intensité : <input type="checkbox"/> Non No <input type="checkbox"/> Oui Yes : <i>UV lamp Intensity</i> µW/cm² Lumière blanche parasite : lux <i>White light interference</i>		
NETTOYAGE FINAL <i>Final cleaning :</i>		
AUTRES INFORMATIONS : <i>Other informations</i>		

INTERPRETATION SUIVANT : ASME VIII+ASME B313 <i>Results to</i>	Version : 2013 <i>Version</i>	Classe ou coefficient : D <i>Class or coefficient</i>
CONCLUSION : The 24 welds are acceptable to the spécification 8 welds on peripherique+4welds inside circular shell +12 welds		

Nom <i>Name</i>	Qualification	Date	Signature <i>Visa</i>
LE YEUC'H	COFREND PT 2	09/03/2016	

